

## KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA TAŚMOWEGO DTU

### DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko: ..... Kraj: .....  
 Firma: ..... Numer telefonu: .....  
 Ulica: ..... Adres e-mail: .....  
 Miasto: ..... Data wystania formularza: .....

### MATERIAŁ

Nazwa materiału: .....  
 Uziarnienie [mm]: .....  
 Gęstość nasypowa [kg/m<sup>3</sup>]: .....  
 Zawartość wilgoci [%]: .....  
 Kąt nasypu [°]: .....  
 Temperatura materiału [°C]:  0-40  inna: .....  
 Cechy materiału:  dobrze-płynący  średnio-płynący  trudno-płynący  
 ścierny  kruchy  lepki  ściśliwy  pyłący  
 łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”)  mostkujący się  
 higroskopijny (wchłaniający wilgoć)  toksyczny  agresywny chemicznie

### WYMAGANIA

Wydajność [kg/h] [t/h]: min.: ..... maks.: .....  
 Maksymalny błąd dozowania [% wartości zadanej]: .....  
 Typ aplikacji:  pomiar przepływającego materiału  dozowanie ciągłe  
 dozowanie porcjowe (batching) → Masa porcji [kg]: .....  
 Ilość porcji na godzinę: .....

### KONSTRUKCJA

#### Instalacja dozownika

- pod zbiornikiem
- z wykorzystaniem prefeедера →  zawór celkowy → dostawa prefeедера  po stronie klienta  
 dozownik śrubowy  po stronie InterProcess  
 dozownik taśmowy  
 dozownik wibracyjny  
 inny .....
- w ciągu transportowo-produkcyjnym (tylko w przypadku pomiaru przepływającego materiału)

#### Sposób transportu materiału do dozownika

.....  
 .....

#### Lokalizacja dozownika

.....  
 .....

#### Ograniczenia przestrzeni

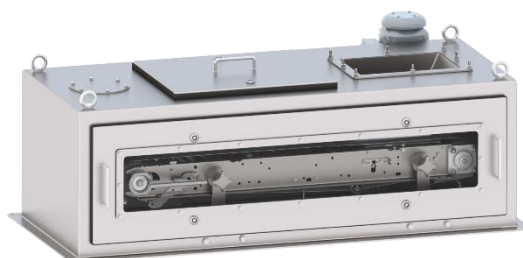
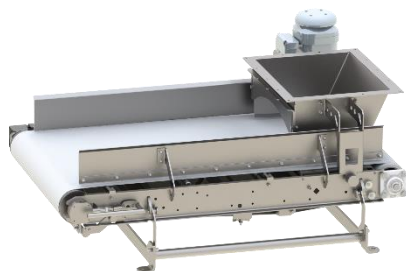
Długość [mm]: .....  
 Szerokość [mm]: .....  
 Wysokość [mm]: .....

Wymagana szerokość taśmy [mm]:  300  600

Wersja dozownika:

bez obudowy

w pyłoszczelnej obudowie



Wykonanie

stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

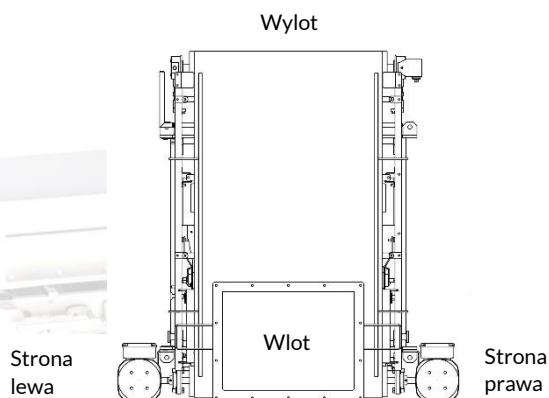
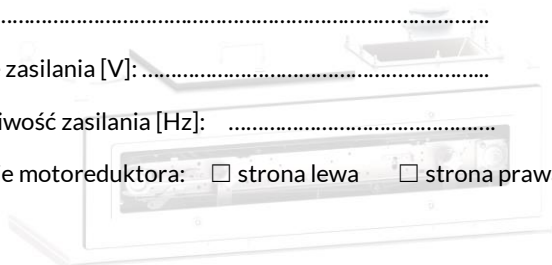


- Motoreduktor SEW o stopniu szczelności IP65
- Motoreduktor SEW w wersji aseptycznej o stopniu szczelności IP66
- Inny: .....

Napięcie zasilania [V]: .....

Częstotliwość zasilania [Hz]: .....

Położenie motoreduktora:  strona lewa  strona prawa



Temperatura pracy [°C]:  maksymalnie 40  inna: .....

ATEX:  nie  tak → Gazy, ciecze i ich opary

Wewnątrz urządzenia:  0  1  2

Na zewnątrz urządzenia:  1  2

Palne pyły:

Wewnątrz urządzenia:  20  21  22

Na zewnątrz urządzenia:  21  22



Sterownik wagowy:  nie  tak

Miejsce zabudowy sterownika:  na ramie urządzenia  osobno

Szafa sterownicza:  malowana proszkowo  nierdzewna

Protokoły przemysłowe:  Modbus TCP  Modbus RTU  Ethernet IP  Profibus DP  FINS

Długość tras kablowych między sterownikiem, a dozownikiem [m]: .....



- wibrujący wlot dla materiałów trudno-płynących  czujniki zboczenia taśmy  okrągły wlot
- lej wylotowy z okrągłym kołnierzem wylotowym  ręczna zasuwa wlotowa  lej do zbierania pyłu pod taśmą
- system łatwego czyszczenia (konstrukcja dozownika wysuwana na zewnątrz za pomocą teleskopów)

 ZAMÓWIENIE

---

Liczba sztuk: .....

 DODATKOWE UWAGI

---

Uwagi:

.....  
.....  
.....  
.....

