



## OPIS

Stacja rozładunku worków STB to świetne rozwiązanie, gdy do procesu muszą być podawane niewielkie ilości materiałów.

Urządzenie przeznaczone jest dla produktów sypkich, które dostarczane są w workach o pojemności do 50 litrów. Zapewnia wygodny sposób opróżniania i podawania niewielkich ilości produktu do głównego procesu – np. do mieszalnika lub systemu transportu pomiędzy dwoma odległymi punktami instalacji procesowej. Stanowi bezpieczne rozwiązanie, które pomaga uniknąć urazów kręgosłupa i zminimalizować pylenie.

Dzięki modułowej konstrukcji może być wyposażona w szereg funkcji takich jak. m.in. kompaktor worków, magnes ziem rzadkich, zawór celkowy, zespół ssania oddolnego czy dozownik śrubowy.

Zabudowany wentylator wyciągowy wraz z systemem filtrów, z funkcją automatycznego czyszczenia pomagają w utrzymaniu czystości w obrębie urządzenia.



## SPECYFIKACJA

- Wentylator wyciągowy SEW 1,1 kW 3 x400/3x500 VAC
- Filtry patronowe (kartridżowe) o powierzchni 8-12 m<sup>2</sup>
- Czyszczenie filtrów automatyczne, przy użyciu wbudowanego sterownika i sprężonego powietrza 6 bar
- Wygodny blat ułatwiający ułożenie worka oraz kratka zasypowa (dla bezpiecznego rozładunku)
- Kłapa dostępowa wyposażona w sprężyny gazowe oraz czujnik położenia uruchamiający wentylator wyciągowy lub sekwencyjne czyszczenie filtrów



## WYKONANIE

- Stal węglowa malowana proszkowo
- Stal nierdzewna 304 (szkiełkowana lub elektropolerowana)
- Stal kwasoodporna 316L (szkiełkowana lub elektropolerowana)



## OPCJE

- Stacja z zabudowanym wentylatorem
- Stacja bez zabudowanego wentylatora, z wykorzystaniem zewnętrznego systemu odpylania
- Kompaktor pustych worków
- Magnes ziem rzadkich
- Wykonanie ATEX dla stref 21 i 22
- Dolna część stacji może być przeznaczona do współpracy z:
  - dozownikiem śrubowym
  - zaworem celkowym
  - zespołem ssania oddolnego
  - przepustnicą motylkową lub zasuwą nożową
  - lancą ssawną
  - sitem wibracyjnym
- Urządzenia wspomagające rozładunek:
  - grzybki wibracyjne
  - wibrator



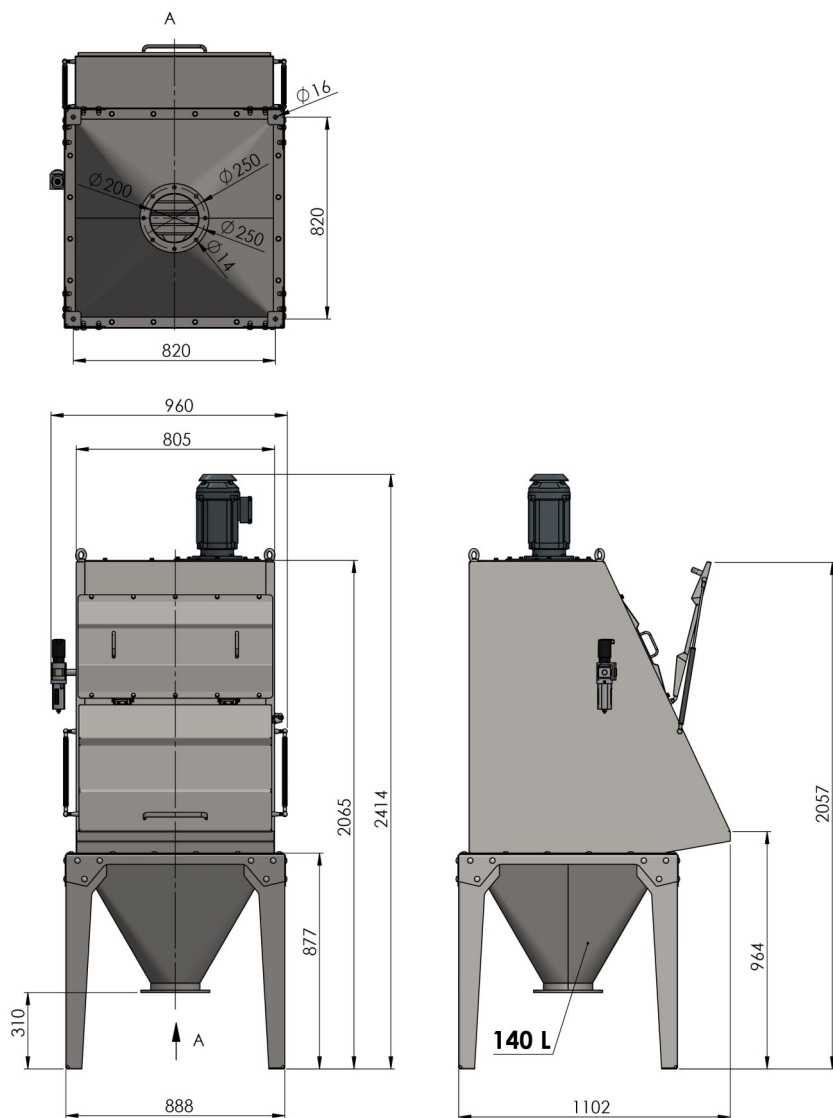
## SPOSÓB UŻYCIA STACJI



1. Operator otwiera klapę dostępową, która uruchamia wentylator wyciągowy.
2. Umieszcza worek na blacie stacji znajdującym się wewnątrz stacji, następnie rozcina go i wysypuje zawartość bezpośrednio do zbiornika stacji (lub urządzenia poniżej). Przepływ powietrza generowany przez wentylator wyciągowy powoduje, że pył unoszący się z wysypywanego materiału jest wciągany do środka stacji.
3. Zapyłone powietrze filtrowane jest przez wkłady patronowe znajdujące się wewnątrz stacji. Po wykonanym rozładunku operator zamyka klapę dostępową. Osadzony na powierzchni filtrów pył jest zdmuchiwany przez pracujące sekwencyjnie dysze ze sprężonym powietrzem. Automatyczne czyszczenie filtrów odbywa się, tylko gdy pokrywa jest zamknięta, a wentylator nie pracuje, aby nie stwarzać dodatkowego zapylenia podczas rozładunku.



## WYMIARY



Adnotacja: wymiary stacji mogą różnić się w zależności od wybranego urządzenia do dalszego transportu materiału sypkiego.