**KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA TAŚMOWEGO DTU**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

 **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.
Temperatura materiału [oC]: [ ]  0-40 [ ]  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.
Cechy materiału: [ ]  dobrze-płynący [ ]  średnio-płynący [ ]  trudno-płynący [ ]  ścierny [ ]  kruchy [ ]  lepki [ ]  ściśliwy [ ]  pylący [ ]  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”) [ ]  mostkujący się [ ]  higroskopijny (wchłaniający wilgoć) [ ]  toksyczny [ ]  agresywny chemicznie

**WYMAGANIA**

Wydajność [kg/h] [t/h]: min.: Podaj Vmin. maks.: Podaj Vmax.
Tryb dozowania [ ]  ciągły → maksymalny błąd dozowania [% wartości zadanej]:

 Kliknij, aby podać błąd dozowania w %.
 [ ]  porcjowy → maksymalny błąd dozowania [kg, g]

 Kliknij, aby podać masę w kg, g.

 [ ]  pomiar przepływającego materiału → maksymalny błąd dozowania [t, kg] Kliknij, aby podać ilość porcji na godzinę w t, kg

** KONSTRUKCJA**

***Instalacja dozownika***

[ ]  pod zbiornikiem

[ ]  z wykorzystaniem prefeddera → [ ]  zawór celkowy → dostawa prefeedera [ ]  po stronie klienta [ ]  dozownik śrubowy [ ]  po stronie InterProcess [ ]  dozownik taśmowy [ ]  dozownik wibracyjny [ ]  Inny Kliknij, aby podać jaki rodzaj.

[ ]  w ciągu transportowo-produkcyjnym (tylko w przypadku pomiaru przepływającego materiału).

***Sposób transportu materiału do dozownika***

Kliknij, aby podać sposób transportu materiału do dozownika

***Lokalizacja dozownika***

Kliknij, aby podać lokalizację dozownika

***Ograniczenia przestrzeni***

Długość[mm]: Kliknij, aby podać długość
Szerokość [mm]: Kliknij, aby podać szerokość
Wysokość [mm]: Kliknij, aby podać wysokość

***Wymagana szerokość taśmy [mm]:*** [ ]  300 [ ]  600

***Wersja dozownika:***

[ ]  bez obudowy [ ]  w pyłoszczelnej obudowie



***Wykonanie***

[ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304) [ ]  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

 **MOTOR**

Wylot

[ ]  Motoreduktor SEW o stopniu szczelności IP65

[ ]  Motoreduktor SEW w wersji aseptycznej o stopniu szczelności IP66

[ ]  Inny: Kliknij, aby podać rodzaj napędu.

Napięcie zasilania [V]: Kliknij, aby podać napięcie zasilania

Częstotliwość zasilania [Hz]: Kliknij, aby podać częstotliwość zasilania

***Położenie motoreduktora***

Strona prawa

Strona lewa

 [ ]  Lewa strona [ ]

 [ ]  Prawa strona

 **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]: [ ]  maksymalnie 40 [ ]  inna: Kliknij , aby podać inną temperaturę.
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem): [ ]  nie [ ]  tak → Gazy, ciecze i ich opary
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  0 [ ]  1 [ ]  2
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  1 [ ]  2

 → Palne pyły:
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  20 [ ]  21 [ ]  22
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  21 [ ]  22 [ ]  przewodzące pyły IIIC

 Klasa wybuchowości pyłów:

 [ ]  ST1 [ ]  ST2 [ ]  ST3

 Minimalna temperatura zapłonu [°C]

 Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [°C].

 Minimalna energia zapłonu [mJ].

 Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ].

 **SYSTEM STEROWANIA**

[ ]  Brak systemu sterowania [ ]  System sterowania z funkcją linearyzacji zakresu dozowania

Szafa sterownicza IP65
[ ]  malowana proszkowo [ ]  ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304)

[ ]  inna Podaj jaki rodzaj

Umiejscowienie szafy sterowniczej: [ ]  na dozowniku strona lewa

 [ ]  na dozowniku strona prawa

 [ ]  poza dozownikiem Kliknij, aby podać długość tras kablowych.

 [ ]  sterownik wraz z aparaturą w szafie sterowniczej klienta Kliknij, aby podać długość tras kablowych.
Komunikacja: [ ]  Modbus TCP [ ]  Modbus RTU [ ]  Ethernet IP [ ]  Profibus DP

 **OPCJE DODATKOWE**

[ ]  wibrujący wlot dla materiałów trudno-płynących [ ]  czujniki zboczenia taśmy [ ] okrągły wlot

 [ ]  lej wylotowy z okrągłym kołnierzem wylotowym[ ]  ręczna zasuwa wlotowa [ ]  lej do zbierania pyłu pod taśmą

[ ]  system łatwego czyszczenia (konstrukcja dozownika wysuwana na zewnątrz za pomocą teleskopów)

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij , aby podać dodatkowe uwagi.