**KWESTIONARIUSZ SYSTEMU ZAŁADUNKU BIG-BAG**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.  
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.  
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.  
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.  
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.  
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.  
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.  
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

Celu pucharse Darmowe ikony **ZAMÓWIENIE**

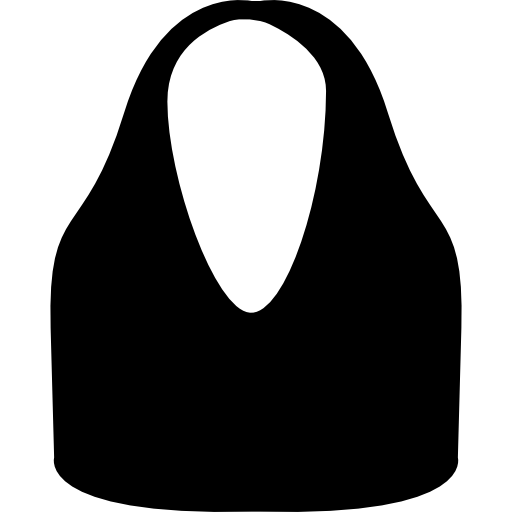
Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

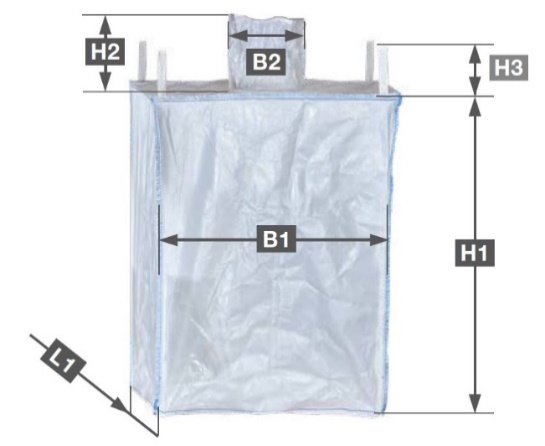
** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.  
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.  
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.  
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.  
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.  
Temperatura materiału [oC]:  0-40  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
Cechy materiału:  dobrze-płynący  średnio-płynący  trudno-płynący  ścierny  kruchy  lepki  ściśliwy  pylący  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”)  mostkujący się  higroskopijny (wchłaniający wilgoć)  toksyczny  agresywny chemicznie

Zatwierdza symbol Darmowe ikony**WYMAGANIA**

Wydajność rozładunku [kg/h]: Kliknij , aby podać wydajność.  
Ilość BIG-BAGów na godzinę: Kliknij , aby podać ilość.

 **INFORMACJE O BIG-BAGu**

Liczba uchwytów:  0  2  4  
Maksymalny ciężar [kg]: Kliknij , aby podać maksymalny ciężar.

Wymiary:  
B1 (długość worka) [mm]: Kliknij , aby podać B1.  
B2 (średnica gardzieli) [mm]: Kliknij , aby podać B2.  
H1 (wysokość worka) [mm]: Kliknij , aby podać H1.  
H2 (wysokość gardzieli) [mm]: Kliknij , aby podać H2.  
H3 (wysokość uchwytów) [mm]: Kliknij , aby podać H3.  
L1 (szerokość worka) [mm]: Kliknij , aby podać L1.

**C:\Users\Dziekan\Desktop\INTERPROCESS\zdalnie\INTERPROCESS\INTERPROCESS KARTY\ikony\konfiguracja-narzedzi-i-symboli_318-9134.jpg KONSTRUKCJA**

***Ograniczenia przestrzeni***

Długość [mm]: Kliknij , aby podać długość.  
Szerokość [mm]: Kliknij , aby podać szerokość.  
Wysokość [mm]: Kliknij , aby podać wysokość.

***Lokalizacja stacji rozładunku BIG-BAG***

Kliknij , aby podać lokalizację stacji.

***Urządzenie służące do kontrolowanego podawania materiału***

nie  tak →  przenośnik ślimakowy

zawór celkowy

zasuwa nożowa

dozownik →  śrubowy wolumetryczny  śrubowy grawimetryczny  
  taśmowy grawimetryczny  wibracyjny grawimetryczny

inne:

***Wykonanie ramy***

stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość powłoki 70-80 μm  klasa powłoki lakierniczej C5-I

stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

***Wykonanie elementów mających kontakt z materiałem***

stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

OPCJONALNIE:  elementy zgodne z wymogami FDA

wersja higieniczna – szlifowanie powierzchni wewnętrznych (Ra<0,8 µm), spawy wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe

Jasność Darmowe ikony **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]:  maksymalnie 40  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem):  nie  tak → Gazy, ciecze i ich opary  
 Wewnątrz urządzenia:  0  1  2  
 Na zewnątrz urządzenia:  1  2

Palne pyły:  
 Wewnątrz urządzenia:  20  21  22  
 Na zewnątrz urządzenia:  21  22  przewodzące pyły IIIC

Klasa wybuchowości pyłów:

ST1  ST2  ST3

Minimalna temperatura zapłonu [°C]

Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [°C].

Minimalna energia zapłonu [mJ].

Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ].

Dodać nowy przycisk plus Darmowe ikony **OPCJE DODATKOWE**

Osprzęt do formowania worków przed procesem napełniania:

nie  tak

Pomost wagowy, służący do kontrolowania ilości materiału w napełnianym worku:

nie  tak  
System sterowania napełnianiem worka:  nie  tak → RODZAJ ZABUDOWY STEROWNIKA:  panelowa  
  w obudowie ze stali nierdzewnej  do zabudowy w szafie sterowniczej

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij, aby podać dodatkowe uwagi.