**KWESTIONARIUSZ SYSTEMU ZAŁADUNKU BIG-BAG**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

 **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.
Temperatura materiału [oC]: [ ]  0-40 [ ]  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.
Cechy materiału: [ ]  dobrze-płynący [ ]  średnio-płynący [ ]  trudno-płynący [ ]  ścierny [ ]  kruchy [ ]  lepki [ ]  ściśliwy [ ]  pylący [ ]  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”) [ ]  mostkujący się [ ]  higroskopijny (wchłaniający wilgoć) [ ]  toksyczny [ ]  agresywny chemicznie

**WYMAGANIA**

Wydajność rozładunku [kg/h]: Kliknij , aby podać wydajność.
Ilość BIG-BAGów na godzinę: Kliknij , aby podać ilość.

 **INFORMACJE O BIG-BAGu**

Liczba uchwytów: [ ]  0 [ ]  2 [ ]  4
Maksymalny ciężar [kg]: Kliknij , aby podać maksymalny ciężar.

Wymiary:
B1 (długość worka) [mm]: Kliknij , aby podać B1.
B2 (średnica gardzieli) [mm]: Kliknij , aby podać B2.
H1 (wysokość worka) [mm]: Kliknij , aby podać H1.
H2 (wysokość gardzieli) [mm]: Kliknij , aby podać H2.
H3 (wysokość uchwytów) [mm]: Kliknij , aby podać H3.
L1 (szerokość worka) [mm]: Kliknij , aby podać L1.

** KONSTRUKCJA**

***Ograniczenia przestrzeni***

Długość [mm]: Kliknij , aby podać długość.
Szerokość [mm]: Kliknij , aby podać szerokość.
Wysokość [mm]: Kliknij , aby podać wysokość.

***Lokalizacja stacji rozładunku BIG-BAG***

Kliknij , aby podać lokalizację stacji.

***Urządzenie służące do kontrolowanego podawania materiału***

[ ]  nie [ ]  tak → [ ]  przenośnik ślimakowy

 [ ]  zawór celkowy

 [ ]  zasuwa nożowa

 [ ]  dozownik → [ ]  śrubowy wolumetryczny [ ]  śrubowy grawimetryczny
 [ ]  taśmowy grawimetryczny [ ]  wibracyjny grawimetryczny

 [ ]  inne:

***Wykonanie ramy***

[ ]  stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość powłoki 70-80 μm [ ]  klasa powłoki lakierniczej C5-I

[ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304) [ ]  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

***Wykonanie elementów mających kontakt z materiałem***

[ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304) [ ]  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

OPCJONALNIE: [ ]  elementy zgodne z wymogami FDA

[ ]  wersja higieniczna – szlifowanie powierzchni wewnętrznych (Ra<0,8 µm), spawy wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe

 **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]: [ ]  maksymalnie 40 [ ]  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem): [ ]  nie [ ]  tak → Gazy, ciecze i ich opary
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  0 [ ]  1 [ ]  2
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  1 [ ]  2

 Palne pyły:
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  20 [ ]  21 [ ]  22
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  21 [ ]  22 [ ]  przewodzące pyły IIIC

 Klasa wybuchowości pyłów:

 [ ]  ST1 [ ]  ST2 [ ]  ST3

 Minimalna temperatura zapłonu [°C]

 Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [°C].

 Minimalna energia zapłonu [mJ].

 Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ].

 **OPCJE DODATKOWE**

Osprzęt do formowania worków przed procesem napełniania:

[ ]  nie [ ]  tak

Pomost wagowy, służący do kontrolowania ilości materiału w napełnianym worku:

[ ]  nie [ ]  tak
System sterowania napełnianiem worka: [ ]  nie [ ]  tak → RODZAJ ZABUDOWY STEROWNIKA: [ ]  panelowa
 [ ]  w obudowie ze stali nierdzewnej [ ]  do zabudowy w szafie sterowniczej

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij, aby podać dodatkowe uwagi.