**KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA ŚRUBOWEGO WOLUMETRYCZNEGO**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.  
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.  
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.  
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.  
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.  
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.  
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.  
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

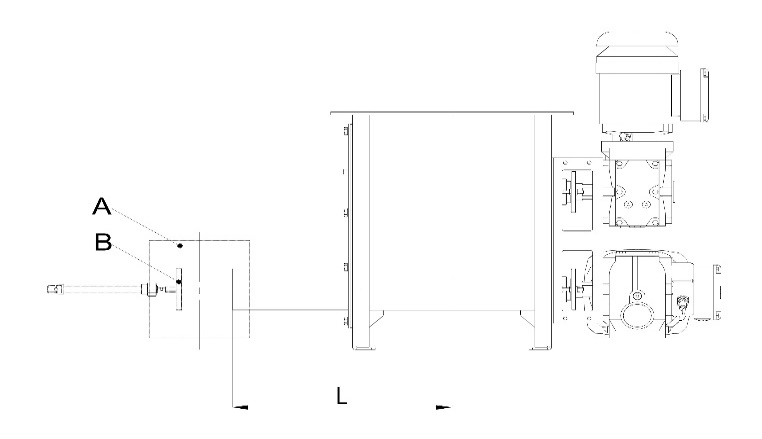
Celu pucharse Darmowe ikony **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.  
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.  
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.  
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.  
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.  
Temperatura materiału [oC]:  0-40  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
Cechy materiału:  dobrze-płynący  średnio-płynący  trudno-płynący  ścierny  kruchy  lepki  ściśliwy  pylący  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”)  mostkujący się  higroskopijny (wchłaniający wilgoć)  toksyczny  agresywny chemicznie

Zatwierdza symbol Darmowe ikony **WYMAGANIA**

Wydajność [kg/h]: min.: Podaj Vmin. maks.: Podaj Vmax.  
  
Pionowa rura wylotowa (A):  
 nie  tak

Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania porcjowego (batching) (B):  
 nie  tak

Wydłużona rura wylotowa:  
 nie  tak → L [mm]: Kliknij, aby podać L.

**C:\Users\Dziekan\Desktop\INTERPROCESS\zdalnie\INTERPROCESS\INTERPROCESS KARTY\ikony\konfiguracja-narzedzi-i-symboli_318-9134.jpg KONSTRUKCJA**

***Model***

DSL35 V → ***Zasobnik***  nie  tak → ***Pojemność całkowita dozownika***  30 l  40 l  65 l  inna: …………… l

DSL75 V → ***Zasobnik***  nie  tak → ***Pojemność całkowita dozownika***  100 l  200 l  300 l  inna: …………… l

DSL150 V → ***Zasobnik***  nie  tak → ***Pojemność całkowita dozownika***  400 l  600 l  1200 l

1800 l  2400 l  inna: …………… l

***Zasobnik o przekroju okrągłym (opcjonalnie) (dla DSL35 V oraz DSL75 V)***

nie  tak → dodatkowy, pionowy agitator dla materiałów szczególnie trudnych w dozowaniu  nie  tak

***Uzupełnianie zasobnika (jeżeli dozownik wyposażony w zasobnik)***

manualne – uchylna pokrywa z uchwytem i kratką zasypową  
 czujnik poziomu minimum informujący o potrzebie napełnienia dozownika:  nie  tak

manualne – komora do manualnego opróżniania worków z przyłączem do systemu odpylania (tylko dla DSL75 V)  
 czujnik poziomu minimum informujący o potrzebie napełnienia dozownika:  nie  tak

automatyczne – króciec wlotowy oraz przyłącze do systemu odpylania  
 czujniki poziomu minimum i maksimum kontrolujące proces napełniania dozownika:  nie  tak

***Lokalizacja dozownika np.*** ***pod stacją rozładunku BIG-BAG, pod zbiornikiem buforowym lub inna lokalizacja….***

Kliknij, aby podać dokładną lokalizację dozownika.

***Przeznaczenie dozownika np. praca jako osobne urządzenie, w liniach mieszających, jako element systemów pakujących lub inne…***

Kliknij , aby podać dokładne przeznaczenie dozownika.

***Wykonanie***

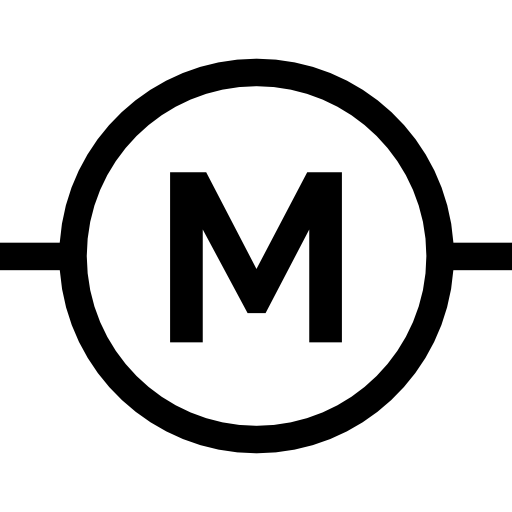
Elementy mające kontakt z materiałem: stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

Elementy nie mające kontaktu z materiałem:  
 stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość malowania 70-80 μm  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)

***Wykończenie***

standardowe - powierzchnia elektropolerowana, spoiny wewnętrzne ciągłe.

higieniczne - wszystkie powierzchnie elektropolerowane, spoiny wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe, powierzchnie mające styczność z materiałem szlifowane (Ra<0,8μm), spawy szlifowane. Motoreduktory w wersji aseptycznej (nie dotyczy wersji ATEX).

 **NAPĘD**

motoreduktor SEW 3x400 V AC o stopniu szczelności IP65

motoreduktor SEW 3x500 V AC o stopniu szczelności IP65

silnik w wersji aseptycznej

inny: Kliknij, aby podać inny napęd.

Częstotliwość [Hz]: Kliknij , aby podać częstotliwość.

***Falownik:***  nie  tak

Jasność Darmowe ikony **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]:  maksymalnie 40  innaKliknij, aby podać inną temperaturę.  
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem):  nie  tak → Gazy, ciecze i ich opary  
 Wewnątrz urządzenia:  0  1  2  
 Na zewnątrz urządzenia:  1  2

Palne pyły:  
 Wewnątrz urządzenia:  20  21  22  
 Na zewnątrz urządzenia:  21  22  przewodzące pyły IIIC

Klasa wybuchowości pyłów:

ST1  ST2  ST3

Minimalna temperatura zapłonu [°C]

Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [0C].

Minimalna energia zapłonu [mJ].

Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ].

Kalkulator Darmowe ikony **SYSTEM STEROWANIA**

Brak systemu sterowania  System sterowania z funkcją linearyzacji zakresu dozowania

Szafa sterownicza IP65  
 malowana proszkowo  ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304)

inna Podaj jaki rodzaj.

Umiejscowienie szafy sterowniczej:  na dozowniku strona lewa

na dozowniku strona prawa

poza dozownikiem Kliknij, aby podać długość tras kablowych.

sterownik wraz z aparaturą w szafie sterowniczej klienta Kliknij, aby podać długość tras kablowych.   
Komunikacja:  Modbus TCP  Modbus RTU  Ethernet IP  Profibus DP

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi: Kliknij, aby podać dodatkowe uwagi.