**KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA ŚRUBOWEGO WOLUMETRYCZNEGO**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

 **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.
Temperatura materiału [oC]: [ ]  0-40 [ ]  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.
Cechy materiału: [ ]  dobrze-płynący [ ]  średnio-płynący [ ]  trudno-płynący [ ]  ścierny [ ]  kruchy [ ]  lepki [ ]  ściśliwy [ ]  pylący [ ]  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”) [ ]  mostkujący się [x]  higroskopijny (wchłaniający wilgoć) [ ]  toksyczny [ ]  agresywny chemicznie

 **WYMAGANIA**

Wydajność [kg/h]: min.: Podaj Vmin. maks.: Podaj Vmax.

Pionowa rura wylotowa (A):
[ ]  nie [ ]  tak

Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania porcjowego (batching) (B):
[ ]  nie [ ]  tak

Wydłużona rura wylotowa:
[ ]  nie [ ]  tak → L [mm]: Kliknij, aby podać L.

** KONSTRUKCJA**

***Model***

[ ]  DSL35 V → ***Zasobnik*** [ ]  nie [ ]  tak → ***Pojemność całkowita dozownika*** [ ]  30 l [ ]  40 l [ ]  65 l [ ]  inna: …………… l

[ ]  DSL75 V → ***Zasobnik*** [ ]  nie [ ]  tak → ***Pojemność całkowita dozownika*** [ ]  100 l [ ]  200 l [ ]  300 l [ ]  inna: …………… l

[ ]  DSL150 V → ***Zasobnik*** [ ]  nie [ ]  tak → ***Pojemność całkowita dozownika*** [ ]  400 l [ ]  600 l [ ]  1200 l

 [ ]  1800 l [ ]  2400 l [ ]  inna: …………… l

***Zasobnik o przekroju okrągłym (opcjonalnie) (dla DSL35 V oraz DSL75 V)***

[ ]  nie [ ]  tak → dodatkowy, pionowy agitator dla materiałów szczególnie trudnych w dozowaniu [ ]  nie [ ]  tak

***Uzupełnianie zasobnika (jeżeli dozownik wyposażony w zasobnik)***

[ ]  manualne – uchylna pokrywa z uchwytem i kratką zasypową
 czujnik poziomu minimum informujący o potrzebie napełnienia dozownika: [ ]  nie [ ]  tak

[ ]  manualne – komora do manualnego opróżniania worków z przyłączem do systemu odpylania (tylko dla DSL75 V)
 czujnik poziomu minimum informujący o potrzebie napełnienia dozownika: [ ]  nie [ ]  tak

[ ]  automatyczne – króciec wlotowy oraz przyłącze do systemu odpylania
 czujniki poziomu minimum i maksimum kontrolujące proces napełniania dozownika: [ ]  nie [ ]  tak

***Lokalizacja dozownika np.*** ***pod stacją rozładunku BIG-BAG, pod zbiornikiem buforowym lub inna lokalizacja….***

Kliknij, aby podać dokładną lokalizację dozownika.

***Przeznaczenie dozownika np. praca jako osobne urządzenie, w liniach mieszających, jako element systemów pakujących lub inne…***

Kliknij , aby podać dokładne przeznaczenie dozownika.

***Wykonanie***

Elementy mające kontakt z materiałem:[ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304) [ ]  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

Elementy nie mające kontaktu z materiałem:
[ ]  stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość malowania 70-80 μm [ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)

***Wykończenie***

[ ]  standardowe - powierzchnia elektropolerowana, spoiny wewnętrzne ciągłe.

[ ]  higieniczne - wszystkie powierzchnie elektropolerowane, spoiny wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe, powierzchnie mające styczność z materiałem szlifowane (Ra<0,8μm), spawy szlifowane. Motoreduktory w wersji aseptycznej (nie dotyczy wersji ATEX).

 **NAPĘD**

[ ]  motoreduktor SEW 3x400 V AC o stopniu szczelności IP65

[ ]  motoreduktor SEW 3x500 V AC o stopniu szczelności IP65

[ ]  silnik w wersji aseptycznej

[ ]  inny: Kliknij, aby podać inny napęd.

Częstotliwość [Hz]: Kliknij , aby podać częstotliwość.

***Falownik:*** [ ]  nie [ ]  tak

 **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]: [ ]  maksymalnie 40 [ ]  innaKliknij, aby podać inną temperaturę.
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem): [ ]  nie [ ]  tak → Gazy, ciecze i ich opary
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  0 [ ]  1 [ ]  2
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  1 [ ]  2

 Palne pyły:
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  20 [ ]  21 [ ]  22
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  21 [ ]  22 [ ]  przewodzące pyły IIIC

 Klasa wybuchowości pyłów:

 [ ]  ST1 [ ]  ST2 [ ]  ST3

 Minimalna temperatura zapłonu [°C]

 Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [0C].

 Minimalna energia zapłonu [mJ].

 Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ].

 **SYSTEM STEROWANIA**

[ ]  Brak systemu sterowania [ ]  System sterowania z funkcją linearyzacji zakresu dozowania

Szafa sterownicza IP65
[ ]  malowana proszkowo [ ]  ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304)

[ ]  inna Podaj jaki rodzaj.

Umiejscowienie szafy sterowniczej: [ ]  na dozowniku strona lewa

 [ ]  na dozowniku strona prawa

 [ ]  poza dozownikiem Kliknij, aby podać długość tras kablowych.

 [ ]  sterownik wraz z aparaturą w szafie sterowniczej klienta Kliknij, aby podać długość tras kablowych.
Komunikacja: [ ]  Modbus TCP [ ]  Modbus RTU [ ]  Ethernet IP [ ]  Profibus DP

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi: Kliknij, aby podać dodatkowe uwagi.