**KWESTIONARIUSZ WAGI PRZENOŚNIKOWEJ**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.  
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.  
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.  
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.  
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.  
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.  
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.  
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

Celu pucharse Darmowe ikony **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.  
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.  
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.  
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.  
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.  
Temperatura materiału [oC]:  0-40  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
Cechy materiału:  dobrze-płynący  średnio-płynący  trudno-płynący  ścierny  kruchy  lepki  ściśliwy  pylący  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”)  mostkujący się

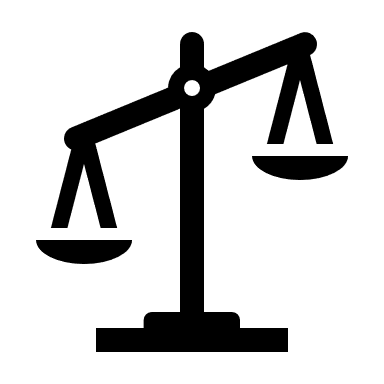
higroskopijny (wchłaniający wilgoć)  toksyczny  agresywny chemicznie

Jasność Darmowe ikony **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]:  maksymalnie 50  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
  
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem):  nie  tak → Gazy, ciecze i ich opary

0  1  2

→ Palne pyły:  
  20  21  22

** WAGA**

Technologiczna:  nie  tak  
Legalizowana:  nie  tak → Klasa:  0,5  1  2  
Wykonanie:  stal węglowa malowana proszkowa farbą poliestrową (standardowo)  klasa powłoki lakierniczej C5-I  stal nierdzewna 304  stal ocynkowana

**C:\Users\Dziekan\Desktop\INTERPROCESS\zdalnie\INTERPROCESS\INTERPROCESS KARTY\ikony\konfiguracja-narzedzi-i-symboli_318-9134.jpg PRZENOŚNIK (jeżeli to możliwe prosimy o dołączenie rysunku technicznego lub/i zdjęcia przenośnika)**

Obraz zawierający tekst, mapa

Opis wygenerowany automatycznieZałączony rysunek techniczny lub/i zdjęcie przenośnika:  nie  tak  
Typ aplikacji:  pomiar przepływu  regulacja przepływu  dozowanie-batching  
Wymagana dokładność ważenia [%]: Kliknij, aby podać dokładność ważenia.w zakresie 20-100% zakresu pomiarowego  
Wydajność [kg/m]/[kg/s]: Kliknij, aby podać wydajność. → Stała wydajność:  nie  tak  
Prędkość taśmy [m/s]: Kliknij, aby podać prędkość taśmy.  
Szerokość taśmy [mm]: Kliknij, aby podać szerokość taśmy.  
Długość taśmy [m]: Kliknij, aby podać długość taśmy.  
Grubość taśmy [mm]: Kliknij, aby podać grubość taśmy.  
Wykonanie taśmy:  płaska  falbanki boczne  falbanki poprzeczne  
Kąt nachylenia przenośnika [o]: Kliknij, aby podać kąt nachylenia przenośnika.  
Odległość między rolkami [mm]: Kliknij, aby podać odległość między rolkami.  
Kształt zestawu krążnikowego:  płaski  U-kształtny  V-kształtny  
Naciąg taśmy:  grawitacyjny  śrubowy  sprężynowy  
Konstrukcja wsporcza przenośnika:  girlandowy  rurowy  z ceowników  profile  skręcany  spawany  konstrukcja ruchoma  
Przenośnik osłonięty:  nie  tak  
Wymiar A [mm]: Podaj A Wymiar B [mm]: Podaj B Kąt nachylenia rolek C [o]: Podaj C Średnica krążnika ØD [mm]: Podaj D

Kalkulator Darmowe ikony **SYSTEM STEROWANIA**

Rodzaj zabudowy sterownika:  naścienna  tablicowa  na listwę DIN  
Odległość wagi od sterownika [m]: Podaj odległość wagi od sterownika.

Komunikacja:  Modbus TCP  Modbus RTU  Ethernet IP  Profibus DP

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij , aby podać dodatkowe uwagi.