**KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA TAŚMOWEGO DTC**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.  
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.  
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.  
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.  
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.  
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.  
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.  
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

Celu pucharse Darmowe ikony **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.  
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.  
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.  
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.  
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.  
Temperatura materiału [oC]:  0-40  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
Cechy materiału:  dobrze-płynący  średnio-płynący  trudno-płynący  ścierny  kruchy  lepki  ściśliwy  pylący  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”)  mostkujący się  higroskopijny (wchłaniający wilgoć)  toksyczny  agresywny chemicznie

Zatwierdza symbol Darmowe ikony**WYMAGANIA**

Wydajność [kg/h] [t/h]: min.: Podaj Vmin. maks.: Podaj Vmax.

Tryb dozowania  ciągły

→ maksymalny błąd dozowania [% wartości zadanej]:

Kliknij, aby podać błąd dozowania w % wartości zadanej.  
  batching

→ masa porcji [kg]:

Podaj masę.

→ liczba porcji na godzinę:

Podaj liczbę.

→ maksymalny błąd dozowania [kg, g]

Kliknij, aby podać błąd dozowania [kg,g].  
  pomiar przepływającego materiału

→ maksymalny błąd dozowania [t, kg] Kliknij, aby podać ilość porcji na godzinę w t, kg.

Waga legalizowana:  nie  tak

**C:\Users\Dziekan\Desktop\INTERPROCESS\zdalnie\INTERPROCESS\INTERPROCESS KARTY\ikony\konfiguracja-narzedzi-i-symboli_318-9134.jpg KONSTRUKCJA**

***Instalacja dozownika***

pod zbiornikiem  z wykorzystaniem prefeedera

***Ograniczenia przestrzeni***

Długość [mm]: Kliknij , aby podać długość.  
Szerokość [mm]: Kliknij , aby podać szerokość.  
Wysokość [mm]: Kliknij , aby podać wysokość.

***Wymagana szerokość taśmy [mm]:***  650  800  1000  1200  1400

***Rozstaw wałów skrajnych [mm]:***  1500  2000  2500  3000  3500  4000  4500  5000  5500  6000  6500  7000  7500  8000

***Odległość między wlotem, a wylotem [mm]:*** Kliknij , aby podać odległość.

***Wymiary wlotu kosza zasypowego [mm]:***  standardowe  niestandardowe → długość: Podaj długość szerokość: Podaj szerokość.

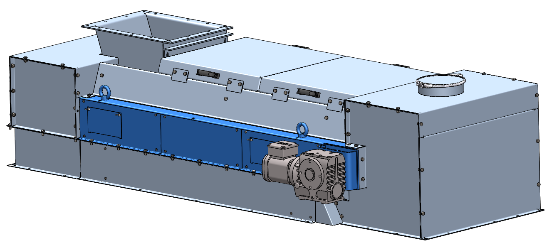
***Opcjonalne osłony dozownika:***

osłony taśmy

kosz zasypowy

nie

tak →  kosz zasypowy

  osłony taśmy

osłony dolne

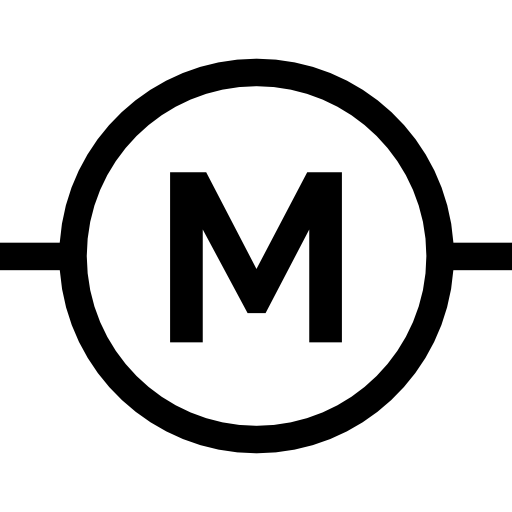
osłony dolne

pokrywa zsypowa

pokrywa zsypowa

***Wykonanie***

stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość powłoki 70-80 μm  powłoka lakiernicza C5-I

**NAPĘD**

Motoreduktor SEW 3x400 V AC o stopniu szczelności IP65

Motoreduktor SEW 3x500 V AC o stopniu szczelności IP65

Inny: Kliknij , aby podać inny napęd.

Częstotliwość [Hz]: Kliknij , aby podać częstotliwość.

Jasność Darmowe ikony **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]:  maksymalnie 40  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę  
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem):  nie  tak → Gazy, ciecze i ich opary  
 Wewnątrz urządzenia:  0  1  2  
 Na zewnątrz urządzenia:  1  2

→ Palne pyły:  
 Wewnątrz urządzenia:  20  21  22  
 Na zewnątrz urządzenia:  21  22  przewodzące pyły IIIC

Klasa wybuchowości pyłów:

ST1  ST2  ST3

Minimalna temperatura zapłonu [°C]

Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu 0C.

Minimalna energia zapłonu [mJ].

Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu.

Kalkulator Darmowe ikony **SYSTEM STEROWANIA**

Brak systemu sterowania  System sterowania z funkcją linearyzacji zakresu dozowania

Szafa sterownicza IP65  
 malowana proszkowo  ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304)

inna Podaj jaki rodzaj.

Umiejscowienie szafy sterowniczej:  na dozowniku strona lewa

na dozowniku strona prawa

poza dozownikiem Kliknij, aby podać długość tras kablowych.

sterownik wraz z aparaturą w szafie sterowniczej klienta Kliknij, aby podać długość tras kablowych.  
Komunikacja:  Modbus TCP  Modbus RTU  Ethernet IP  Profibus DP

Dodać nowy przycisk plus Darmowe ikony **OPCJE DODATKOWE**

wibrujący kosz zasypowy  czujniki zboczenia taśmy  komora dla materiałów łatwo ulegających aeracji  kosz wyłożony wewnątrz trudnościeralnym tworzywem sztucznym  kosz wykonany z Hardoxu

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij , aby podać dodatkowe uwagi.