**KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA TAŚMOWEGO DTU**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.  
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.  
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.  
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.  
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.  
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.  
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres e-mail.  
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

Celu pucharse Darmowe ikony **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.  
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.  
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.  
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.  
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.  
Temperatura materiału [oC]:  od 0 do 40 [oC]  inna: Kliknij, aby podać inny zakres temperatur.  
Cechy materiału:  dobrze-płynący  średnio-płynący  trudno-płynący  ścierny  kruchy  lepki  ściśliwy  pylący  łatwo ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”)  mostkujący się  higroskopijny (wchłaniający wilgoć)  toksyczny  agresywny chemicznie

Zatwierdza symbol Darmowe ikony**WYMAGANIA**

Wydajność [kg/h] [t/h]: min.: Podaj Vmin. maks.: Podaj Vmax.  
Tryb dozowania  ciągły

→ maksymalny błąd dozowania [% wartości zadanej]:

Kliknij, aby podać błąd dozowania w % wartości zadanej.  
  batching

→ masa porcji [kg]:

Podaj masę.

→ liczba porcji na godzinę:

Podaj liczbę.

→ maksymalny błąd dozowania [kg, g]

Kliknij, aby podać błąd dozowania [kg,g].  
  pomiar przepływającego materiału

→ maksymalny błąd dozowania [t, kg] Kliknij, aby podać ilość porcji na godzinę w t, kg.

**C:\Users\Dziekan\Desktop\INTERPROCESS\zdalnie\INTERPROCESS\INTERPROCESS KARTY\ikony\konfiguracja-narzedzi-i-symboli_318-9134.jpg KONSTRUKCJA**

***Instalacja dozownika***

pod zbiornikiem

z wykorzystaniem prefeddera →  zawór celkowy → dostawa prefeedera  po stronie klienta  dozownik śrubowy  po stronie InterProcess  dozownik taśmowy  dozownik wibracyjny  Inny Kliknij, aby podać jaki rodzaj.

w ciągu transportowo-produkcyjnym (tylko w przypadku pomiaru przepływającego materiału).

***Sposób transportu materiału do dozownika***

Kliknij, aby podać sposób transportu materiału do dozownika.

***Lokalizacja dozownika***

Opisz miejsce instalacji dozownika.

***Ograniczenia przestrzeni***

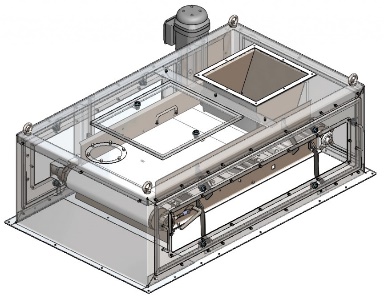
Długość[mm]: Kliknij, aby podać długość.  
Szerokość [mm]: Kliknij, aby podać szerokość.  
Wysokość [mm]: Kliknij, aby podać wysokość.

***Wymagana szerokość taśmy [mm]:***  300  600

***Wersja dozownika:***

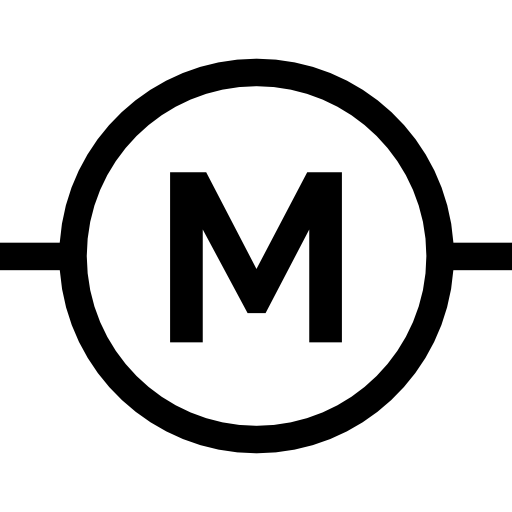
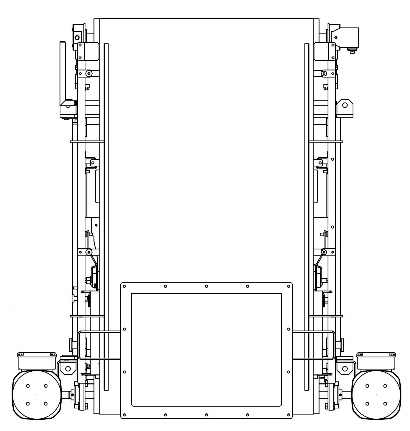
Obraz zawierający stół

Opis wygenerowany automatyczniebez obudowy  w pyłoszczelnej obudowie



***Wykonanie***

stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

 **MOTOR**

Wylot

Motoreduktor SEW o stopniu szczelności IP65

Motoreduktor SEW w wersji aseptycznej o stopniu szczelności IP66

Inny: Kliknij, aby podać rodzaj napędu.

Napięcie zasilania [V]: Kliknij, aby podać napięcie zasilania.

Częstotliwość zasilania [Hz]: Kliknij, aby podać częstotliwość zasilania.

***Położenie motoreduktora***

Strona prawa

Strona lewa

Lewa strona

Prawa strona

Jasność Darmowe ikony **ŚRODOWISKO PRACY**

Temperatura pracy [oC]:  od 0 do 40  inna zakres temperatur : Kliknij, aby podać inną temperaturę.  
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem):  nie  tak → Gazy, ciecze i ich opary  
 Wewnątrz urządzenia:  0  1  2  
 Na zewnątrz urządzenia:  1  2

→ Palne pyły:  
 Wewnątrz urządzenia:  20  21  22  
 Na zewnątrz urządzenia:  21  22  przewodzące pyły IIIC

Klasa wybuchowości pyłów:

ST1  ST2  ST3

Minimalna temperatura zapłonu [°C]

Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [0C].

Minimalna energia zapłonu [mJ].

Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ].

Kalkulator Darmowe ikony **SYSTEM STEROWANIA**

Brak systemu sterowania  System sterowania z funkcją linearyzacji zakresu dozowania

Szafa sterownicza IP65  
 malowana proszkowo  ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304)

inna Podaj jaki rodzaj.

Umiejscowienie szafy sterowniczej:  na dozowniku strona lewa

na dozowniku strona prawa

poza dozownikiem Kliknij, aby podać długość tras kablowych.

sterownik wraz z aparaturą w szafie sterowniczej klienta Kliknij, aby podać długość tras kablowych.   
Komunikacja:  Modbus TCP  Modbus RTU  Ethernet IP  Profibus DP

Dodać nowy przycisk plus Darmowe ikony **OPCJE DODATKOWE**

wibrujący wlot dla materiałów trudno-płynących  czujniki zboczenia taśmy okrągły wlot

lej wylotowy z okrągłym kołnierzem wylotowym  ręczna zasuwa wlotowa  lej do zbierania pyłu pod taśmą

system łatwego czyszczenia (konstrukcja dozownika wysuwana na zewnątrz za pomocą teleskopów)

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij, aby podać dodatkowe uwagi.