



## OPIS

Model **DSL150 G** to **śrubowy dozownik grawimetryczny**. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie problemu podawania zarówno dobrze-płynących, drobnoziarnistych materiałów sypkich, jak i trudno-płynących, mających tendencję to zbijania i zawieszania się. Urządzenie może pracować w trybie ciągłym lub porcjowym (batching).

Dozownik składa się z **komory głównej**, **zasobnika** oraz **precyzyjnej wagi**. Przepływ materiału generowany jest przez **element dozujący** – śrubę. W zależności od podawanego produktu jest to śruba z trzpieniem prowadzącym lub spirala. W trakcie pracy mierzony jest ubytek masy produktu. Dzięki temu możemy sterować wydajnością dozowania (prędkością obrotów elementu dozującego) za pomocą regulatora PID. Przepływ materiału jest wspomagany przez napędzany osobnym silnikiem elektrycznym poziomy **agitator**, pracujący ze stałą prędkością obrotową.

Elementy mające kontakt z materiałem wykonane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe malowane są proszkowo. Dla klientów z przemysłu spożywczego i farmaceutycznego powierzchnie wewnętrzne oraz spawy są dodatkowo szlifowane.



## ELEMENTY DOZUJĄCE

**Pełne** - z trzpieniem prowadzącym  
**Spirale** - bez trzpienia prowadzącego

$\Phi$ (śr. zewnętrzna x skok)

- $\Phi$ 74x37 [mm]
- $\Phi$ 74x74 [mm]
- $\Phi$ 89x44,5 [mm]
- $\Phi$ 89x89 [mm]
- $\Phi$ 127x63,5 [mm]
- $\Phi$ 127x127 [mm]
- $\Phi$ 150x75 [mm]
- $\Phi$ 150x150 [mm]



## ZASOBNIKI

Geometria zasobników zapewnia pewny przepływ materiału.

Pojemności całkowite zasobnika:

- 400 [l] dla  $\Phi$ 850 [mm]
- 600 [l] dla  $\Phi$ 850 [mm]
- 1200 [l] dla  $\Phi$ 1200 [mm]
- 1800 [l] dla  $\Phi$ 1200 [mm]
- 2400 [l] dla  $\Phi$ 1200 [mm]



## DODATKOWE OPCJE

- Wykonanie higieniczne, spawy ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, Powierzchnie i spawy wewnętrzne szlifowane ( $Ra < 0,8$  [ $\mu$ m])
- Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego (wsadowego)
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem.
- Pionowa rura wylotowa
- Dodatkowy (pionowy) agitator



## SYSTEMY STEROWA-

Dla układów dozujących w **trybie ciągłym**:

- FLEX

Dla układów dozujących w **trybie porcjowym**:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

System sterowania umieszczony jest bezpośrednio na ramie dozownika lub osobno.

Pozycja szafy sterującej prawa lub lewa



## ZAKRES DOZOWANIA

Zakres dozowania nominalnie:  
 min: max = 1:10

Maksymalny błąd dozowania:  
 $\pm 0,5\%$  wartości zadanej

Wydajność minimalna: 70 [l/h]  
 (śruba pełna 74x37 [mm], 10 [obr/min])

Wydajność maksymalna: 30000 [l/h]  
 (spirala 150x150 [mm], 200 [obr/min])



## UKŁAD NAPĘDOWY

- Silniki prądu przemiennego **3x400 [V]** z przekładnią ślimakową SEW o stopniu szczelności IP65
- Opcjonalnie możliwość dostarczenia napędu **3x500 [V] AC** lub w wersji aseptycznej.
- Napęd elementu dozującego kontrolowany jest za pośrednictwem **falownika**.

 WYMIARY

