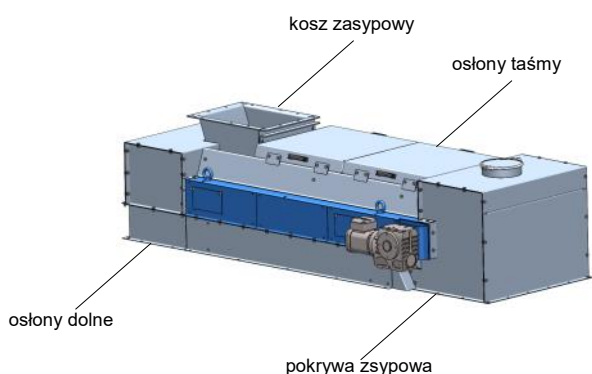




OPCJONALNE OSŁONY DOZOWNIKA:



OPIS

Dozownik taśmowy DTC jest wykorzystywany do ciągłego, **grawimetrycznego** dozowania materiałów sypkich o średniej i dużej gęstości nasypowej. Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy w trudnych warunkach (np. przemysł cementowy, chemiczny, wapienny).

Materiał jest podawany bezpośrednio z silosa za pomocą **kosza zasypowego** i jest transportowany do mostu ważącego. Ciężar jest mierzony za pomocą dwóch czujników tensometrycznych. **Mechanizm grawitacyjnego naciągu** wydłuża żywotność taśmy i zwiększa dokładność pomiaru, natomiast **skrobaki** (wewnętrzne oraz zewnętrzne) oczyszczają taśmę z resztek materiału. Dozownik wyposażony jest również w **układ przeciwdziałający zbczeniu taśmy**. Dzięki zastosowaniu różnych koszy zasypowych dozownik nadaje się do różnych materiałów, zarówno dobrze, jak i trudno-płynących.

Model DTC wykonany jest ze stali węglowej, malowanej proszkowo na kolor RAL5005, grubość malowania 80 [µm]). Wybrane elementy mogą być wykonane ze stali nierdzewnej. Dla materiałów bardzo pyłących oraz łatwo podlegających aeracji, z tendencją do niekontrolowanego płynięcia, mogą być zastosowane kosze zasypowe w specjalnym wykonaniu.



SPECYFIKACJA

- Wysoka dokładność dozowania: $\pm 0,5\%$ wartości zadanej
- Szerokość taśmy: **650, 800, 1000, 1200 lub 1400 [mm]**
- Rozstaw wałów skrajnych: **od 1500 do 8000 [mm]** (co 500 [mm])
- Naciąg grawitacyjny taśmy
- Układ autocentrowania taśmy
- Praca w temperaturze otoczenia **od 0 do 50°C**
- Taśmy wykonane z gumy lub z tworzywa sztucznego PVC
- Sterowanie prędkością przesuwu taśmy za pomocą **falownika**



WYDAJNOŚĆ

- **Do 1000 [t/h]** (przy gęstości nasypowej 1,6 [kg/l])
- Zakres pracy względem nominalnego przepływu: **1:10**
- Zmiana poziomu warstwownicy w koszu zasypowym zwiększa zakres pracy.



UKŁAD POMIAROWY

- Waga bazuje na **dwojgu czujnikach tensometrycznych** o klasie C3, wykonanych ze stali nierdzewnej lub aluminium, stopień szczelności IP68.
- Wraz z urządzeniem dostarczany jest **czujnik pomiaru prędkości**, umieszczony w motoreduktorze dozownika lub na wale zwrotnym.



SYSTEMY STEROWANIA

Pomiar przepływu materiału:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

Dozowanie **ciągłe i porcjowe**:

- FLEX 2100/FLEX



OPCJE

- Wibrujący wlot
- Możliwość sterowania prefeederem
- Kontrola zbczenia taśmy
- Kontrola poślizgu taśmy
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem
- Taśmy wykonane dla materiałów o temperaturze do 170°C
- Różne konstrukcje koszy zasypowych dostosowane do charakterystyki materiału
- Zakres pracy względem nominalnego przepływu: 1:20 lub 1:50

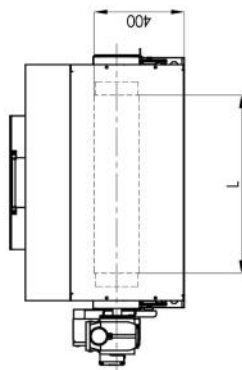
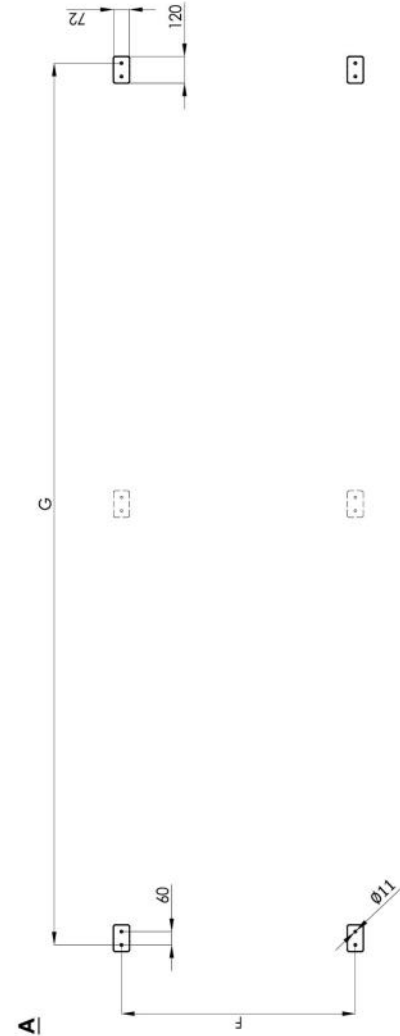
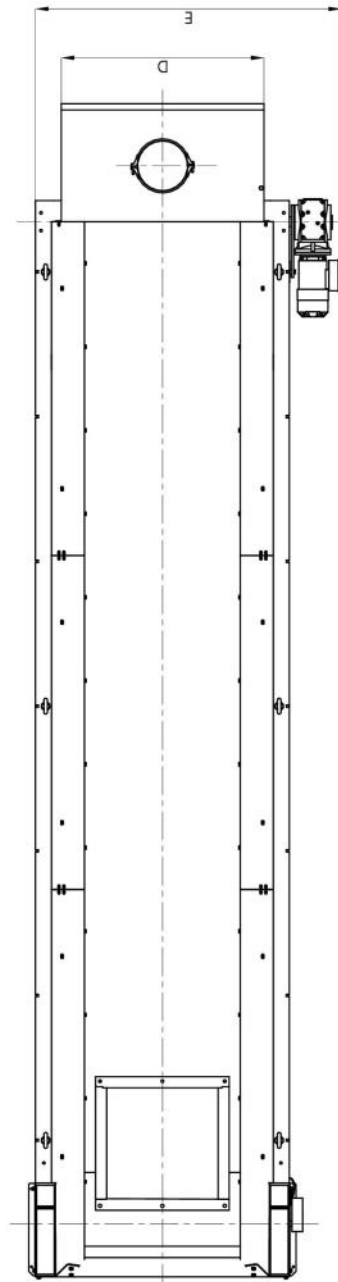
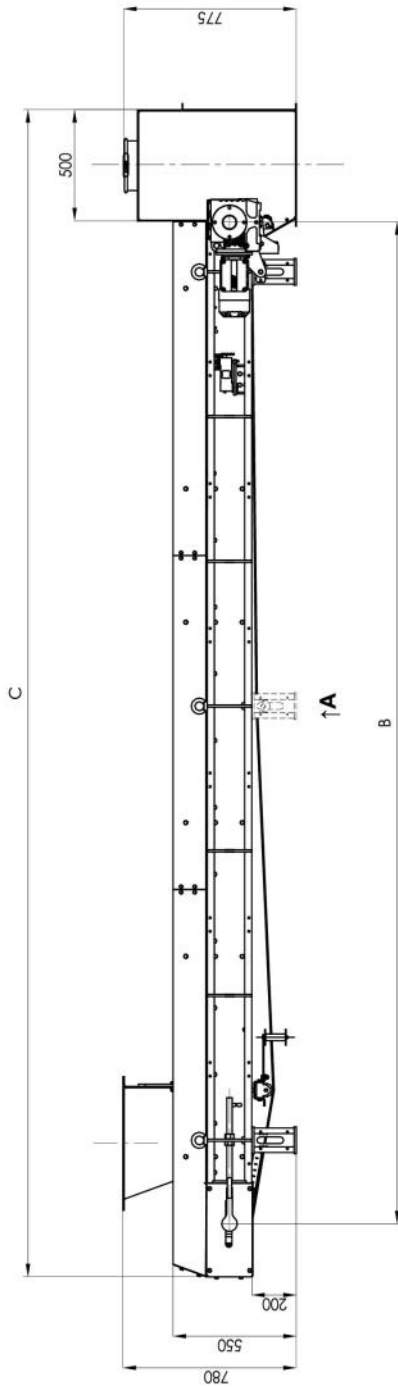


ZASTOSOWANIE

Rozwiązanie preferowane dla materiałów:

- masywnych w postaci brył (np. węgiel brunatny)
- średnio-płynących (np. soda)
- trudno-płynących (np. glina)
- łatwo podlegających aeracji, z tendencją do niekontrolowanego płynięcia (np. gips)
- mocno-ściemnych (np. piasek kwarcowy)

WYMIARY



Szer. taśmy, L	Di. taśmy, B	C	D	E	F	G
650	1500	B+700	760	1225	900	B-450
	2000	B+800	910	1375	1050	
800	3000	B+700	910	1375	1050	B-450
	3500	B+800	1110	1575	1250	
1000	4000	B+900	1110	1575	1250	B-450
	4500	B+900	1310	1775	1450	
1200	6000	B+900	1310	1775	1450	B-450
	6500	B+900	1510	1975	1650	
1400	7000	B+900	1510	1975	1650	B-450
	8000	B+900				