**KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA ŚRUBOWEGO GRAWIMETRYCZNEGO**

**DANE KONTAKTOWE**

Imię i nazwisko: Kliknij, aby podać imię i nazwisko.
Firma: Kliknij, aby podać nazwę firmy.
Ulica: Kliknij, aby podać ulicę.
Miasto: Kliknij, aby podać miasto.
Kraj: Kliknij, aby podać kraj.
Numer telefonu: Kliknij, aby podać numer telefonu.
Adres e-mail: Kliknij, aby podać adres email.
Data wysłania formularza: Kliknij, aby wybrać datę.

 **ZAMÓWIENIE**

Liczba sztuk: Kliknij , aby podać liczbę sztuk.

** MATERIAŁ**

Nazwa materiału: Kliknij, aby podać nazwę materiału.
Uziarnienie [mm]: Kliknij, aby podać uziarnienie.
Gęstość nasypowa [kg/m3]: Kliknij, aby podać gęstość nasypową.
Zawartość wilgoci [%]: Kliknij, aby podać zawartość wilgoci.
Kąt nasypu [o]: Kliknij, aby podać kąt nasypu.
Temperatura materiału [oC]: [ ]  0 ÷ 40 [ ]  inna: Kliknij, aby podać inną temperaturę.
Cechy materiału: [ ]  dobrze-płynący [ ]  średnio-płynący [ ]  trudno-płynący [ ]  ścierny [ ]  kruchy [ ]  lepki [ ]  kohezywny („zbijający się”) [ ]  pylący [ ]  ulegający aeracji (niekontrolowanemu „płynięciu”) [ ]  zawieszający się, mostkujący [ ]  higroskopijny (wchłaniający wilgoć) [ ]  toksyczny [ ]  agresywny chemicznie

 **WYMAGANIA**

Wydajność [kg/h]: min.: Podaj Vmin. maks.: Podaj Vmax.

Tryb dozowania: [ ]  ciągły

 → maksymalny błąd dozowania [% wartości zadanej]:

 Kliknij, aby podać błąd dozowania w % wartości zadanej.
 [ ]  batching, wsadowy

 → masa porcji [kg]:

 Podaj masę.

 → ilość wsadów na godzinę:

 Podaj ilość.

 → maksymalny błąd dozowania [kg, g]

 Kliknij, aby podać błąd dozowania [kg,g].

** KONSTRUKCJA**

***Uzupełnianie zasobnika***

[ ]  manualne (uchylna pokrywa z uchwytem i kratką zasypową)

[ ]  automatyczne (króciec wlotowy oraz otwór wentylacyjny)

***Lokalizacja dozownika np.*** ***pod stacją rozładunku BIG-BAG, pod zbiornikiem buforowym itp.…***

Kliknij, aby opisać dokładniej lokalizację dozownika.

***Przeznaczenie dozownika (np. praca jako osobne urządzenie, w liniach mieszających, jako element systemów pakujących)***

Kliknij, aby podać dokładniej przeznaczenie dozownika.

***Wykonanie***

Elementy mające kontakt z materiałem:[ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304) [ ]  stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)

Elementy nie mające kontaktu z materiałem:
[ ]  stal węglowa, malowana proszkowo farbą poliestrową, grubość powłoki lakierniczej min. 70-80 μm

[ ]  stal nierdzewna 1.4301 (AISI304)

[ ]  stal nierdzewna 1.4404 (AISI316L)

***Wykończenie***

[ ]  standardowe - powierzchnia elektropolerowana lub szkiełkowana, spoiny wewnętrzne ciągłe, elementy nie stalowe mające kontakt z materiałem z certyfikatem FDA

[ ]  higieniczne - spoiny spawalnicze wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe, elementy nie stalowe mające kontakt z materiałem z certyfikatem FDA, , powierzchnie mające styczność z materiałem szlifowane (Ra<0,8μm) i elektropolerowane, spoiny spawalnicze wewnętrzne szlifowane; motoreduktory w wersji aseptycznej (nie dotyczy wersji ATEX); rama nośna w wykonaniu easy-to-clean, ułatwiająca czyszczenie; obudowy Rittal serii HD

 **NAPĘD**

[ ]  Motoreduktor SEW 3x400 V AC o stopniu szczelności IP65

[ ]  Motoreduktor SEW 3x500 V AC o stopniu szczelności IP65

[ ]  Inny Kliknij, aby podać jaki napęd.

Częstotliwość [Hz]: Kliknij, aby podać częstotliwość.

***Napęd elementu dozującego kontrolowany jest za pośrednictwem falownika.***

 **ŚRODOWISKO PRACY**

Standardowa temperatura pracy [oC]: [ ]  0 ÷ 40 [ ]  inna: Kliknij , aby podać inną temperaturę.
ATEX (strefa zagrożenia wybuchem): [ ]  nie [ ]  tak → Gazy, ciecze i ich opary
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  0 [ ]  1 [ ]  2
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  1 [ ]  2

 → Palne pyły:
 Wewnątrz urządzenia: [ ]  20 [ ]  21 [ ]  22
 Na zewnątrz urządzenia: [ ]  21 [ ]  22 [ ]  przewodzące pyły IIIC

 Klasa wybuchowości pyłów:

 [ ]  ST1 [ ]  ST2 [ ]  ST3

 Minimalna temperatura zapłonu [°C]

 Kliknij, aby podać minimalną temperaturę zapłonu [0C].

 Minimalna energia zapłonu [mJ].

 Kliknij, aby podać minimalną energię zapłonu [mJ]

 **OPCJE DODATKOWE**

Pionowa rura wylotowa (A):
[ ]  nie [ ]  tak

Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego, który poprawia dokładność i powtarzalność dozowania (B):
[ ]  nie [ ]  tak

Wydłużona rura wylotowa:
[ ]  nie [ ]  tak → L [mm]: Kliknij, aby podać L.

 **SYSTEM STEROWANIA**

[ ]  Z systemem sterowania [ ]  Bez systemu sterowania (dostawa klienta)

Szafa sterownicza IP65
[ ]  malowana proszkowo [ ]  ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304)

[ ]  inna Podaj jaki rodzaj.

Umiejscowienie szafy sterowniczej: [ ]  na dozowniku strona lewa

 [ ]  na dozowniku strona prawa

 [ ]  poza dozownikiem Kliknij, aby podać długość tras kablowych.

 [ ]  sterownik wraz z aparaturą w szafie sterowniczej klienta Kliknij, aby podać długość tras kablowych.
Komunikacja: [ ]  Modbus TCP [ ]  Modbus RTU [ ]  EthernetIP [ ]  Profibus DP [ ]  Profinet

** DODATKOWE UWAGI**

Uwagi:

Kliknij , aby podać dodatkowe uwagi.