



OPIS

Model **DSL150 G** to **śrubowy dozownik grawimetryczny**. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie problemu podawania zarówno dobrze-płynących, drobnoziarnistych materiałów sypkich, jak i trudno-płynących, mających tendencję to zbijania i zawieszania się. Urządzenie może pracować w trybie ciągłym lub porcjowym (batching).

Dozownik składa się z **komory głównej**, **zasobnika** oraz **precyzyjnej wagi**. Przepływ materiału generowany jest przez **element dozujący** – śrubę. W zależności od podawanego produktu jest to śruba z trzpieniem prowadzącym lub spirala. W trakcie pracy mierzony jest ubytek masy produktu. Dzięki temu możemy sterować wydajnością dozowania (prędkością obrotów elementu dozującego) za pomocą regulatora PID. Przepływ materiału jest wspomagany przez napędzany osobnym silnikiem elektrycznym poziomy **agitator**, pracujący ze stałą prędkością obrotową.

Elementy mające kontakt z materiałem wykonane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe malowane są proszkowo. Dla klientów z przemysłu spożywczego i farmaceutycznego powierzchnie wewnętrzne oraz spawy są dodatkowo szlifowane.



ELEMENTY DOZUJĄCE

Pełne - z trzpieniem prowadzącym
Spirale - bez trzpienia prowadzącego

Φ (śr. zewnętrzna x skok)

- $\Phi 74 \times 37$ [mm]
- $\Phi 74 \times 74$ [mm]
- $\Phi 89 \times 44,5$ [mm]
- $\Phi 89 \times 89$ [mm]
- $\Phi 127 \times 63,5$ [mm]
- $\Phi 127 \times 127$ [mm]
- $\Phi 150 \times 75$ [mm]
- $\Phi 150 \times 150$ [mm]



ZASOBNIKI

Geometria zasobników zapewnia pewny przepływ materiału.

Pojemności całkowite zasobnika:

- 400 [l] dla $\Phi 850$ [mm]
- 600 [l] dla $\Phi 850$ [mm]
- 1200 [l] dla $\Phi 1200$ [mm]
- 1800 [l] dla $\Phi 1200$ [mm]
- 2400 [l] dla $\Phi 1200$ [mm]



DODATKOWE OPCJE

- Wykonanie higieniczne, spawy ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, Powierzchnie i spawy wewnętrzne szlifowane ($Ra < 0,8$ [μm])
- Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego (wsadowego)
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem.
- Pionowa rura wylotowa
- Dodatkowy (pionowy) agitator



SYSTEMY STEROWA-

Dla układów dozujących w **trybie ciągłym**:

- FLEX

Dla układów dozujących w **trybie porcjowym**:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

System sterowania umieszczony jest bezpośrednio na ramie dozownika lub osobno.

Pozycja szafy sterującej prawa lub lewa



ZAKRES DOZOWANIA

Zakres dozowania nominalnie:
min: max = **1:10**

Maksymalny błąd dozowania:
 $\pm 0,5\%$ wartości zadanej

Wydajność minimalna: 70 [l/h]
(śruba pełna 74×37 [mm], 10 [obr/min])

Wydajność maksymalna: 30000 [l/h]
(spirala 150×150 [mm], 200 [obr/min])



UKŁAD NAPĘDOWY

- Silniki prądu przemiennego **3×400 [V]** z przekładnią ślimakową SEW o stopniu szczelności IP65
- Opcjonalnie możliwość dostarczenia napędu **3×500 [V] AC** lub w wersji aseptycznej.
- Napęd elementu dozującego kontrolowany jest za pośrednictwem **falownika**.



WYMIARY

