



OPIS

Model DSL75 G to śrubowy dozownik grawimetryczny. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie problemu po dawania zarówno dobrze-płynących, drobnoziarnistych materiałów sypkich, jak i trudno-płynących, mających ten dencję to zbijania i zawieszania się. Urządzenie może pra cować w trybie ciągłym lub porcjowym (batching).

Dozownik składa się z **komory głównej, zasobnika oraz precyzyjnej wagi**. Przepływ materiału generowany jest przez **element dozujący** – śrubę. W zależności od poda wanego produktu jest to śruba z trzpieniem prowadzącym lub spirala. W trakcie pracy mierzony jest ubytek masy pro duktu. Dzięki temu możemy sterować wydajnością dozowa nia (prędkością obrotów elementu dozującego) za pomocą regulatora PID. Przepływ materiału jest wspomagany przez napędzany osobnym silnikiem elektrycznym poziomy agita tor, pracujący ze stałą prędkością obrotową.

Elementy mające kontakt z materiałem wykonane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe malowane są proszkowo. Dla klientów z przemy słu spożywczego i farmaceutycznego powierzchnie we wnętrzne oraz spawy są dodatkowo szlifowane.



ELEMENTY DOZUJĄCE

Pełne - z trzpieniem prowadzącym

Spirale - bez trzpienia prowadzącego

Φ (śr. zewnętrzna x skok)

- $\Phi 35 \times 17,5$ [mm]
- $\Phi 35 \times 35$ [mm]
- $\Phi 44 \times 22$ [mm]
- $\Phi 44 \times 44$ [mm]
- $\Phi 57 \times 28,5$ [mm]
- $\Phi 57 \times 57$ [mm]
- $\Phi 74 \times 37$ [mm]
- $\Phi 74 \times 74$ [mm]



ZASOBNIKI

Przynajmniej jedna ze ścianek zasobnika jest pionowa, co gwarantuje pewny prze pływ materiału.

Pojemności całkowite zasobnika:

- 100 [l]
- 200 [l]
- 300 [l]

uzupełnianie manualne - uchylna pokry wa z uchwytem lub komora rozładunku worków

uzupełnianie automatyczne - króciec wlotowy oraz otwór wentylacyjny



DODATKOWE OPCJE

- Wykonanie higieniczne - spawy ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, powierzchnie i spawy wewnętrzne szlifo wane ($Ra < 0,8 [\mu m]$)
- Pionowa rura wylotowa
- Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego (wsadowego)
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybu chem
- Zasobnik o przekroju okrągłym z dodat kowym, pionowym agitatorom (dla mate riałów bardzo lepkich)
- Komora rozworkowywania zamykana siłownikami gazowymi, z możliwością podłączenia układu



SYSTEMY STEROWA-

Dla układów dozujących w **trybie ciągłym**:

- FLEX

Dla układów dozujących w **trybie porcjowym**:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

System sterowania umieszczony jest bezpo- średnio na ramie dozownika lub osobno.



ZAKRES DOZOWANIA

Zakres dozowania nominalnie:
min: max = **1:10**

Maksymalny błąd dozowania:
 $\pm 0,5\%$ wartości zadanej

Wydajność minimalna: 7 [l/h]
(śruba pełna $35 \times 17,5$ [mm], 10 [obr/min])

Wydajność maksymalna: 5000 [l/h]
(spirala 74×74 [mm], 250 [obr/min])

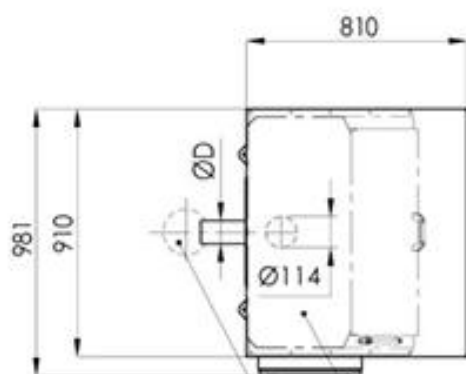
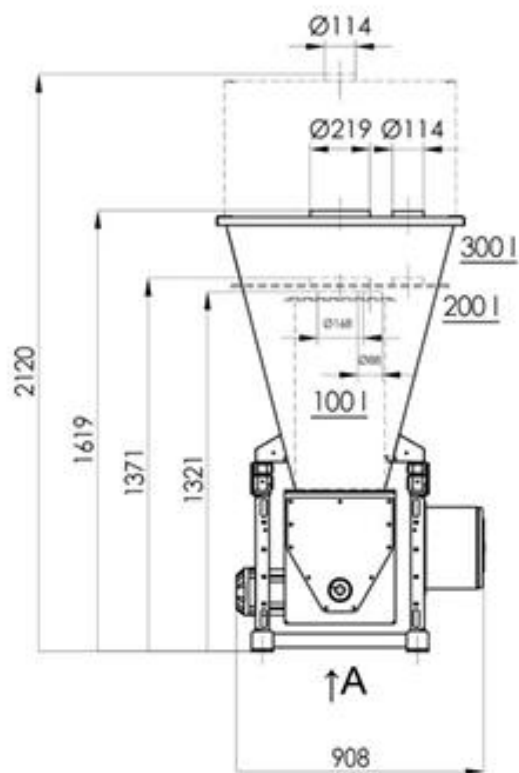
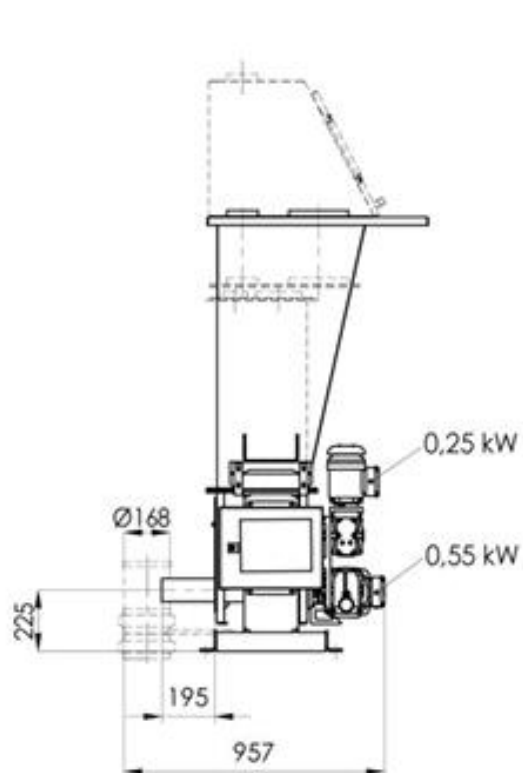


UKŁAD NAPĘDOWY

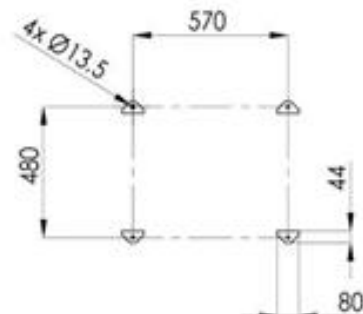
- Silniki prądu przemiennego **3×400 [V]** z przekładnią ślimakową SEW o stopniu szczelności IP65
- Opcjonalnie możliwość dostarczenia napędu **3×500 [V] AC** lub w wersji aseptycznej.
- Napęd elementu dozującego kontrolo wany jest za pośrednictwem **falownika**.



WYMIARY



A



Śruba [mm]	D [mm]
35	42.4
44	50
57	63.5
74	85