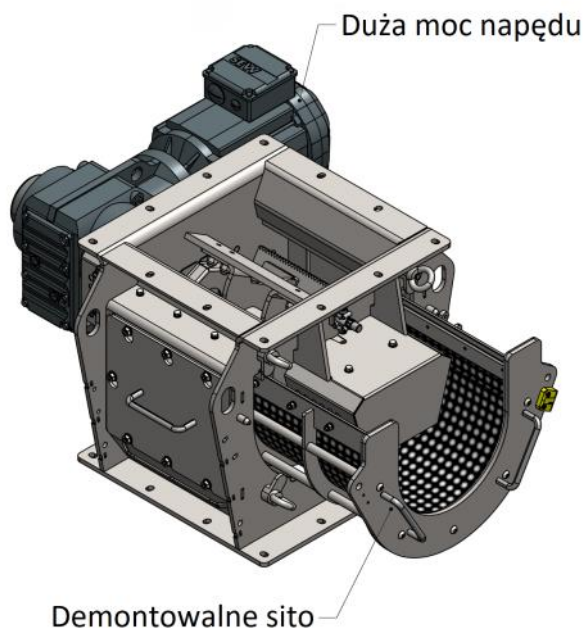




OPIS

Urządzenie służy do **kruszenia i mielenia materiałów sypkich** mających tendencję do tworzenia aglomeratów i brył.

Rozdrabniacz brył LBS składa się ze sztywnej obudowy z kołnierzami wlotowymi i wylotowymi, elementu kruszącego oraz motoreduktora.

Z uwagi na przeznaczenie w szczególności dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego urządzenie spełnia najwyższe wymagania dotyczące **higieny i czyszczenia**. Sito może być demontowane bez użycia narzędzi, a dostęp do elementu kruszącego i jego wymiennych łopatek jest bardzo ułatwiony. Rozdrabniacz może być wykonany ze **stali 1.4301 (304) lub 1.4404 (316L)** o różnym stopniu wykończenia powierzchni, w tym szlifowaniem i elektropolowaniem.



SPECYFIKACJA

- Trzy modele: LBS2020, LBS3030 i LBS3050
- Motoreduktor SEW 3x400 VAC IP65
- Wymienne sita o rozmiarach oczka 1÷25mm zbudowane z perforowanej blachy lub tkanej siatki stalowej
- Wymienne łopatki w elemencie kruszącym
- Uszczelnienie z możliwością przedmuchu powietrznego
- Opcja beznarzędziowego demontażu sita z czujnikiem otwarcia



WYKONANIE

- Stal nierdzewna 304 (szkiełkowana lub elektropolowana)
- Stal kwasoodporna 316L (szkiełkowana lub elektropolowana)
- Opcjonalne wykonanie dla stref zagrożenia wybuchem Ex
- Opcjonalne wykonanie higieniczne z wewnętrznymi powierzchniami szlifowanymi



MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

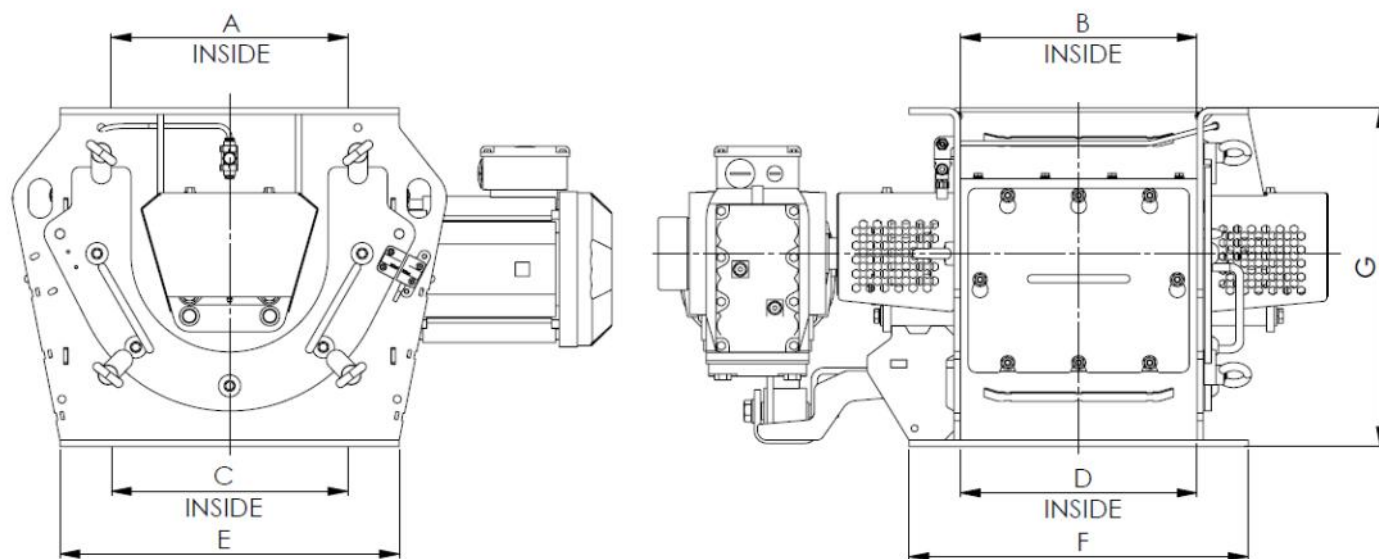
- Po przechowywaniu materiału sypkiego w silosie
- Pod stacją rozładunku worków typu big-bag lub stacją rozworkowywania
- Po suszeniu lub mieszaniu produktów sypkich
- Po segregacji materiału w przesiewaczu
- Przed systemem transportu pneumatycznego
- Przed procesem wymagającym określonej wielkości ziarna



SPOSÓB UŻYCIA

Materiały sypkie zawierające aglomeraty, grudki lub bryły są podawane do rozdrabniacza brył LBS. Produkt jest kruszony przez element kruszący i przesyłany do następnego procesu produkcyjnego przez przelotowe sito. Element kruszący składa się z wymiennych łopatek przymocowanych do obracającego się z wolną prędkością wału. Sam proces kruszenia jest osiągany przez efekt łamania i cięcia, nie mielenia. Maksymalny rozmiar ziarna można określić za pomocą rozmiaru oczek.

RYSUNKI WYMIAROWE



Model	Wymiar wlotu A [mm]	Wymiar wlotu B [mm]	Wymiar wylotu C [mm]	Wymiar wylotu D [mm]	Wymiar E [mm]	Wymiar F [mm]	Wysokość G [mm]	Nominalna moc napędu [kW]	Wydajność maksymalna [m³/h]
LBS2020	200	200	200	200	330	330	330	1,1	1,5
LBS3030	300	300	300	300	430	430	430	2,2	6
LBS3050	300	500	300	500	430	630	430	4	11

