



OPIS

Model DSL75G to śrubowy dozownik grawimetryczny. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie problemu po dawania zarówno dobrze-płynących, drobnoziarnistych materiałów sypkich, jak i trudno-płynących, mających tendencję to zbijania i zawieszania się. Urządzenie może pracować w trybie ciągłym lub porcjowym (batching).

Dozownik składa się z komory głównej, zasobnika oraz precyzyjnej wagi. Przepływ materiału generowany jest przez element dozujący – śrubę. W zależności od podawanego produktu jest to śruba z trzpieniem prowadzącym lub spirala. W trakcie pracy mierzony jest ubytek masy pro duktu. Dzięki temu możemy sterować wydajnością dozowania (prędkością obrotów elementu dozującego) za pomocą regulatora PID. Przepływ materiału jest wspomagany przez napędzany osobnym silnikiem elektrycznym poziomy agitator, pracujący ze stałą prędkością obrotową.

Elementy mające kontakt z materiałem wykonane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe malowane są proszkowo. Dla klientów z przemysłu spożywczego i farmaceutycznego powierzchnie wewnętrzne oraz spawy są dodatkowo szlifowane.



ELEMENTY DOZUJĄCE

Pełne - z trzpieniem prowadzącym
Spirale - bez trzpienia prowadzącego

ø(śr. zewnętrzna x skok)

- ø35 x 17,5 [mm]
- ø35 x 35 [mm]
- ø44 x 22 [mm]
- ø44 x 44 [mm]
- ø57 x 28,5 [mm]
- ø57 x 57 [mm]
- ø74 x 37 [mm]
- ø74 x 74 [mm]



ZASOBNIKI

Przynajmniej jedna ze ścianek zasobnika jest pionowa, co gwarantuje pewny przepływ materiału.

Pojemności całkowite zasobnika:

- 100 [l]
- 200 [l]
- 300 [l]

uzupełnianie manualne - uchylna pokrywa z uchwytem lub komora rozładunku worków

uzupełnianie automatyczne - króciec wlotowy oraz otwór wentylacyjny



DODATKOWE OPCJE

- Wykonanie higieniczne - spawy ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, powierzchnie i spawy wewnętrzne szlifowane ($Ra < 0,8 [\mu m]$)
- Pionowa rura wylotowa
- Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego (wsadowego)
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem
- Zasobnik o przekroju okrągłym z dodatkowym, pionowym agitorem (dla materiałów bardzo lepkich)
- Komora rozworkowywania zamykana siłownikami gazowymi, z możliwością podłączenia układu



SYSTEMY STEROWANIA

Dla układów dozujących w trybie ciągłym:

- FLEX

Dla układów dozujących w trybie batchowym:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

System sterowania umieszczony jest bezpośrednio na ramie dozownika lub osobno.



ZAKRES DOZOWANIA

Zakres dozowania nominalnie:
 min: max = **1:10**

Maksymalny błąd dozowania:
 $\pm 0,5\%$ wartości zadanej

Wydajność minimalna: **7 [l/h]**
 (śruba pełna 35x17,5 [mm], 10 [obr/min])

Wydajność maksymalna: **5000 [l/h]**
 (spirala 74x74 [mm], 250 [obr/min])

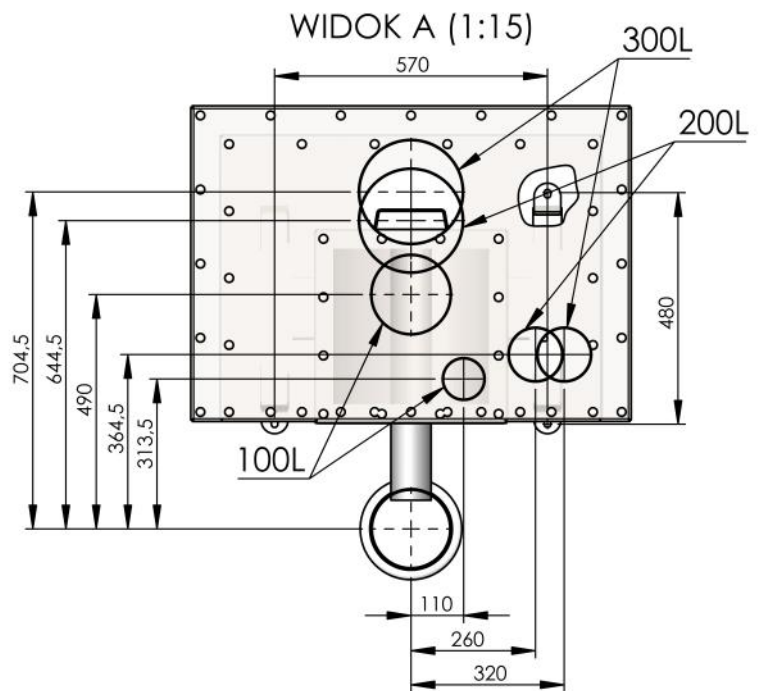
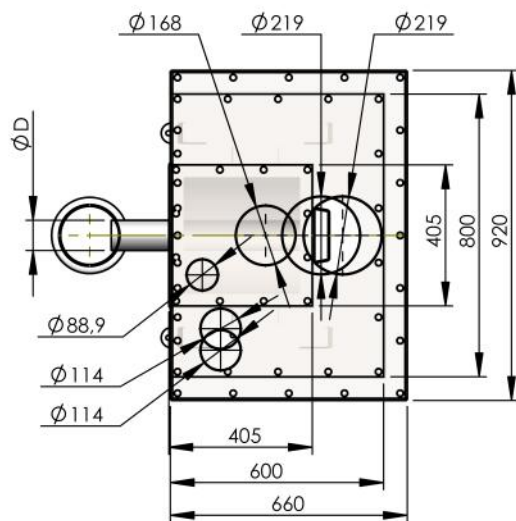
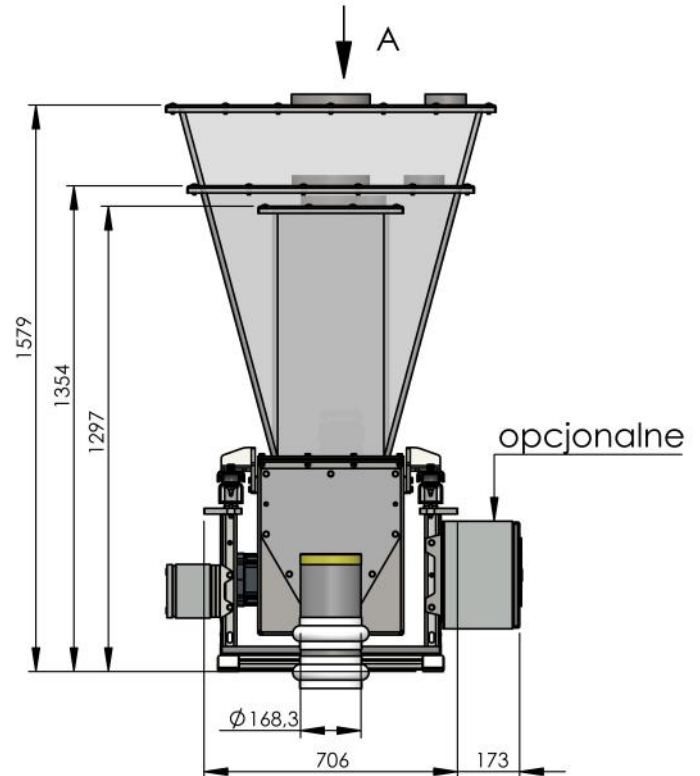
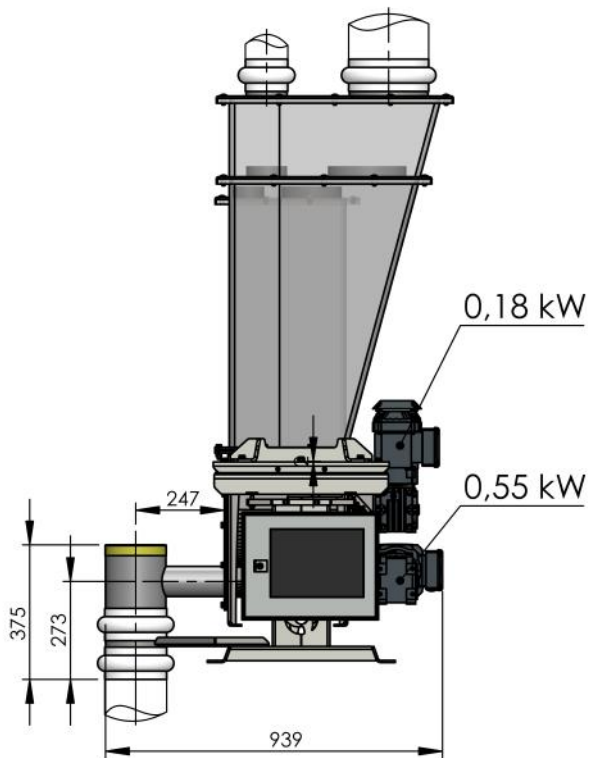


UKŁAD NAPĘDOWY

- Silniki prądu przemiennego **3 x 400 [V]** z przekładnią ślimakową SEW o stopniu szczelności IP65
- Opcjonalnie możliwość dostarczenia napędu **3 x 500 [V] AC** lub w wersji aseptycznej.
- Napęd elementu dozującego kontrolowany jest za pośrednictwem falownika.



WYMIARY



Konfiguracja	Masa [kg]
DSL75G-100	100
DSL75G-200	115
DSL75G-300	125

Typ elementu dozującego	Ø D [mm]
35	42,4
44	50
57	63,5
74	85

DSL75G - Pojemność

