



OPIS

Model DSL35G to śrubowy dozownik grawimetryczny. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie problemu podawania zarówno dobrze-płynących, drobnopłynących materiałów sypkich, jak i trudno-płynących, mających tendencję do zbijania i zawieszania się. Urządzenie może pracować w trybie ciągłym lub wsadowym (batching).

Dozownik składa się z komory głównej, zasobnika oraz precyzyjnej wagi. Przepływ materiału generowany jest przez element dozujący – śrubę. W zależności od podawanego produktu jest to śruba z trzpieniem prowadzącym lub spirala. W trakcie pracy mierzony jest ubytek masy produktu. Dzięki temu możemy sterować wydajnością dozowania (prędkością obrotów elementu dozującego) za pomocą regulatora PID. Przepływ materiału jest wspomagany przez napędzany osobnym silnikiem elektrycznym poziomy agitator, pracujący ze stałą prędkością obrotową.

Elementy mające kontakt z materiałem wykonane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe malowane są proszkowo. Dla klientów z przemysłu spożywczego i farmaceutycznego powierzchnie wewnętrzne oraz spawy są dodatkowo szlifowane.



ELEMENTY DOZUJĄCE

Pełne - z trzpieniem prowadzącym
Spirale - bez trzpienia prowadzącego

ø(śr. zewnętrzna x skok)

- ø18 x 9 [mm]
- ø18 x 18 [mm]
- ø25 x 12,5 [mm]
- ø25 x 25 [mm]
- ø35 x 17,5 [mm]
- ø35 x 35 [mm]



ZASOBNIKI

Przynajmniej jedna ze ścianek zasobnika jest pionowa, co gwarantuje pewny przepływ materiału.

Pojemności całkowite zasobnika:

- 30 [l]
- 40 [l]
- 65 [l]

uzupełnianie manualne - uchylna pokrywa z uchwytem lub komora rozładunku worków

uzupełnianie automatyczne - króciec wlotowy oraz otwór wentylacyjny



DODATKOWE OPCJE

- Wykonanie higieniczne - spawy ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, powierzchnie i spawy wewnętrzne szlifowane ($Ra < 0,8 \mu m$)
- Pionowa rura wylotowa
- Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego (wsadowego)
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem
- Zasobnik o przekroju okrągłym z dodatkowym, pionowym agitatorom (dla materiałów bardzo lepkich)



SYSTEMY STEROWANIA

Dla układów dozujących w trybie ciągłym:

- FLEX

Dla układów dozujących w trybie batchowym:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

System sterowania umieszczony jest bezpośrednio na ramie dozownika lub osobno.



ZAKRES DOZOWANIA

- Zakres dozowania nominalnie: min: max = 1:10
- Maksymalny błąd dozowania: $\pm 0,5\%$ wartości zadanej
- Wydajność minimalna: 0,5 [l/h] (śruba pełna 18 x 9 [mm], 10 [obr/min])
- Wydajność maksymalna: 450 [l/h] (spirala 35 x 35 [mm], 250 [obr/min])



UKŁAD NAPIĘDOWY

- Silniki prądu przemiennego 3 x 400 [V] z przekładnią ślimakową SEW o stopniu szczelności IP65
- Opcjonalnie możliwość dostarczenia napędu 3 x 500 [V] AC lub w wersji aseptycznej.
- Napęd elementu dozującego kontrolowany jest za pośrednictwem falownika.

WYMIARY

