



OPIS

Model DVC to grawimetryczny dozownik vibracyjny, czyli posiadający sprzężenie zwrotne w postaci wagi. Służy do szybkiego i dokładnego podawania dobrze-płynących materiałów sypkich, płatków oraz pelletów. Dzięki braku ruchomych części nie ma ryzyka, że kruchy materiał może ulec zniszczeniu podczas dozowania.

Rolę zbiornika pełni stożkowy lej, który gwarantuje równomierne opróżnianie podczas dozowania.

Elektromagnetyczny napęd vibracyjny ze sprzężeniem zwrotnym sprawnie realizuje dozowanie i pozwala na określenie częstotliwości rezonansowej.

Waga bazuje na jednym czujniku tensometrycznym o klasie C3, wykonanym ze stali nierdzewnej lub aluminium, stopień szczelności IP66.

Budowa modułowa pozwala na łatwy demontaż w celu czyszczenia. Urządzenie posiada pokrywę wyposażoną w króćce do napełniania i wentylacji.



SPECYFIKACJA

Dokładność dozowania:
±0,5% wartości zadanej

Praca w temperaturze otoczenia:
od 0 do 50°C

Napęd elektromagnetyczny **230 [V] AC**,
50 [Hz]

Ciężar całkowity:

- **87 [kg]** dla zbiornika o pojemności 45 [l]
- **97 [kg]** dla zbiornika o pojemności 90 [l]



ZBIORNIKI I WYDAJNOŚĆ

Pojemności całkowite zbiorników:

- 45 [l]
- 90 [l]

Maksymalna wydajność objętościowa:

- 1000 [l/h]



UKŁAD POMIAROWY

Konstrukcja wagi bazuje na jednym czujniku tensometrycznym o klasie C3, wykonanym ze stali nierdzewnej lub aluminium, stopień szczelności IP66 (opcjonalnie IP68).



SYSTEMY STEROWANIA

Dla układów dozujących w trybie ciągłym:

- FLEX

Dla układów dozujących w trybie batchowym:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX



WYKONANIE

Wszystkie części mające styczność z produktem wykonywane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe malowane są proszkowo. Dzięki możliwości wykonania w wersji higienicznej (stałe nierdzewne polerowane, spawy szlifowane) urządzenie może być stosowane w przemyśle spożywczym.



OPCJE DODATKOWE

- Krata i lej do napełniania ręcznego
- Filtr kasetowy do odpylania
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem



WYMIARY

