



OPIS

Model DSL150 G to śrubowy dozownik grawimetryczny. Jest to najbardziej uniwersalne rozwiązanie problemu podawania zarówno dobrze-płynących, drobnoziarnistych materiałów sypkich, jak i trudno-płynących, mających tendencję do zbijania i zawieszania się. Urządzenie może pracować w trybie ciągłym lub wsadowym (batching).

Dozownik składa się z komory głównej, zasobnika oraz precyzyjnej wagi. Przepływ materiału generowany jest przez element dozujący. W zależności od podawanego produktu jest to pełna śruba lub spirala. W trakcie pracy mierzony jest ubytek masy produktu. Dzięki temu możemy sterować wydajnością dozowania (prędkością obrotową elementu dozującego) za pomocą układu regulacji ciągłej. Przepływ materiału jest wspomagany przez napędzany osobnym silnikiem elektrycznym poziomy agitator, pracujący ze stałą prędkością obrotową. W dozowaniu wsadowym wykorzystywany jest szybki zawór odcinający strumień materiału po zakończeniu podawania.

Elementy mające kontakt z materiałem wykonane są ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI304) lub 1.4404 (AISI316L), pozostałe są malowane proszkowo. Dla klientów z przemysłu spożywczego i farmaceutycznego powierzchnie wewnętrzne oraz spoiny mogą być dodatkowo szlifowane zgodnie z wytycznymi EHEDG.

ELEMENTY DOZUJĄCE

Pełne - z trzpieniem prowadzącym
Spirale - bez trzpienia prowadzącego

ø(śr. zewnętrzna x skok)

- ø74 x 37 [mm]
- ø74 x 74 [mm]
- ø89 x 44,5 [mm]
- ø89 x 89 [mm]
- ø127 x 63,5 [mm]
- ø127 x 127 [mm]
- ø150 x 75 [mm]
- ø150 x 150 [mm]

ZASOBNIKI

Geometria zasobników zapewnia pewny przepływ materiału.

Pojemności całkowite zasobnika:

- 400 [l] dla ø850 [mm]
- 600 [l] dla ø850 [mm]
- 1200 [l] dla ø1200 [mm]
- 1800 [l] dla ø1200 [mm]
- 2400 [l] dla ø1200 [mm]

DODATKOWE OPCJE

- Wykonanie higieniczne - spoiny ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, powierzchnie i spoiny wewnętrzne szlifowane ($Ra < 0,8 \mu\text{m}$)
- Funkcja łatwego dostępu do wnętrza za pomocą pokręteł lub zapięć.
- Zawór odcinający strumień materiału dla dozowania batchowego (wsadowego)
- Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem
- Dodatkowy pionowy agitator do materiałów bardzo lepkich i trudno-płynących

SYSTEMY STEROWANIA

Dla układów dozujących w trybie ciągłym:

- FLEX 2100/FLEX
- ALPHA

Dla układów dozujących w trybie batchowym:

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100/FLEX

Komunikacja: EthernetIP, ModbusTCP, Profibus, Profinet.

ZAKRES DOZOWANIA

- Zakres dozowania nominalnie: min:max = **1:10**
- Maksymalny błąd dozowania: **±0,5%** wartości zadanej
- Wydajność minimalna: **70 [l/h]** (śruba pełna 74x37 [mm], 10 [obr/min])
- Wydajność maksymalna: **25 000 [l/h]** (spirala 150x150 [mm], 200 [obr/min])

UKŁAD NAPĘDOWY

- Silniki prądu przemiennego **3 x 400 [V]** z przekładnią ślimakową SEW o stopniu szczelności IP65
- Opcjonalnie możliwość dostarczenia napędu **3 x 500 [V] AC** lub w wersji aseptycznej
- Napęd elementu dozującego kontrolowany jest za pośrednictwem falownika

 WYMIARY

