Pętla ubytku masy (loss-in-weight) i napęd ze sprzężeniem zwrotnym utrzymują zadaną wydajność niezależnie od zmian gęstości nasypowej i sypkości materiału.

DOZOWNIK WIBRACYJNY

DVC200

OPIS

Dozownik DVC200 zapewnia ciągłe, dokładne i delikatne dozowanie grawimetryczne materiałów dobrze płynących – granulatów, płatków i peletów, w tym produktów kruchych oraz ściernych. Transport odbywa się na rynnie wibracyjnej, bez elementów obrotowych w strefie kontaktu z produktem, dzięki czemu materiał nie jest kruszony ani ścierany, a ryzyko jego degradacji i zanieczyszczenia krzyżowego pozostaje minimalne.

Napęd i sterowanie. Elektromagnetyczny napęd wibracyjny ze sprzężeniem zwrotnym utrzymuje stałą amplitudę drgań i pracę w pobliżu częstotliwości rezonansowej rynny. Charakterystyka transportu pozostaje dzięki temu liniowa i powtarzalna w całym zakresie wydajności, przy minimalnej pulsacji wypływu.

Lej i system ważenia. Funkcję zbiornika pełni stożkowy lej wymuszający przepływ masowy (mass flow) i równomierne opróżnianie. Dozowanie realizowane jest w pętli ubytku masy (loss-in-weight), z pomiarem opartym na dwóch tensometrycznych czujnikach siły w klasie OIML C3, ze stali nierdzewnej, o stopniu ochrony IP68. Sygnał z wagi na bieżąco koryguje amplitudę drgań, kompensując zmiany gęstości nasypowej i sypkości materiału.

Konstrukcja i higiena. Budowa modułowa ze stali nierdzewnej umożliwia szybki demontaż do czyszczenia, a lej zamykany jest pokrywą z króćcami do napełniania i odpowietrzania.

SPECYFIKACJA

- Dokładność dozowania: < 0,5 % wartości zadanej
- Zakres regulacji: 1:50
- Praca w temperaturze otoczenia: od 0 do +45 °C
- Temperatura materiału: od 0 do +60 °C
- Napęd elektromagnetyczny ze sprzężeniem zwrotnym (czujnik amplitudy drgań)

SYSTEMY STEROWANIA

- Dozowanie ciągłe: FLEX 2100 / FLEX, ALPHA, SIWAREX WP361
- Dozowanie wsadowe: 1020 / SGM800, FLEX 2100 / FLEX, ALPHA, SIWAREX WP351
- Komunikacja: EtherNet/IP, Modbus TCP/IP, PROFIBUS, PROFINET
- Szafa sterownicza na ramie dozownika lub osobno, z montażem z lewej albo prawej strony

ZBIORNIKI I WYDAJNOŚĆ

- Pojemności całkowite zbiorników: 100, 200 oraz 300 dm^3
- Maksymalna wydajność objętościowa: do 5000 dm^3/h
- Rozmiar rynny A: 120 lub 200 mm

WYKONANIE

- Wszystkie części mające kontakt z produktem wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304) lub 1.4404 (AISI 316L)
- Pozostałe elementy malowane proszkowo lub nierdzewne
- Opcjonalne wykonanie higieniczne – spoiny ciągłe wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji, powierzchnie i spoiny wewnętrzne szlifowane (Ra < 0,8 µm)

UKŁAD POMIAROWY

- Konstrukcja wagi oparta jest na dwóch czujnikach tensometrycznych
- Czujniki ze stali nierdzewnej w klasie OIML C3
- Stopień ochrony IP68

OPCJE DODATKOWE

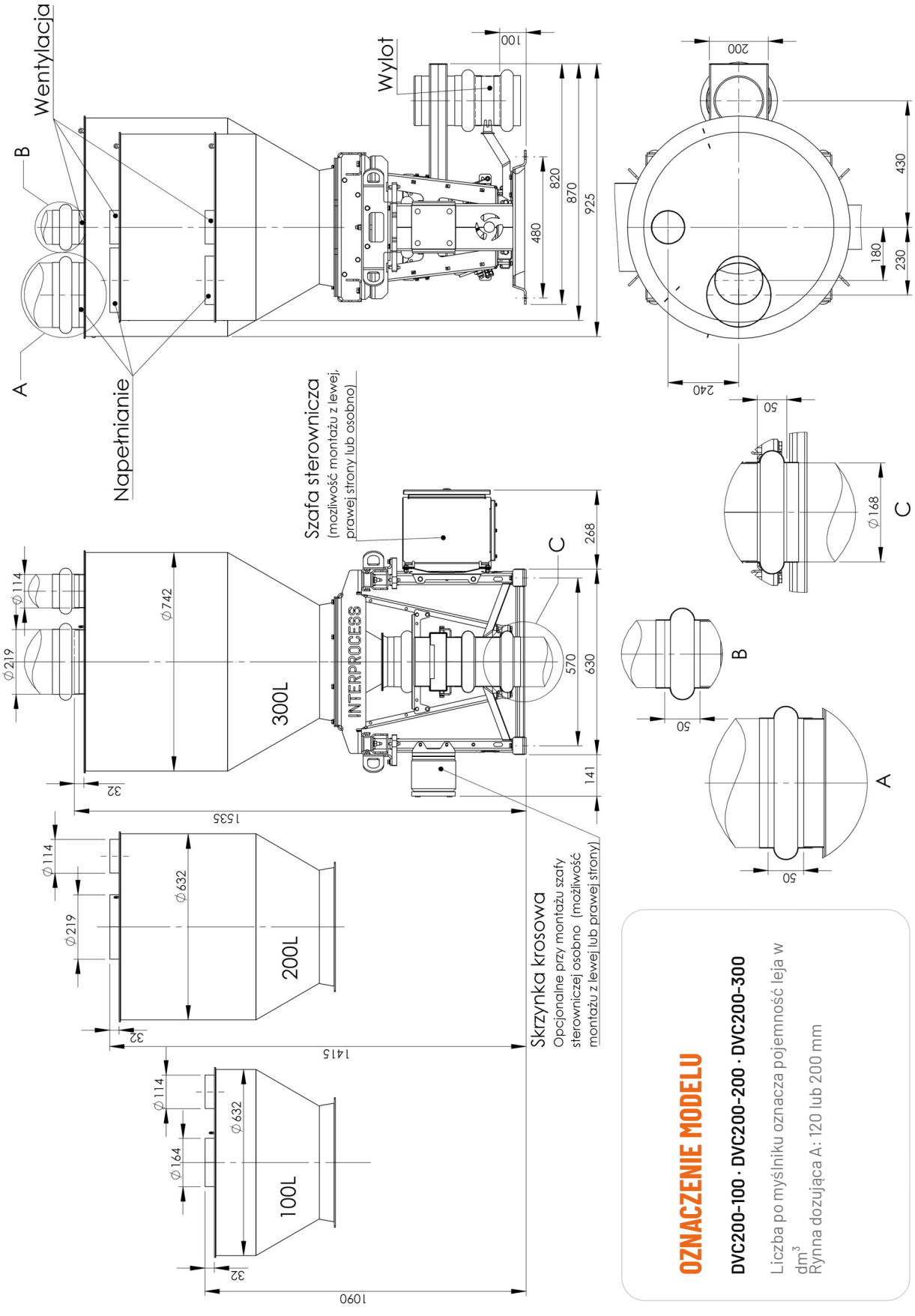
* Krata i lej do napełniania ręcznego
* Filtr kasetowy do odpylania
* Wykonanie Ex do stref zagrożenia wybuchem

KONFIGURACJE

Konfiguracja	Pojemność leja [dm^3]	Ø leja [mm]	Wysokość H [mm]	Masa [kg]
DVC200-100	100	632	1090	120
DVC200-200	200	632	1415	125
DVC200-300	300	742	1535	135

Rynna dozująca A: 120 lub 200 mm – do wyboru dla każdej pojemności leja. Wysokość H i średnica leja wg rysunku gabarytowego.

WYMIARY



OZNACZENIE MODELU

DVC200-100 · DVC200-200 · DVC200-300

Liczba po myślniku oznacza pojemność leja w dm^3
Rynna dozująca A: 120 lub 200 mm

Wymiary orientacyjne. Rysunek certyfikowany do zabudowy wydajemy na życzenie.