

FRAGEBOGEN – BIG-BAG-ENTLEERSTATION BSB

Bitte füllen Sie die Formularfelder aus und senden Sie den Fragebogen an biuro@interprocess.pl – auf dieser Grundlage erstellen wir unser Angebot.
Rückfragen: Tel. +48 787 783 590.

KONTAKTDATEN

Vor- und Nachname:		Telefonnummer:	
Firma:		E-Mail-Adresse:	
Straße und Hausnr.:		Land:	
PLZ, Ort:		Ausfülldatum:	

AUFTRAG

Stückzahl:		Gewünschter Liefertermin:	
------------	--	---------------------------	--

SCHÜTTGUT

Schüttgutbezeichnung:			
Korngröße [mm]:		Schüttdichte [kg/m³]:	
Feuchtegehalt [%]:		Böschungswinkel [°]:	
Schüttguttemperatur [°C]:	☐ 0–40 ☐ andere:		
Schüttguteigenschaften:	☐ gut fließend ☐ mäßig fließend ☐ schlecht fließend ☐ staubend ☐ abrasiv ☐ spröde ☐ klebrig ☐ kohäsiv (klumpend) ☐ brückenbildend ☐ hygroskopisch ☐ schießend (fluidisierend) ☐ toxisch ☐ chemisch aggressiv (korrosiv) ☐ für Lebensmittelkontakt bestimmt / Pharmaprodukt		

ANFORDERUNGEN

Entleerleistung [kg/h, t/h]:		Big-Bags pro Stunde:	
------------------------------	--	----------------------	--

ANGABEN ZUM BIG-BAG

Anzahl Hebeschlaufen:	☐ 1 ☐ 2 ☐ 4
Max. Big-Bag-Gewicht [kg]:	
Inliner (Folieneinlage):	☐ nein ☐ ja
Big-Bag-Boden:	☐ mit Auslaufstutzen ☐ flach (aufschneiden)
Big-Bag:	☐ Einweg ☐ Mehrweg
B1 – Big-Bag-Länge [mm]:	
B2 – Stützendurchmesser [mm]:	
H1 – Big-Bag-Höhe [mm]:	
H2 – Stützhöhe [mm]:	
H3 – Schlaufenhöhe [mm]:	
L1 – Big-Bag-Breite [mm]:	



KONSTRUKTION

Max. Einbaumaße [mm]:	Länge:	Breite:	Höhe:
Aufstellungsort der Entleerstation:			
Abdichtung des Auslaufstutzens:	☐ Andockeinrichtung – mechanische Stutzenklemmung (staubfreie Entleerung) ☐ Andockeinrichtung mit aufblasbarer Dichtung (erhöhte Dichtheit) ☐ andere:		
Big-Bag-Zuführung zur Station:	☐ integriertes Hebezeug (Fahrträger mit Kettenzug und Laufkatze) ☐ Einsetzen des Big-Bags per Gabelstapler ☐ Einsetzen per Hallenkran (Kran während der gesamten Entleerung belegt) ☐ Walkeinrichtung mit Pneumatikzylindern (für schlecht fließende Schüttgüter) optional: ☐ zusätzliche Seitenzylinder (besonders schwer zu entleerende Schüttgüter) ☐ Auflagetisch (nur für gut fließende Schüttgüter, z. B. Granulate) optional: ☐ Elektrovibrator am Auflagetisch ☐ andere:		
Austragshilfen:			

Austragsgerät unter der Station: ☐ nein ☐ ja → ☐ Förderschnecke ☐ Zellenradschleuse ☐ Flachschieber
☐ pneumatische Förderung: ☐ Saugförderung (Vakuum) ☐ Druckförderung
☐ Dosierer: ☐ Schnecke volumetrisch ☐ Schnecke gravimetrisch
☐ Band gravimetrisch ☐ Vibration gravimetrisch
Dosierung: ☐ kontinuierlich ☐ chargenweise
☐ andere:

Gestellausführung: ☐ C-Stahl pulverbeschichtet (Polyester)
☐ Beschichtungssystem C5 nach DIN EN ISO 12944 ☐ andere:
☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)
Produktberührte Teile: ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)

Hygieneausführung – Optionen (bitte jede Option einzeln ankreuzen)

- ☐ Innen- und Außennähte durchgehend
☐ „Easy-Clean“-Konstruktion (über Eck gestellte Hohlprofile, minimale Staubablagerungsflächen)
☐ Innenflächen geschliffen auf Rauheit Ra < 0,8 µm
☐ produktberührte Nichtmetallteile gemäß FDA und Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
☐ Elektrogehäuse Rittal Serie HD (Hygienic Design)

☀ UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]: ☐ 0–40 ☐ andere:
Aufstellungsort: ☐ im Gebäude ☐ im Freien, überdacht ☐ im Freien, nicht überdacht
ATEX – explosionsgefährdeter Bereich: ☐ nein ☐ ja → bitte unten angeben:
brennbare Gase / Dämpfe im Gerät: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 außen: ☐ 1 ☐ 2
Explosionsgruppe und Temperaturklasse:
brennbare Stäube im Gerät: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 außen: ☐ 21 ☐ 22
Staubkennwerte Staubexplosionsklasse: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ leitfähiger Staub (IIIC)
Mindestzündenergie MZE [mJ]:
Mindestzündtemp. [°C] – Staubwolke: Glimmtemp. 5 mm:

🔌 STEUERUNG UND VERWIEGUNG

Wägesystem: ☐ nein ☐ ja
Steuerung der Big-Bag-Entleerung: ☐ nein ☐ ja
Schaltschrank IP65: ☐ Stahl pulverbeschichtet ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ anderer:
Anordnung des Schaltschranks: ☐ am Stationsgestell
☐ abgesetzt von der Station – Kabellänge [m]:
☐ im Kundenschrankschrank (inkl. Schaltgeräte) – Kabellänge [m]:
Kommunikation: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ andere:

☰ AUFSTELLUNGORT UND BEMERKUNGEN

Beschreibung des Aufstellungsorts der Entleerstation (z. B. vor- und nachgeschaltete Geräte, Platzverhältnisse und Zugänglichkeit, Aufstellungsart, verfügbare Medien):

Weitere Hinweise und Anforderungen (z. B. Prozessbeschreibung, Sonderanforderungen, Lieferumfang, Dokumentation, Montage und Inbetriebnahme):

Bitte fügen Sie nach Möglichkeit Zeichnungen, ein Anlagenschema oder Fotos des Einbauorts sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDB) des Schüttguts bei.