

FRAGEBOGEN – DRUCKFÖRDERUNG PSU

Bitte füllen Sie die Formularfelder aus und senden Sie den Fragebogen an biuro@interprocess.pl – auf dieser Grundlage erstellen wir unser Angebot.
Rückfragen: Tel. +48 787 783 590.

KONTAKTDATEN

Vor- und Nachname:		Telefonnummer:	
Firma:		E-Mail-Adresse:	
Straße und Hausnr.:		Land:	
PLZ, Ort:		Ausfülldatum:	

AUFTRAG

Anzahl Linien:		Gewünschter Liefertermin:	
----------------	--	---------------------------	--

✓ ANFORDERUNGEN

Förderleistung [kg/h, t/h]:	min.:	nominal:	max.:
Betriebsart:	☐ kontinuierlich ☐ chargenweise → Chargengewicht [kg]:		
	Betriebszeit [h/Tag]:		
Förderweglänge [m]:	gesamt:	horizontale Abschnitte:	vertikale Abschnitte:
Anzahl Bögen im Förderweg:	90°:	45°:	Rohrweichen:
Anlagenaufbau:	Anzahl Aufgabestellen:		
	Anzahl Empfangsstellen:		
Förderart:	☐ Flugförderung ☐ Dichtstromförderung (bruchempfindlich, abrasiv) ☐ nach Auslegung		

AUFGABESTELLE UND EMPFANGSSTELLE

Produktaufgabe aus:	☐ Silo / Behälter ☐ Big-Bag-Entleerstation ☐ Sackentleerstation
Einschleusung in Leitung:	☐ Silofahrzeug / Waggon ☐ Mischer ☐ Mühle / Trockner ☐ andere:
Beschickung der Schleuse:	☐ Zellenradschleuse ☐ Druckgefäß (Sendegefäß) ☐ Injektor
Produktabgabe an:	☐ Schneuenschlense ☐ Auslegung durch InterProcess
Abluftfilter an der Empfangsstelle:	☐ freier Zulauf (voller Trichter) ☐ dosiert – Gerät:
Verfügbare Höhe [mm]:	☐ Silo / Behälter → Volumen [m³]:
	zul. Überdruck [mbar]:
	☐ Mischer ☐ Waage / Dosierer ☐ Verpackungsmaschine ☐ andere:
	☐ vorhanden ☐ im Lieferumfang InterProcess
	an der Aufgabestelle:
	über dem Empfangsgerät:

FÖRDERGASQUELLE UND MEDIEN

Fördergas:	☐ Luft ☐ Stickstoff (Kreislauf) ☐ anderes:
Gasquelle:	☐ Drehkolbengebläse (Roots) ☐ Seitenkanalverdichter ☐ Kompressor ☐ nach Auslegung
Anforderungen:	☐ Druckluftnetz → Druck [bar(g)]:
	Menge [Nm³/h]:
	☐ ölfreie Luft ☐ Luftkühler (temperaturempfindliches Produkt)
	☐ Schallhaube → zul. Schallpegel [dB(A)]:
Entfernung der Gasquelle [m]:	(von der Aufgabestelle) Versorgung: ☐ 3×400 V, 50 Hz ☐ andere:

SCHÜTTGUT

Schüttgutbezeichnung:		Schüttdichte [kg/m³]:	
Korngröße [mm]:		Böschungswinkel [°]:	
Feuchtegehalt [%]:			
Luftfeuchte [%]:			
Schüttguttemperatur [°C]:	☐ 0–40 ☐ andere:		
Schüttguteigenschaften:	☐ gut fließend ☐ mäßig fließend ☐ schlecht fließend ☐ staubend ☐ abrasiv ☐ spröde		
	☐ klebrig ☐ kohäsiv (klumpend) ☐ brückenbildend ☐ hygroskopisch		
	☐ schießend (fluidisierend) ☐ toxisch ☐ chemisch aggressiv (korrosiv)		
	☐ für Lebensmittelkontakt bestimmt / Pharmaprodukt		
Partikelform:	☐ Pulver ☐ Granulat ☐ Kristalle ☐ Flocken ☐ Fasern ☐ Tabletten / Kapseln		
Produktempfindlichkeit:	☐ gegen Kornbruch ☐ gegen Entmischung ☐ gegen Temperatur ☐ lädt sich elektrostatisch auf		
Chemische Reaktivität:	☐ nein ☐ ja → Werkstoffe, die nicht mit dem Produkt in Kontakt kommen dürfen		
	(z. B. Aluminium, Edelstahl, Silikon, Polyethylen):		

Soll die Anlage mehrere Produkte fördern, bitte die Daten jedes Produkts in den Bemerkungen oder als Anlage angeben.

+ AUSFÜHRUNG

Produktberührte Teile: ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)
☐ C-Stahl Oberfläche: ☐ Standard ☐ geschliffen Ra < 0,8 µm
Förderleitung: ☐ C-Stahl ☐ Edelstahl ☐ Aluminium ☐ Kunststoff
Bögen: ☐ mit großem Radius ☐ verschleißgeschützt Durchmesser [mm]:
Druckgefäß (falls vorhanden): ☐ gemäß Druckgeräterichtlinie DGRL (2014/68/EU) ☐ andere Vorschriften:
Anforderungen und Zertifikate: ☐ FDA / (EG) Nr. 1935/2004 ☐ GMP ☐ HACCP ☐ ATEX
Linienausrüstung: ☐ Rohrweichen ☐ Rückschlagklappen ☐ Magnetabscheider ☐ Kontrollsieb

☀ UMGEBUNGSBEDINGUNGEN UND EX-ZONEN

Ort	Umgebungstemp. [°C]	Gase/Dämpfe – innen	Gase/Dämpfe – außen	Stäube – innen	Stäube – außen
Aufgabestelle	☐ 0–40 ☐ andere:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22
Gasquelle (Gebläse, Kompressor)	☐ 0–40 ☐ andere:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22
Empfangsstelle	☐ 0–40 ☐ andere:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22

Ex-Zonen (ATEX) bitte nur ankreuzen, wenn vorhanden; andernfalls Felder leer lassen.

Aufstellung: ☐ im Gebäude ☐ im Freien Standorthöhe ü. NN [m]:
Brennbare Gase / Dämpfe: Explosionsgruppe und Temperaturklasse:
Staubkennwerte: Staubexplosionsklasse: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ leitfähiger Staub (IIIC)
Mindestzündenergie [mJ]: Kst [bar·m/s]: Pmax [bar]:
Mindestzündtemp. [°C] – Staubwolke: Glimmtemp. 5 mm:

📊 STEUERUNG

Lieferumfang: ☐ mit Steuerung ☐ ohne Steuerung (Steuerung kundenseitig)
Bedienpanel (HMI): ☐ nein ☐ ja
Schaltschrank IP65: ☐ Stahl pulverbeschichtet ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ anderer:
Kommunikation: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ andere:

☰ AUFSTELLUNGORT UND BEMERKUNGEN

Anlagenbeschreibung: Leitungsführung, Aufgabe- und Empfangsstellen, angeschlossene Geräte (bitte Skizze beifügen):

Weitere Hinweise und Anforderungen (z. B. Prozessbeschreibung, Sonderanforderungen, Lieferumfang, Dokumentation, Montage und Inbetriebnahme):

Bitte fügen Sie nach Möglichkeit Zeichnungen, ein Anlagenschema oder Fotos des Einbauorts sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDB) des Schüttguts bei.