

FRAGEBOGEN – KLUMPENBRECHER LBS

Bitte füllen Sie die Formularfelder aus und senden Sie den Fragebogen an biuro@interprocess.pl – auf dieser Grundlage erstellen wir unser Angebot.
Rückfragen: Tel. +48 787 783 590.

KONTAKTDATEN

Vor- und Nachname:		Telefonnummer:	
Firma:		E-Mail-Adresse:	
Straße und Hausnr.:		Land:	
PLZ, Ort:		Ausfülldatum:	

AUFTRAG

Stückzahl:		Gewünschter Liefertermin:	
------------	--	---------------------------	--

SCHÜTTGUT

Schüttgutbezeichnung:			
Korngröße [mm]:		Schüttdichte [kg/m³]:	
Feuchtegehalt [%]:		Böschungswinkel [°]:	
Schüttguttemperatur [°C]:	☐ 0–40 ☐ andere:		
Schüttguteigenschaften:	☐ gut fließend ☐ mäßig fließend ☐ schlecht fließend ☐ staubend ☐ abrasiv ☐ spröde ☐ klebrig ☐ kohäsiv (klumpend) ☐ brückenbildend ☐ hygroskopisch ☐ schießend (fluidisierend) ☐ toxisch ☐ chemisch aggressiv (korrosiv) ☐ für Lebensmittelkontakt bestimmt / Pharmaprodukt		

ANFORDERUNGEN

Durchsatz [kg/h oder m³/h]:		Betriebszeit [h/Tag]:	
Klumpengröße am Einlauf [mm]:	kleinste:	typisch:	größte:
Korngröße am Auslauf [mm]:	(Sieböffnung im Bereich 1–25 mm) ☐ Auslegung durch InterProcess		
Klumpenhärte:	☐ zerfallen in der Hand ☐ Schlag erforderlich ☐ hart, fest verbacken		
Herkunft der Klumpen:	☐ Verklumpung bei Lagerung / Transport (Säcke, Big-Bag, Silo) ☐ Feuchteaufnahme ☐ Agglomerate nach Trocknung oder Mischen ☐ andere:		
Fremdkörper im Schüttgut:	☐ nein ☐ möglich – welche:		
Entstehung von Feinanteil:	☐ unerheblich ☐ zu begrenzen		

KONSTRUKTION

Einbauort:	☐ unter Big-Bag-Entleerstation ☐ unter Sackentleerstation ☐ unter Silo / Behälter ☐ nach Trockner oder Mischer ☐ nach Siebmaschine ☐ vor pneumatischer Förderung ☐ anderer:		
Produktaufgabe:	☐ freier Zulauf (voller Trichter über dem Brecher) ☐ dosierte Aufgabe		
Angeschlossene Geräte:	vor dem Brecher: nach dem Brecher:		
Verfügbare Einbauhöhe [mm]:			
Baugröße (Einlauf = Auslauf):	☐ LBS2020 – 200 × 200 mm, bis 1,5 m³/h ☐ LBS3030 – 300 × 300 mm, bis 6 m³/h ☐ LBS3050 – 300 × 500 mm, bis 11 m³/h ☐ Auslegung durch InterProcess		
Ein- und Auslaufanschlüsse:	☐ Standard ☐ an vorhandene Flansche angepasst – Maße:		
Produktberührte Teile:	☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) Oberfläche: ☐ glasperlgestrahlt ☐ elektropoliert		
Sieb:	☐ Lochblech ☐ Drahtgewebe ☐ nach Auslegung		
Wellenabdichtung:	☐ Standard ☐ luftgespült		

Hygieneausführung – Optionen (bitte jede Option einzeln ankreuzen)

- ☐ Innenflächen geschliffen auf Rauheit Ra < 0,8 µm
☐ werkzeugloser Siebausbau, mit Öffnungssensor
☐ Dichtungen und Nichtmetallteile gemäß FDA und Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
☐ Ausführung gemäß GMP / HACCP

ANTRIEB

Getriebemotor:	☐ SEW 3×400 V AC, IP65 (Standard) ☐ anderer:
Netzfrequenz:	☐ 50 Hz ☐ 60 Hz

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]: ☐ 0–40 ☐ andere: _____

Aufstellungsort: ☐ im Gebäude ☐ im Freien, überdacht ☐ im Freien, nicht überdacht

ATEX – explosionsgefährdeter Bereich: ☐ nein ☐ ja → bitte unten angeben:

brennbare Gase / Dämpfe im Gerät: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 außen: ☐ 1 ☐ 2

Explosionsgruppe und Temperaturklasse: _____

brennbare Stäube im Gerät: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 außen: ☐ 21 ☐ 22

Staubkennwerte Staubexplosionsklasse: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ leitfähiger Staub (IIIC)

Mindestzündenergie MZE [mJ]: _____

Mindestzündtemp. [°C] – Staubwolke: _____ Glimmtemp. 5 mm: _____

STEUERUNG

Lieferumfang: ☐ ohne Steuerung (Versorgung und Steuerung kundenseitig) ☐ Vor-Ort-Steuerkasten

Ausrüstung: ☐ Wartungsschalter ☐ Wellen-Drehzahlsensor ☐ Deckel-Öffnungssensor

AUFSTELLUNGORT UND BEMERKUNGEN

Beschreibung des Aufstellungsorts des Klumpenbrechers (z. B. vor- und nachgeschaltete Geräte, Platzverhältnisse und Zugänglichkeit, Aufstellungsart, verfügbare Medien):

Weitere Hinweise und Anforderungen (z. B. Prozessbeschreibung, Sonderanforderungen, Lieferumfang, Dokumentation, Montage und Inbetriebnahme):

Bitte fügen Sie nach Möglichkeit Zeichnungen, ein Anlagenschema oder Fotos des Einbauorts sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDB) des Schüttguts bei.