

FRAGEBOGEN – MISCHER

Bitte füllen Sie die Formularfelder aus und senden Sie den Fragebogen an biuro@interprocess.pl – auf dieser Grundlage erstellen wir unser Angebot.
Rückfragen: Tel. +48 787 783 590.

 KONTAKTDATEN

Vor- und Nachname:		Telefonnummer:	
Firma:		E-Mail-Adresse:	
Straße und Hausnr.:		Land:	
PLZ, Ort:		Ausfülldatum:	

 AUFTRAG

Stückzahl:		Gewünschter Liefertermin:	
------------	--	---------------------------	--

✓ PROZESS

Anwendung:	☐ neues Produkt / neuer Prozess ☐ neue Linie ☐ Ersatz Altmischer – Typ:		
Prozessart:	☐ Trockenmischen ☐ Mischen mit Flüssigkeitszugabe ☐ Granulieren / Agglomerieren		
	☐ Coaten ☐ Trocknen ☐ Reaktion ☐ Dispergieren ☐ andere:		
Betriebsart:	☐ Chargenbetrieb ☐ kontinuierlich Bedienung: ☐ manuell ☐ automatisch		
Durchsatz:	[kg/h]:	Charge [kg]:	Nutzvolumen [l]:
Betriebszeit:	[h/Tag]:	[Tage/Jahr]:	erforderliche Mischzeit [min]:
Erforderliche Mischgüte:	Bewertungsmethode:		
Rezepturen:	kleinster Komponentenanteil [%]:		Häufigkeit Rezepturwechsel:
Partikelzerkleinerung im Prozess:	☐ zulässig ☐ unzulässig klebrige Phase im Prozess: ☐ nein ☐ ja		
Produktanbackungen an den Wänden:	☐ nein ☐ ja → ☐ gering ☐ mittel ☐ stark		
	☐ leicht entfernbar ☐ schwer entfernbar ☐ aushärtend		
Wärmetönung des Prozesses:	☐ keine ☐ endotherm ☐ exotherm Gas- / Dampfentwicklung: ☐ nein ☐ ja		
Produktfeuchte [%]:	anfangs:	gefordert am Ende:	pH-Wert des Produkts:
Zul. Produkttemperatur [°C]:	im Prozess:	beim Austrag:	

 REZEPTUR UND PRODUKT

Nr.	Komponente (Name)	Anteil [Ma.-%]	Schüttdichte [kg/m³]	Korngröße [mm]	Feuchte [%]	Form, Eigenschaften (z. B. Pulver, klebrig, abrasiv, flüssig)
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						
12.						
13.						

Flüssigkeitszugabe:	☐ nein ☐ ja → Art:	Anteil [%]:	Viskosität [mPa·s]:
	Zugabe über: ☐ Sprühdüsen ☐ Lanze ☐ nach Auslegung		
Form des Endprodukts:	☐ trocken: ☐ staubförmig ☐ gut fließend ☐ Granulat / Agglomerat ☐ staubfrei		
	☐ feucht: ☐ pastös, klebrig ☐ flüssig, pumpfähig Granulatgröße [mm]:		

 MISCHER

Mischertyp:	☐ Paddel, einwellig ☐ Paddel, zweiwellig ☐ Bandschnecke ☐ Pflugschar
	☐ Konusschnecke ☐ Freifall (V, Doppelkonus, Trommel) ☐ nach Auslegung
Befüllung:	☐ manuell (Säcke) ☐ Big-Bag-Station ☐ pneumatische Förderung ☐ Dosierer
	☐ Schwerkraft aus Behälter Anzahl Einlaufstutzen:
Entleerung:	☐ Entleerklappe ☐ Kugelhahn ☐ Absperrklappe
	Antrieb: ☐ manuell ☐ pneumatisch Entleerung in:

Ausrüstung: ☐ seitliche Messerköpfe (Zerhacker) ☐ Flüssigkeits-Sprühdüsen ☐ Probenehmer
☐ Heiz-/Kühlmantel ☐ Chargenverwiegung (Wägezellen)
☐ Entstaubungs- / Entlüftungsstutzen

Betriebsdruck: ☐ atmosphärisch ☐ Vakuum ☐ Überdruck → Auslegungsdruck [bar]:
Auslegungstemperatur [°C]: Vorschriften (z. B. DGRL, ASME):

Wellenabdichtung: ☐ Stopfbuchse ☐ luft- / stickstoffgespült ☐ Gleitringdichtung ☐ nach Auslegung

Produktberührte Teile: ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)
☐ C-Stahl ☐ Auskleidung / Beschichtung:

Oberflächenausführung: innen: ☐ glasperlgestrahlt ☐ geschliffen Ra < 0,8 µm ☐ poliert
außen: ☐ glasperlgestrahlt ☐ poliert ☐ lackiert

Reinigung: ☐ trocken ☐ nass ☐ CIP-Reinigung ☐ große Inspektionstür

Max. Einbaumaße [mm]: Länge: Breite: Höhe:

HEIZ- UND KÜHLMEDIEN (für Mischer mit Mantel)

Funktion	Medium	Vorlauftemperatur [°C]	Druck [bar]
Heizen	☐ Wasser ☐ Dampf ☐ Thermoöl		
Kühlen	☐ Wasser ☐ Sole / Glykol		

ANTRIEB UND NETZANSCHLUSS

Stromversorgung: Spannung [V]: Frequenz: ☐ 50 Hz ☐ 60 Hz Steuerspannung [V]:
Antrieb: ☐ feste Drehzahl ☐ Frequenzumrichter Schutzart IP:

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]: ☐ 0–40 ☐ andere:
Aufstellungsort: ☐ im Gebäude ☐ im Freien, überdacht ☐ im Freien, nicht überdacht

ATEX – explosionsgefährdeter Bereich: ☐ nein ☐ ja → bitte unten angeben:
brennbare Gase / Dämpfe im Gerät: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 außen: ☐ 1 ☐ 2
Explosionsgruppe und Temperaturklasse:
brennbare Flüssigkeiten / Lösemittel Bezeichnung: Flammpunkt [°C]: UEG / OEG [Vol.-%]:
brennbare Stäube im Gerät: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 außen: ☐ 21 ☐ 22
Staubkennwerte Staubexplosionsklasse: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ leitfähiger Staub (IIIC)
Mindestzündenergie [mJ]: Kst [bar·m/s]: Pmax [bar]:
Mindestzündtemp. [°C] – Staubwolke: Glimmtemp. 5 mm:

STEUERUNG

Lieferumfang: ☐ mit Schaltschrank und Steuerung ☐ ohne (Steuerung kundenseitig)
Bedienpanel (HMI): ☐ nein ☐ ja Rezepturverwaltung: ☐ nein ☐ ja
Schaltschrank IP65: ☐ Stahl pulverbeschichtet ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ anderer:
Kommunikation: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ andere:

AUFSTELLUNGORT UND BEMERKUNGEN

Beschreibung von Aufstellungsort und Prozess (Dosierreihenfolge der Komponenten, Temperaturprofil, angeschlossene Geräte):

Weitere Hinweise und Anforderungen (z. B. Prozessbeschreibung, Sonderanforderungen, Lieferumfang, Dokumentation, Montage und Inbetriebnahme):

Bitte fügen Sie nach Möglichkeit Zeichnungen, ein Anlagenschema oder Fotos des Einbauorts sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDB) des Schüttguts bei.