

FRAGEBOGEN – VAKUUMFÖRDERUNG VSU

Bitte füllen Sie die Formularfelder aus und senden Sie den Fragebogen an biuro@interprocess.pl – auf dieser Grundlage erstellen wir unser Angebot.
Rückfragen: Tel. +48 787 783 590.

KONTAKTDATEN

Vor- und Nachname:		Telefonnummer:	
Firma:		E-Mail-Adresse:	
Straße und Hausnr.:		Land:	
PLZ, Ort:		Ausfülldatum:	

AUFTRAG

Anzahl Linien:		Gewünschter Liefertermin:	
----------------	--	---------------------------	--

ANFORDERUNGEN

Förderleistung [kg/h]:		Betriebszeit der Anlage [h/Tag]:	
Betriebsart:	☐ Dauerbetrieb (Zyklen Ansaugen – Entleeren des Abscheiders)		
	☐ chargenweise → Chargengewicht [kg]: Chargen/h:		
Chargenverwiegung im Abscheider:	☐ nein ☐ ja → erforderliche Genauigkeit [± kg]:		
Förderweglänge [m]:	gesamt:	horizontal:	Förderhöhe:
Anzahl Bögen im Förderweg:	90°:	45°:	Rohrweichen:
Anlagenaufbau:	Anzahl Ansaugstellen:	Anzahl Empfangsstellen (Abscheider):	
Förderart:	☐ Flugförderung ☐ Dichtstromförderung (bruchempfindlich, abrasiv) ☐ nach Auslegung		

ANSAUGSTELLE UND EMPFANGSSTELLE

Produktaufnahme aus:	☐ Sackentleerstation ☐ Big-Bag-Entleerstation ☐ Behälter / Silo
	☐ Fässer, Oktabins, Container ☐ Mischer ☐ Siebmaschine ☐ andere:
Art der Aufnahme:	☐ Sauglanze ☐ Saugtrichter ☐ Ansaugereinheit unter Behälter ☐ nach Auslegung
Produktabgabe an:	☐ Pufferbehälter ☐ Mischer ☐ Reaktor ☐ Verpackungsmaschine ☐ Dosierer
	☐ Waage ☐ Siebmaschine ☐ Mühle ☐ Tablettenpresse ☐ andere:
Bedingungen im Empfangsgerät:	☐ Atmosphärendruck ☐ Überdruck / Unterdruck [bar]:
	☐ Dämpfe, Lösemittel ☐ erhöhte Temperatur [°C]:
Einbau des Abscheiders:	Höhe über Gerät [mm]: Einlauf-Ø Gerät [mm]:
Abscheider VSU:	Größe: ☐ S (5 l) ☐ M (25 l) ☐ L (110 l) ☐ nach Auslegung
	Entleerung: ☐ Absperrklappe ☐ Zellenradschleuse ☐ nach Auslegung
	Filter mit Jet-Abreinigung: ☐ Filterpatronen ☐ Filterschläuche ☐ nach Auslegung

VAKUUMERZEUGER UND MEDIEN

Vakuumherzeuger:	☐ Seitenkanalverdichter ☐ Drehkolbengebläse (Roots) ☐ Drehschieber- / Klauenpumpe
	☐ Mehrstufen-Ejektor (Druckluft) ☐ Auslegung durch InterProcess
Druckluft im Werk:	☐ nein ☐ ja → Druck [bar]: verfügbare Menge [Nm³/h]:
Stromversorgung:	☐ 3×400 V, 50 Hz ☐ andere: zul. Schallpegel [dB(A)]:

SCHÜTTGUT

Schüttgutbezeichnung:			
Korngröße [mm]:		Schüttdichte [kg/m³]:	
Feuchtegehalt [%]:		Böschungswinkel [°]:	
Luftfeuchte [%]:			
Schüttguttemperatur [°C]:	☐ 0–40 ☐ andere:		
Schüttguteigenschaften:	☐ gut fließend ☐ mäßig fließend ☐ schlecht fließend ☐ staubend ☐ abrasiv ☐ spröde		
	☐ klebrig ☐ kohäsiv (klumpend) ☐ brückenbildend ☐ hygroskopisch		
	☐ schießend (fluidisierend) ☐ toxisch ☐ chemisch aggressiv (korrosiv)		
	☐ für Lebensmittelkontakt bestimmt / Pharmaprodukt		
Partikelform:	☐ Pulver ☐ Granulat ☐ Kristalle ☐ Flocken ☐ Fasern ☐ Tabletten / Kapseln		
Produktempfindlichkeit:	☐ gegen Kornbruch ☐ gegen Entmischung ☐ gegen Temperatur ☐ lädt sich elektrostatisch auf		
Chemische Reaktivität:	☐ nein ☐ ja → Werkstoffe, die nicht mit dem Produkt in Kontakt kommen dürfen		
	(z. B. Aluminium, Edelstahl, Silikon, Polyethylen):		

Soll die Anlage mehrere Produkte fördern, bitte die Daten jedes Produkts in den Bemerkungen oder als Anlage angeben.

+ AUSFÜHRUNG

- Produktberührte Teile: ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ Edelstahl 1.4404 (AISI 316L)
- Oberfläche: ☐ glasperlgestrahlt ☐ geschliffen Ra < 0,8 µm ☐ elektropoliert
- Förderleitung: ☐ Edelstahlrohre ☐ antistatischer Schlauch ☐ verschleißfester Kunststoff
bevorzugter Durchmesser [mm]:
- Anlagenausführung: ☐ stationär ☐ mobil (auf Fahrgestell)
- Reinigung: ☐ trocken ☐ manuell (werkzeuglose Demontage) ☐ Nassreinigung vor Ort (WIP)
Häufigkeit Produktwechsel:
- Anforderungen und Zertifikate: ☐ FDA / (EG) Nr. 1935/2004 ☐ GMP ☐ EHEDG ☐ ATEX
- Linienausrüstung: ☐ Magnetabscheider ☐ Metalldetektor ☐ Kontrollsieb
☐ Leersaugventil ☐ Entlastungsventil

☀ UMGEBUNGSBEDINGUNGEN UND EX-ZONEN

Ort	Umgebungstemp. [°C]	Gase/Dämpfe – innen	Gase/Dämpfe – außen	Stäube – innen	Stäube – außen
Ansaugstelle	☐ 0–40 ☐ andere:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22
Abscheider (Empfangsstelle)	☐ 0–40 ☐ andere:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22
Vakuumerzeuger (Pumpe, Gebläse)	☐ 0–40 ☐ andere:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22

Ex-Zonen (ATEX) bitte nur ankreuzen, wenn vorhanden; andernfalls Felder leer lassen.

- Aufstellung: ☐ im Gebäude ☐ im Freien Standorthöhe ü. NN [m]:
- Brennbare Gase / Dämpfe: Explosionsgruppe und Temperaturklasse:
- Staubkennwerte: Staubexplosionsklasse: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ leitfähiger Staub (IIIC)
Mindestzündenergie [mJ]: Kst [bar·m/s]: Pmax [bar]:
Mindestzündtemp. [°C] – Staubwolke: Glimmtemp. 5 mm:

🔧 STEUERUNG

- Lieferumfang: ☐ mit Steuerung ☐ ohne Steuerung (Steuerung kundenseitig)
- Zyklussteuerung: ☐ zeitabhängig ☐ volumetrisch (Füllstandsensor) ☐ gravimetrisch (Wägezellen)
- Bedienpanel (HMI): ☐ nein ☐ ja
- Schaltschrank IP65: ☐ Stahl pulverbeschichtet ☐ Edelstahl 1.4301 (AISI 304) ☐ anderer:
- Kommunikation: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ andere:

☰ AUFSTELLUNGSORT UND BEMERKUNGEN

Anlagenbeschreibung: Leitungsführung, Ansaug- und Empfangsstellen, angeschlossene Geräte (bitte Skizze beifügen):

Weitere Hinweise und Anforderungen (z. B. Prozessbeschreibung, Sonderanforderungen, Lieferumfang, Dokumentation, Montage und Inbetriebnahme):

Bitte fügen Sie nach Möglichkeit Zeichnungen, ein Anlagenschema oder Fotos des Einbauorts sowie das Sicherheitsdatenblatt (SDB) des Schüttguts bei.