

KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA ŚRUBOWEGO GRAWIMETRYCZNEGO

Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres biuro@interprocess.pl – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. +48 787 783 590.

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba sztuk:		Oczekiwany termin realizacji:	
---------------	--	-------------------------------	--

MATERIAŁ

Nazwa materiału:			
Uziarnienie [mm]:		Gęstość nasypowa [kg/m³]:	
Zawartość wilgoci [%]:		Kąt usypu naturalnego [°]:	
Temperatura materiału [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____		
Cechy materiału:	☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pylący ☐ ścierny ☐ kruchy ☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny ☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wypływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny) ☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny		

WYMAGANIA

Wydajność [kg/h]:	min.: _____	maks.: _____	nominalna: _____
Tryb dozowania:	☐ ciągły → dopuszczalny błąd dozowania [$\pm$ % wartości zadanej]: _____ ☐ porcjowy (wsadowy, „batch”) → masa porcji [kg]: _____ liczba porcji na godzinę: _____ dopuszczalny błąd porcji [$\pm$ g, kg]: _____		

KONSTRUKCJA

Uzupełnianie zasobnika:	☐ ręczne (uchyłna pokrywa z uchwytem i kratką zasypową) ☐ automatyczne (króciec wlotowy oraz króciec odpowietrzający)
Lokalizacja dozownika:	
Przeznaczenie dozownika:	
Elementy w kontakcie z materiałem:	☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)
Elementy bez kontaktu z materiałem:	☐ stal węglowa malowana proszkowo (farba poliestrowa) ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)
Wykończenie standardowe:	powierzchnie elektropolerowane lub szkiełkowane, spoiny wewnętrzne ciągłe, elementy niestalowe mające kontakt z materiałem z certyfikatem FDA

Wykonanie higieniczne – opcje (każdą opcję prosimy zaznaczyć osobno)

- ☐ spoiny zewnętrzne ciągłe
- ☐ system łatwego dostępu do wnętrza – zdejmowany panel przedni na pokrętkach
- ☐ system łatwego dostępu do wnętrza – zdejmowana pokrywa zasobnika na zapięciach hakowych
- ☐ rama wsporcza w wykonaniu „easy-clean” (profile zamknięte ustawione „w karo”, ułatwiony dostęp do czyszczenia, minimalizacja powierzchni gromadzących pył)
- ☐ szlifowanie powierzchni wewnętrznych do chropowatości $Ra < 0,8 \mu m$
- ☐ uszczelnienia i elementy niestalowe z deklaracją zgodności z rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004
- ☐ obudowy aparatury elektrycznej Rittal serii HD (Hygienic Design)
- ☐ napęd w wykonaniu aseptycznym (silnik o gładkiej obudowie, bez żeber chłodzących)

NAPĘD

Motoreduktor:	☐ SEW 3×400 V AC ☐ SEW 3×500 V AC ☐ inny: _____
Częstotliwość zasilania:	☐ 50 Hz ☐ 60 Hz

Napęd elementu dozującego jest sterowany za pośrednictwem przemiennika częstotliwości (falownika).

☀ ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura otoczenia [°C]: ☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____

Miejsce instalacji: ☐ w budynku ☐ na zewnątrz, pod zadaszeniem ☐ na zewnątrz, bez zadaszenia

ATEX – strefa zagrożenia wybuchem: ☐ nie ☐ tak → prosimy określić poniżej:

gazy, pary cieczy palnych: wewnątrz urządzenia: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 na zewnątrz: ☐ 1 ☐ 2

grupa wybuchowości i klasa temperaturowa: _____

pyły palne: wewnątrz urządzenia: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 na zewnątrz: ☐ 21 ☐ 22

parametry pyłu: klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)

minimalna energia zapłonu [mJ]: _____

min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: _____ warstwy pyłu 5 mm: _____

⊕ OPCJE DODATKOWE

Pionowa rura wylotowa (A):

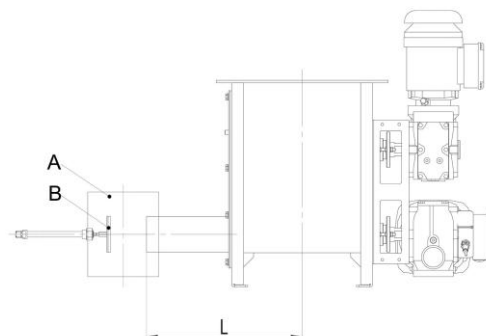
☐ nie ☐ tak

Zawór odcinający strumień materiału (B) – przy dozowaniu porcjowym poprawia dokładność i powtarzalność dozowania:

☐ nie ☐ tak

Wydłużona rura wylotowa:

☐ nie ☐ tak → L [mm]: _____



🏠 SYSTEM STEROWANIA

Zakres dostawy: ☐ z systemem sterowania ☐ bez systemu sterowania (sterowanie po stronie klienta)

Panel operatorski HMI: ☐ nie ☐ tak → ☐ na szafie sterowniczej ☐ w osobnej obudowie przy dozowniku

Szafa sterownicza IP65: ☐ stal malowana proszkowo ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ inna: _____

Umiejscowienie szafy sterowniczej: ☐ na dozowniku – strona lewa ☐ na dozowniku – strona prawa

☐ poza dozownikiem – długość tras kablowych [m]: _____

☐ w szafie sterowniczej klienta (sterownik wraz z aparaturą) – długość tras [m]: _____

Komunikacja: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP

☐ PROFINET ☐ inna: _____

☰ MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis miejsca instalacji dozownika (np. urządzenia przed i za, dostępna przestrzeń i dojście obsługi, sposób posadowienia, dostępne media):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).