

KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA TAŚMOWEGO DTU

Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres biuro@interprocess.pl – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. +48 787 783 590.

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba sztuk:		Oczekiwany termin realizacji:	
---------------	--	-------------------------------	--

MATERIAŁ

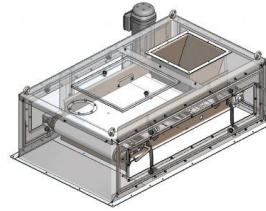
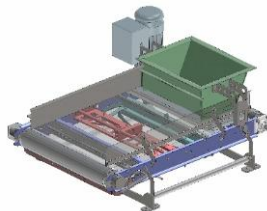
Nazwa materiału:			
Uziarnienie [mm]:		Gęstość nasypowa [kg/m³]:	
Zawartość wilgoci [%]:		Kąt usypu naturalnego [°]:	
Temperatura materiału [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____		
Cechy materiału:	☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pylący ☐ ścierny ☐ kruchy ☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny ☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wypływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny) ☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny		

WYMAGANIA

Wydajność [kg/h, t/h]:	min.: _____	maks.: _____	nominalna: _____
Tryb dozowania:	☐ ciągły → dopuszczalny błąd dozowania [± % wartości zadanej]: _____ ☐ porcjowy (wsadowy, „batch”) → masa porcji [kg]: _____ liczba porcji na godzinę: _____ dopuszczalny błąd porcji [± g, kg]: _____ ☐ pomiar natężenia przepływu materiału → dopuszczalny błąd pomiaru [± %]: _____		

KONSTRUKCJA

Instalacja dozownika:	☐ pod zbiornikiem ☐ z podajnikiem wstępnym (prefeederem): ☐ zawór celkowy ☐ dozownik śrubowy ☐ dozownik taśmowy ☐ dozownik wibracyjny ☐ inny: _____ dostawa prefeедера: ☐ po stronie klienta ☐ po stronie InterProcess ☐ w ciągu transportowo-produkcyjnym (tylko przy pomiarze natężenia przepływu materiału)		
Podawanie materiału do dozownika:			
Lokalizacja dozownika:			
Ograniczenia przestrzeni [mm]:	długość: _____	szerokość: _____	wysokość: _____
Wymagana szerokość taśmy [mm]:	☐ 300 ☐ 600		
Wykonanie:	☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)		
Wersja dozownika:	☐ bez obudowy ☐ w obudowie pyłoszczelnej		



Wykonanie higieniczne – opcje (każdą opcję prosimy zaznaczyć osobno)

- ☐ spoiny wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe
- ☐ taśma dopuszczona do kontaktu z żywnością (zgodna z FDA oraz rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004)
- ☐ szlifowanie powierzchni mających kontakt z materiałem (wlot, lej wylotowy) do chropowatości Ra < 0,8 µm
- ☐ system łatwego czyszczenia – konstrukcja dozownika wysuwana na zewnątrz obudowy na prowadnicach teleskopowych
- ☐ konstrukcja wsporcza „easy-clean” (profile zamknięte ustawione „w karo”, minimalizacja powierzchni gromadzących pył)
- ☐ motoreduktor w wersji aseptycznej (IP66) – wybór w sekcji NAPĘD
- ☐ obudowy aparatury elektrycznej Rittal serii HD (Hygienic Design)

NAPĘD

Motoreduktor:

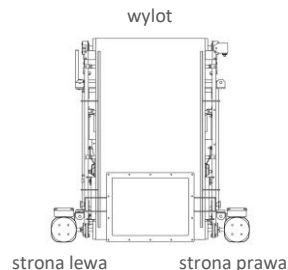
- ☐ SEW o stopniu ochrony IP54
☐ SEW z powłoką ochronną OS4 (kategoria korozyjności C5), stopień ochrony IP65
☐ SEW w wersji aseptycznej, stopień ochrony IP66
☐ inny: _____

Napięcie zasilania [V]: _____

Częstotliwość zasilania: ☐ 50 Hz ☐ 60 Hz

Położenie motoreduktora (wg rysunku obok):

- ☐ strona lewa ☐ strona prawa



ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura otoczenia [°C]:

- ☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____

Miejsce instalacji:

- ☐ w budynku ☐ na zewnątrz, pod zadaszeniem ☐ na zewnątrz, bez zadaszenia

ATEX – strefa zagrożenia wybuchem:

- ☐ nie ☐ tak → prosimy określić poniżej:

gazy, pary cieczy palnych

- wewnątrz urządzenia: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 na zewnątrz: ☐ 1 ☐ 2

grupa wybuchowości i klasa temperaturowa: _____

pyły palne

- wewnątrz urządzenia: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 na zewnątrz: ☐ 21 ☐ 22

parametry pyłu

klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)

minimalna energia zapłonu [mJ]: _____

min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: _____

warstwy pyłu 5 mm: _____

SYSTEM STEROWANIA

Zakres dostawy:

- ☐ bez systemu sterowania ☐ zintegrowany system sterowania

Panel operatorski HMI:

- ☐ nie ☐ tak → ☐ na szafie sterowniczej ☐ w osobnej obudowie przy dozowniku

Szafa sterownicza IP65:

- ☐ stal malowana proszkowo ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ inna: _____

Umiejscowienie szafy sterowniczej:

- ☐ na dozowniku – strona lewa ☐ na dozowniku – strona prawa

☐ poza dozownikiem – długość tras kablowych [m]: _____

☐ w szafie sterowniczej klienta (sterownik wraz z aparaturą) – długość tras [m]: _____

Komunikacja:

- ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP

☐ PROFINET ☐ inna: _____

OPCJE DODATKOWE

- ☐ wibrujący wlot dla materiałów trudno płynących ☐ czujniki zbiegania taśmy ☐ okrągły wlot ☐ ręczna zasuwa wlotowa
☐ lej wylotowy z okrągłym kołnierzem ☐ lej do zbierania pyłu pod taśmą

MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis miejsca instalacji dozownika (np. urządzenia przed i za, dostępna przestrzeń i dojście obsługi, sposób posadowienia, dostępne media):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).