KWESTIONARIUSZ DOZOWNIKA WIBRACYJNEGO GRAWIMETRYCZNEGO

*Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres **biuro@interprocess.pl** – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. **+48 787 783 590**.*

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba sztuk: _____ Oczekiwany termin realizacji: _____

MATERIAŁ

Nazwa materiału: _____

Uziarnienie [mm]: _____ Gęstość nasypowa [kg/m³]: _____

Zawartość wilgoci [%]: _____ Kąt usypu naturalnego [°]: _____

Temperatura materiału [°C]: ☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____

Cechy materiału: ☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pylący ☐ ścierny ☐ kruchy
☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny
☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wypływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny)
☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny

WYMAGANIA

Wydajność [kg/h]: min.: _____ maks.: _____ nominalna: _____

Tryb dozowania: ☐ ciągły → dopuszczalny błąd dozowania [± % wartości zadanej]: _____
☐ porcjowy (wsadowy, „batch") → masa porcji [kg]: _____
liczba porcji na godzinę: _____ dopuszczalny błąd porcji [± g, kg]: _____

KONSTRUKCJA

Uzupełnianie zasobnika: ☐ ręczne (uchylna pokrywa z uchwytem i kratką zasypową)
☐ automatyczne (króciec wlotowy oraz króciec odpowietrzający)

Lokalizacja dozownika: _____

Przeznaczenie dozownika: _____

Elementy w kontakcie z materiałem: ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)

Elementy bez kontaktu z materiałem: ☐ stal węglowa malowana proszkowo (farba poliestrowa)
☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)

Wykończenie standardowe: powierzchnie elektropolerowane lub szkiełkowane, spoiny wewnętrzne ciągłe, elementy niestalowe mające kontakt z materiałem z certyfikatem FDA

Wykonanie higieniczne – opcje (każdą opcję prosimy zaznaczyć osobno)

☐ spoiny zewnętrzne ciągłe
☐ system łatwego dostępu do elementów mających kontakt z materiałem – szybki demontaż rynny do czyszczenia, bez użycia narzędzi
☐ system łatwego dostępu do wnętrza – zdejmowana pokrywa zasobnika na zapięciach hakowych
☐ rama wsporcza w wykonaniu „easy-clean" (profile zamknięte ustawione „w karo", ułatwiony dostęp do czyszczenia, minimalizacja powierzchni gromadzących pył)
☐ szlifowanie powierzchni wewnętrznych do chropowatości Ra < 0,8 µm
☐ uszczelnienia i elementy niestalowe z deklaracją zgodności z rozporządzeniem (WE) nr 1935/2004
☐ obudowy aparatury elektrycznej Rittal serii HD (Hygienic Design)

ZASILANIE

Napięcie i częstotliwość zasilania: ☐ 230 V AC ☐ 400 V AC ☐ inne: _____ ☐ 50 Hz ☐ 60 Hz

ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura otoczenia [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:
Miejsce instalacji:	☐ w budynku ☐ na zewnątrz, pod zadaszeniem ☐ na zewnątrz, bez zadaszenia
ATEX – strefa zagrożenia wybuchem:	☐ nie ☐ tak → prosimy określić poniżej:
gazy, pary cieczy palnych	wewnątrz urządzenia: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 na zewnątrz: ☐ 1 ☐ 2
	grupa wybuchowości i klasa temperaturowa:
pyły palne	wewnątrz urządzenia: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 na zewnątrz: ☐ 21 ☐ 22
parametry pyłu	klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)
	minimalna energia zapłonu [mJ]:
	min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: warstwy pyłu 5 mm:

SYSTEM STEROWANIA

Zakres dostawy:	☐ z systemem sterowania ☐ bez systemu sterowania (sterowanie po stronie klienta)
Panel operatorski HMI:	☐ nie ☐ tak → ☐ na szafie sterowniczej ☐ w osobnej obudowie przy dozowniku
Szafa sterownicza IP65:	☐ stal malowana proszkowo ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ inna:
Umiejscowienie szafy sterowniczej:	☐ na dozowniku – strona lewa ☐ na dozowniku – strona prawa
	☐ poza dozownikiem – długość tras kablowych [m]:
	☐ w szafie sterowniczej klienta (sterownik wraz z aparaturą) – długość tras [m]:
Komunikacja:	☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
	☐ PROFINET ☐ inna:

MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis miejsca instalacji dozownika (np. urządzenia przed i za, dostępna przestrzeń i dojście obsługi, sposób posadowienia, dostępne media):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).