

KWESTIONARIUSZ SYSTEMU ROZŁADUNKU BIG-BAG BSB

Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres biuro@interprocess.pl – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. +48 787 783 590.

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba sztuk:		Oczekiwany termin realizacji:	
---------------	--	-------------------------------	--

MATERIAŁ

Nazwa materiału:			
Uziarnienie [mm]:		Gęstość nasypowa [kg/m³]:	
Zawartość wilgoci [%]:		Kąt usypu naturalnego [°]:	
Temperatura materiału [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:		
Cechy materiału:	☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pyłący ☐ ścierny ☐ kruchy ☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny ☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wypływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny) ☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny		

WYMAGANIA

Wydajność rozładunku [kg/h, t/h]:		Liczba worków big-bag na godzinę:	
-----------------------------------	--	-----------------------------------	--

INFORMACJE O WORKU BIG-BAG

Liczba uchwytów (pętli):	☐ 1 ☐ 2 ☐ 4
Maksymalna masa worka [kg]:	
Wkładka foliowa (liner):	☐ nie ☐ tak
Dno worka:	☐ z rękawem ☐ płaskie (rozcinane)
Worek:	☐ jednorazowy ☐ wielokrotnego użytku
B1 – długość worka [mm]:	
B2 – średnica rękawa [mm]:	
H1 – wysokość worka [mm]:	
H2 – wysokość rękawa [mm]:	
H3 – wysokość uchwytów [mm]:	
L1 – szerokość worka [mm]:	



KONSTRUKCJA

Ograniczenia przestrzeni [mm]:	długość:	szerokość:	wysokość:
Lokalizacja stacji rozładunku:			
Uszczelnienie rękawa worka:	☐ moduł dokowania – mechaniczny docisk rękawa (bezpłynowy rozładunek) ☐ moduł dokowania z nadmuchiwaną uszczelką (podwyższona szczelność) ☐ inny:		
Dostarczanie worków do stacji:	☐ zintegrowany system transportu worka (belka jezdna z wciąganiem łańcuchowym) ☐ zakładanie worka wózkami widłowymi ☐ zakładanie worka suwnicą zakładową (suwnica zajęta przez cały czas rozładunku)		
Wspomaganie rozładunku:	☐ moduł masowania worka siłownikami pneumatycznymi (do materiałów trudno płynących) opcjonalnie: ☐ dodatkowe siłowniki boczne (materiały wyjątkowo trudne w rozładunku) ☐ blat spoczynkowy (tylko do materiałów dobrze płynących, np. granulatów) opcjonalnie: ☐ wibrator elektryczny zamontowany na blacie spoczynkowym ☐ inny:		

Urządzenie odbierające pod stacją: ☐ nie ☐ tak → ☐ przenośnik ślimakowy ☐ zawór celkowy ☐ zasuwka nożowa
☐ transport pneumatyczny: ☐ podciśnieniowy (próżniowy) ☐ nadciśnieniowy
☐ dozownik: ☐ śrubowy wolumetryczny ☐ śrubowy grawimetryczny
☐ taśmowy grawimetryczny ☐ wibracyjny grawimetryczny
dozowanie: ☐ ciągłe ☐ porcjowe (wsadowe)
☐ inne:

Wykonanie ramy: ☐ stal węglowa malowana proszkowo (farba poliestrowa)
☐ system malarski C5 wg PN-EN ISO 12944 ☐ inne:
☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)
Elementy w kontakcie z materiałem: ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)

Wykonanie higieniczne – opcje (każdą opcję prosimy zaznaczyć osobno)

- ☐ spoiny wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe
☐ konstrukcja „easy-clean” (profile zamknięte ustawione „w karo”, minimalizacja powierzchni gromadzących pył)
☐ szlifowanie powierzchni wewnętrznych do chropowatości $Ra < 0,8 \mu m$
☐ elementy niestalowe mające kontakt z materiałem zgodne z wymaganiami FDA oraz rozporządzenia (WE) nr 1935/2004
☐ obudowy aparatury elektrycznej Rittal serii HD (Hygienic Design)

ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura otoczenia [°C]: ☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:
Miejsce instalacji: ☐ w budynku ☐ na zewnątrz, pod zadaszeniem ☐ na zewnątrz, bez zadaszenia
ATEX – strefa zagrożenia wybuchem: ☐ nie ☐ tak → prosimy określić poniżej:
gazy, pary cieczy palnych wewnątrz urządzenia: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 na zewnątrz: ☐ 1 ☐ 2
grupa wybuchowości i klasa temperaturowa:
pyły palne wewnątrz urządzenia: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 na zewnątrz: ☐ 21 ☐ 22
parametry pyłu klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)
minimalna energia zapłonu [mJ]:
min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: warstwy pyłu 5 mm:

SYSTEM STEROWANIA I WAŻENIA

System ważący: ☐ nie ☐ tak
Sterowanie rozładunkiem worka: ☐ nie ☐ tak
Szafa sterownicza IP65: ☐ stal malowana proszkowo ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ inna:
Umiejscowienie szafy sterowniczej: ☐ na konstrukcji stacji
☐ poza stacją – długość tras kablowych [m]:
☐ w szafie sterowniczej klienta (sterownik wraz z aparaturą) – długość tras [m]:
Komunikacja: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ inna:

MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis miejsca instalacji stacji rozładunku (np. urządzenia przed i za, dostępna przestrzeń i dojście obsługi, sposób posadowienia, dostępne media):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).