

KWESTIONARIUSZ TRANSPORTU PNEUMATYCZNEGO PRÓŻNIOWEGO VSU

Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres biuro@interprocess.pl – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. +48 787 783 590.

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba linii:		Oczekiwany termin realizacji:	
---------------	--	-------------------------------	--

WYMAGANIA

Wydajność transportu [kg/h]:		czas pracy instalacji [h/dobę]:	
Tryb pracy:	☐ praca ciągła (cykle zasysanie – opróżnianie odbiornika)		
	☐ porcjowy → masa porcji [kg]: liczba porcji na godzinę:		
Ważenie porcji w odbiorniku:	☐ nie ☐ tak → wymagana dokładność [± kg]:		
Długość trasy transportu [m]:	całkowita:	pozioma:	pionowa (wysokość podnoszenia):
Liczba łuków na trasie:	90°:	45°:	rozdzielacze (divertery):
Układ instalacji:	liczba punktów poboru: liczba punktów odbioru (odbiorników):		
Rodzaj transportu:	☐ faza rzadka ☐ faza gęsta (produkty kruche, ścierne) ☐ do doboru przez InterProcess		

PUNKT POBORU I PUNKT ODBIORU MATERIAŁU

Materiał pobierany z:	☐ stacja rozładunku worków ☐ stacja rozładunku big-bag ☐ zbiornik / silos		
	☐ beczki, oktaby, kontenery ☐ mieszalnik ☐ przesiewacz ☐ inne:		
Sposób poboru:	☐ lanca ssąca ☐ lej ssący ☐ jednostka ssania oddolnego pod zbiornikiem ☐ do doboru		
Materiał odbiera:	☐ zbiornik buforowy ☐ mieszalnik ☐ reaktor ☐ maszyna pakująca ☐ dozownik		
	☐ waga ☐ przesiewacz ☐ młyn ☐ tabletkarka ☐ inne:		
Warunki w urządzeniu odbierającym:	☐ ciśnienie atmosferyczne ☐ nadciśnienie / podciśnienie [bar]:		
	☐ opary, rozpuszczalniki ☐ podwyższona temperatura [°C]:		
Zabudowa odbiornika:	dostępna wysokość nad urządzeniem [mm]: średnica wlotu urządzenia [mm]:		
Odbiornik VSU:	wielkość: ☐ S (5 l) ☐ M (25 l) ☐ L (110 l) ☐ do doboru		
	opróżnianie: ☐ przepustnica ☐ zawór celkowy ☐ do doboru		
	filtr z otrzepywaniem impulsowym: ☐ wkłady filtracyjne ☐ worki ☐ do doboru		

ŹRÓDŁO PODCIŚNIENIA I MEDIA

Źródło podciśnienia:	☐ dmuchawa bocznokanałowa ☐ dmuchawa Rootsa ☐ pompa łopatkowa / kłowa		
	☐ eżektor wielostopniowy (sprężone powietrze) ☐ do doboru przez InterProcess		
Sprężone powietrze w zakładzie:	☐ nie ☐ tak → ciśnienie [bar]: dostępna wydajność [Nm³/h]:		
Zasilanie elektryczne:	☐ 3×400 V, 50 Hz ☐ inne: dopuszczalny poziom hałasu [dB(A)]:		

MATERIAŁ

Nazwa materiału:			
Uziarnienie [mm]:		Gęstość nasypowa [kg/m³]:	
Zawartość wilgoci [%]:		Kąt usypu naturalnego [°]:	
Wilgotność powietrza [%]:			
Temperatura materiału [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:		
Cechy materiału:	☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pylący ☐ ścierny ☐ kruchy		
	☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny		
	☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wpływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny)		
	☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny		
Kształt cząstek:	☐ proszek ☐ granulat ☐ kryształy ☐ płatki ☐ włókna ☐ tabletki / kapsułki		
Wrażliwość produktu:	☐ na kruszenie ziarna ☐ na segregację składników ☐ na temperaturę ☐ elektryzuje się		
Reaktywność chemiczna:	☐ nie ☐ tak → materiały, których nie wolno stosować w kontakcie z produktem (np. aluminium, stal nierdzewna, silikon, polietylen):		

Jeżeli instalacja ma transportować kilka produktów, prosimy o podanie danych każdego z nich w uwagach lub w załączniku.

WYKONANIE

- Elementy w kontakcie z materiałem: ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)
wykończenie: ☐ szkiełkowane ☐ szlifowane $Ra < 0,8 \mu m$ ☐ elektropolerowane
- Rurociąg transportowy: ☐ rury ze stali nierdzewnej ☐ wąż elastyczny antystatyczny ☐ tworzywo trudnościeralne
preferowana średnica [mm]:
- Wersja instalacji: ☐ stacjonarna ☐ mobilna (na ramie jezdnej)
- Czyszczenie: ☐ na sucho ☐ mycie ręczne (demontaż bez narzędzi) ☐ mycie w miejscu na mokro (WIP)
częstotliwość zmiany produktu:
- Wymagania i certyfikaty: ☐ FDA / (WE) nr 1935/2004 ☐ GMP ☐ EHEDG ☐ ATEX
- Wypożyczenie linii: ☐ separator magnetyczny ☐ detektor metali ☐ przesiewacz kontrolny
☐ zawór oczyszczający linię ☐ zawór odciążający

ŚRODOWISKO PRACY I STREFY ZAGROŻENIA WYBUCHEM

Miejsce	Temperatura otoczenia [°C]	Gazy/pary – wewnątrz	Gazy/pary – na zewnątrz	Pyły – wewnątrz	Pyły – na zewnątrz
Punkt poboru	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22
Odbiornik (punkt odbioru)	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22
Źródło podciśnienia (pompa, dmuchawa)	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:	☐ 0 ☐ 1 ☐ 2	☐ 1 ☐ 2	☐ 20 ☐ 21 ☐ 22	☐ 21 ☐ 22

Strefy zagrożenia wybuchem (ATEX) prosimy zaznaczyć tylko wtedy, gdy występują; w przeciwnym razie pola pozostawić puste.

- Instalacja: ☐ w budynku ☐ na zewnątrz wysokość zakładu n.p.m. [m]:
- Gazy, pary cieczy palnych: grupa wybuchowości i klasa temperaturowa:
- Parametry pyłu: klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)
min. energia zapłonu [mJ]: Kst [bar·m/s]: Pmax [bar]:
min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: warstwy pyłu 5 mm:

SYSTEM STEROWANIA

- Zakres dostawy: ☐ z systemem sterowania ☐ bez systemu sterowania (sterowanie po stronie klienta)
- Sterowanie cyklem: ☐ czasowe ☐ objętościowe (czujnik poziomu) ☐ wagowe (czujniki tensometryczne)
- Panel operatorski HMI: ☐ nie ☐ tak
- Szafa sterownicza IP65: ☐ stal malowana proszkowo ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ inna:
- Komunikacja: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ inna:

MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis instalacji: przebieg trasy, punkty poboru i odbioru, urządzenia współpracujące (prosimy o dołączenie szkicu):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).