

KWESTIONARIUSZ WAGI PRZENOŚNIKOWEJ

Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres biuro@interprocess.pl – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. +48 787 783 590.

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba sztuk:		Oczekiwany termin realizacji:	
---------------	--	-------------------------------	--

MATERIAŁ

Nazwa materiału:			
Uziarnienie [mm]:		Gęstość nasypowa [kg/m³]:	
Zawartość wilgoci [%]:		Kąt usypu naturalnego [°]:	
Temperatura materiału [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____		
Cechy materiału:	☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pylący ☐ ścierny ☐ kruchy ☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny ☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wypływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny) ☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny		

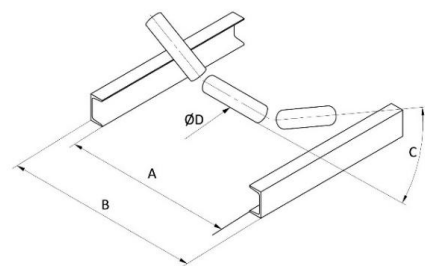
WAGA

Preferowany typ wagi:	☐ WPL – kompaktowa ($\pm 1-2\%$) ☐ WPC1 – uniwersalna ($< \pm 0,5\%$) ☐ WPC2 – najwyższa dokładność ($< \pm 0,25\%$) ☐ do doboru przez InterProcess
Rodzaj wagi:	☐ technologiczna (do celów wewnętrznych) ☐ legalizowana (do rozliczeń handlowych) → klasa dokładności: ☐ 0,5 ☐ 1 ☐ 2
Zastosowanie:	☐ ewidencja / bilansowanie ☐ załadunek ☐ regulacja natężenia przepływu ☐ proporcjonowanie strumieni (mieszanie) ☐ dozowanie porcjowe
Wymagana dokładność ważenia [$\pm\%$]:	_____ (w zakresie 20–100% zakresu pomiarowego)
Wykonanie:	☐ stal węglowa malowana proszkowo farbą poliestrową (standard) ☐ stal ocynkowana ☐ system malarski C5 wg PN-EN ISO 12944 ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)

PRZENOŚNIK

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunku technicznego i/lub zdjęcia przenośnika. Załączono: ☐ nie ☐ tak

Wydajność [t/h]:	min.: _____ nom.: _____ maks.: _____
Podawanie materiału:	☐ równomierne ☐ zmienne
Prędkość taśmy [m/s]:	min.: _____ maks.: _____ ☐ regulowana
Szerokość taśmy [mm]:	_____
Długość przenośnika (osiowo) [m]:	_____
Średnica bębna zwrotnego [mm]:	_____
Odstęp zestawów krążnikowych [mm]:	_____
Grubość taśmy [mm]:	_____
Przenośnik osłonięty:	☐ nie ☐ tak
Zestaw krążnikowy (wg rysunku):	A [mm]: _____ B [mm]: _____ kąt niecki C [°]: _____ krążnik ØD [mm]: _____



Nachylenie przenośnika:	☐ poziomy ☐ stałe: _____ ° ☐ zmienne: _____ ° ☐ przenośnik z łukiem (w pionie)
Rodzaj taśmy:	☐ płaska ☐ z obrzeżami falistymi ☐ z progami poprzecznymi (zabierakami)
Łączenie taśmy:	☐ wulkanizowane ☐ mechaniczne (spinki) skrobak / czyszczenie taśmy: ☐ nie ☐ tak
Kształt zestawu krążnikowego:	☐ płaski ☐ nieckowy dwukrążnikowy (V) ☐ nieckowy trójkątnikowy (U)
Napinanie taśmy:	☐ grawitacyjne (samoczynne) ☐ śrubowe ☐ sprężynowe
Konstrukcja wsporcza przenośnika:	☐ z ceowników ☐ rurowa ☐ z profili zamkniętych ☐ z krążnikami girlandowymi ☐ skręcana ☐ spawana ☐ przenośnik przejezdny (konstrukcja ruchoma)
Dostęp do przenośnika:	(patrząc w kierunku ruchu taśmy) ☐ z lewej strony ☐ z prawej strony ☐ z obu stron

☀ ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura otoczenia [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna:
Miejsce instalacji:	☐ w budynku ☐ na zewnątrz, pod zadaszeniem ☐ na zewnątrz, bez zadaszenia
ATEX – strefa zagrożenia wybuchem:	☐ nie ☐ tak → prosimy określić poniżej:
gazy, pary cieczy palnych	strefa: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2
	grupa wybuchowości i klasa temperaturowa:
pyły palne	strefa: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22
parametry pyłu	klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)
	minimalna energia zapłonu [mJ]:
	min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: warstwy pyłu 5 mm:

🏠 INTEGRATOR I SYSTEM STEROWANIA

Zabudowa integratora (sterownika):	☐ naścienna ☐ tablicowa ☐ na szynie DIN	zasilanie: ☐ 230 V AC ☐ 24 V DC
Odległość wagi od integratora [m]:		
Czujnik prędkości taśmy:	☐ w zakresie dostawy ☐ istniejący – typ:	
Funkcje i wyjścia:	☐ wyjście analogowe 4–20 mA ☐ wyjście impulsowe (licznik) ☐ zdalny wyświetlacz	
	☐ regulacja natężenia przepływu (PID) ☐ dozowanie porcji ☐ rejestracja danych	
Komunikacja:	☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP	
	☐ PROFINET ☐ inna:	

☰ MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis miejsca instalacji wagi i przenośnika (np. urządzenia przed i za, dostępna przestrzeń i dojście obsługi, sposób posadowienia, dostępne media):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).