

KWESTIONARIUSZ SYSTEMU ZAŁADUNKU BIG-BAG BSA

Prosimy o wypełnienie pól formularza i odesłanie kwestionariusza na adres biuro@interprocess.pl – na jego podstawie przygotujemy ofertę. W razie pytań: tel. +48 787 783 590.

DANE KONTAKTOWE

Imię i nazwisko:		Numer telefonu:	
Firma:		Adres e-mail:	
Ulica i numer:		Kraj:	
Kod pocztowy, miasto:		Data wypełnienia:	

ZAMÓWIENIE

Liczba sztuk:		Oczekiwany termin realizacji:	
---------------	--	-------------------------------	--

MATERIAŁ

Nazwa materiału:			
Uziarnienie [mm]:		Gęstość nasypowa [kg/m³]:	
Zawartość wilgoci [%]:		Kąt usypu naturalnego [°]:	
Temperatura materiału [°C]:	☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____		
Cechy materiału:	☐ dobrze płynący ☐ średnio płynący ☐ trudno płynący ☐ pyłący ☐ ścierny ☐ kruchy ☐ lepki ☐ kohezyjny (zbrylający się) ☐ zawieszający się, mostkujący ☐ higroskopijny ☐ ulegający aeracji (niekontrolowany wypływ) ☐ toksyczny ☐ agresywny chemicznie (korozyjny) ☐ przeznaczony do kontaktu z żywnością / produkt farmaceutyczny		

WYMAGANIA

Wydajność załadunku [kg/h, t/h]:		Liczba worków big-bag na godzinę:	
Masa napełnionego worka [kg]:		Dopuszczalny błąd naważenia [± kg]:	

INFORMACJE O WORKU BIG-BAG

Liczba uchwytów (pętli):	☐ 1 ☐ 2 ☐ 4
Maksymalna masa worka [kg]:	
Wkładka foliowa (liner):	☐ nie ☐ tak
Włot worka:	☐ z rękawem zasypowym ☐ otwarty (fartuch)
Worek:	☐ jednorazowy ☐ wielokrotnego użytku
B1 – długość worka [mm]:	
B2 – średnica rękawa [mm]:	
H1 – wysokość worka [mm]:	
H2 – wysokość rękawa [mm]:	
H3 – wysokość uchwytów [mm]:	
L1 – szerokość worka [mm]:	



KONSTRUKCJA

Ograniczenia przestrzeni [mm]:	długość:	szerokość:	wysokość:
Lokalizacja stacji załadunku:			
Worek napełniany na palecie:	☐ nie ☐ tak → wymiary palety [mm]: _____		
Odbiór napełnionego worka:	☐ wózek widłowy / paletowy ☐ przenośnik rolkowy ☐ inny: _____		
Urządzenie podające materiał do stacji (jeżeli ma zostać ujęte w ofercie):	☐ nie ☐ tak → ☐ przenośnik ślimakowy ☐ zawór celkowy ☐ zasuwka nożowa ☐ dozownik: ☐ śrubowy wolumetryczny ☐ śrubowy grawimetryczny ☐ taśmowy grawimetryczny ☐ wibracyjny grawimetryczny ☐ inne: _____		
Elementy bez kontaktu z materiałem:	☐ stal węglowa malowana proszkowo (farba poliestrowa) ☐ system malarski C5 wg PN-EN ISO 12944		
Elementy w kontakcie z materiałem:	☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L) ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)		

Wykonanie higieniczne – opcje (każdą opcję prosimy zaznaczyć osobno)

- ☐ spoiny wewnętrzne i zewnętrzne ciągłe
- ☐ konstrukcja „easy-clean” (profile zamknięte ustawione „w karo”, minimalizacja powierzchni gromadzących pył)
- ☐ szlifowanie powierzchni wewnętrznych do chropowatości $Ra < 0,8 \mu m$
- ☐ elementy niestalowe mające kontakt z materiałem zgodne z wymaganiami FDA oraz rozporządzenia (WE) nr 1935/2004
- ☐ obudowy aparatury elektrycznej Rittal serii HD (Hygienic Design)

☀ ŚRODOWISKO PRACY

- Temperatura otoczenia [°C]: ☐ 0 ÷ 40 ☐ inna: _____
- Miejsce instalacji: ☐ w budynku ☐ na zewnątrz, pod zadaszeniem ☐ na zewnątrz, bez zadaszenia
- ATEX – strefa zagrożenia wybuchem: ☐ nie ☐ tak → prosimy określić poniżej:
gazy, pary cieczy palnych wewnątrz urządzenia: ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 na zewnątrz: ☐ 1 ☐ 2
grupa wybuchowości i klasa temperaturowa: _____
- pyły palne wewnątrz urządzenia: ☐ 20 ☐ 21 ☐ 22 na zewnątrz: ☐ 21 ☐ 22
parametry pyłu klasa wybuchowości: ☐ St 1 ☐ St 2 ☐ St 3 ☐ pył przewodzący (IIIC)
minimalna energia zapłonu [mJ]: _____
min. temp. zapłonu [°C] – obłoku pyłu: _____ warstwy pyłu 5 mm: _____

⊕ OPCJE DODATKOWE

- Wstępne formowanie worka dmuchawą przed napełnianiem (przyspiesza i ułatwia przygotowanie worka): ☐ nie ☐ tak
- Automatycznie otwierane zawiesia worka: ☐ nie ☐ tak
- Podnoszenie worka w początkowej fazie napełniania (siłowniki pneumatyczne i ruchoma rama zawiesi): ☐ nie ☐ tak
- Zagęszczarka wibracyjna (stół wibracyjny) – optymalizuje wypełnienie i rozkład materiału w worku: ☐ nie ☐ tak
- Odpylanie / odpowietrzanie worka podczas napełniania (króciec do podłączenia instalacji odpylającej): ☐ nie ☐ tak

🏠 SYSTEM STEROWANIA I WAŻENIA

- System ważący: ☐ nie ☐ tak → ☐ ze sterowaniem napełnianiem ☐ bez sterowania napełnianiem
- Szafa sterownicza IP65: ☐ stal malowana proszkowo (RAL 7035) ☐ stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304) ☐ inna: _____
- Umieszczenie szafy sterowniczej: ☐ na konstrukcji stacji
☐ poza stacją – długość tras kablowych [m]: _____
☐ w szafie sterowniczej klienta (sterownik wraz z aparaturą) – długość tras [m]: _____
- Komunikacja: ☐ Modbus TCP ☐ Modbus RTU ☐ EtherNet/IP ☐ PROFIBUS DP
☐ PROFINET ☐ inna: _____

☰ MIEJSCE INSTALACJI I DODATKOWE UWAGI

Opis miejsca instalacji stacji załadunku (np. urządzenia przed i za, dostępna przestrzeń i dojście obsługi, sposób posadowienia, dostępne media):

Dodatkowe uwagi i wymagania (np. opis procesu, wymagania szczególne, zakres dostawy, dokumentacja, montaż i uruchomienie):

Jeżeli to możliwe, prosimy o dołączenie rysunków, schematu instalacji lub zdjęć miejsca montażu oraz karty charakterystyki materiału (SDS).