SYSTEMY ZAŁADUNKU WORKÓW BIG-BAG

BSA-V1 / BSA-V2



BSA-V1 wersja standard



BSA-V2 wersja automatyka

OPIS

Systemy załadunku worków BIG-BAG naszej konstrukcji umożliwiają bezpieczne i wydajne napełnianie wielkogabarytowych worków przy minimalnym zaangażowaniu personelu.

Pusty worek zawiesza się na czterech uchwytach w górnych narożnikach ramy, a jego wlot naciąga się na rurę spustową stacji. Szczelne połączenie worka z rurą gwarantuje bezpyłową pracę. Materiał może być podawany do worka dowolnym przenośnikiem.

W wersji BSA-V2 stacja jest standardowo wyposażona w system ważący i automatykę, która odcina dopływ surowca po osiągnięciu zadanej masy; w wersji BSA-V1 są one dostępne opcjonalnie. Napełniony worek zdejmuje się z ramy wózkiem widłowym i przewozi w miejsce docelowe.

Konstrukcja wykonana jest ze stali węglowej malowanej proszkowo. Opcjonalnie możliwe jest wykonanie ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304) lub 1.4404 (AISI 316L), dzięki czemu stacja sprawdzi się w przemyśle spożywczym.

Każda stacja załadunku projektowana jest indywidualnie – według potrzeb klienta, dla różnych wymiarów i rodzajów worków.

Porównanie wersji V1 i V2 – str. 5.

☆ ZALETY

- **Zastosowanie do szerokiej gamy produktów**
- **Bezpyłowe napełnianie worka**
- **Mniejsze straty związane z wysypywaniem się materiału**
- **Praca przy minimalnym zaangażowaniu personelu**
- **Łatwa obsługa**
- **Konstrukcja modułowa – dostosowanie stacji do typu worka**

WYKONANIE

- Rama ze stali węglowej malowanej proszkowo
- Elementy mające kontakt z materiałem ze stali nierdzewnej
- Opcjonalnie cała konstrukcja ze stali nierdzewnej 1.4301 / 1.4404
- Wersja dla przemysłu spożywczego – materiały zgodne z wymogami FDA

PRZEMYSŁ

- Chemiczny
- Nawozowy
- Spożywczy
- Paszowy
- Inne podobne branże

RODZAJ MATERIAŁU

- Proszki gruboziarniste
- Proszki drobne
- Ziarna
- Granulaty
- Inne materiały sypkie

PROCEDURA NAPEŁNIANIA WORKA

BSA-V1 WERSJA STANDARD

01 Zawieś pusty worek BIG-BAG na czterech uchwytach w górnych narożnikach ramy.

02 Załóż wlot worka na rurę spustową stacji.

03 Przyciskiem uruchom nadmuchiwanie uszczelki, która całkowicie uszczelnia połączenie worka ze stacją i zapewnia bezpyłową pracę.

04 Kolejnym przyciskiem rozpocznij napełnianie worka.

05 Po osiągnięciu zadanej masy system odcina dopływ surowca i automatycznie rozszczelnia połączenie – worek można swobodnie zdjąć.

BSA-V2 WERSJA AUTOMATYKA

01 Zawieś pusty worek BIG-BAG na czterech uchwytach w górnych narożnikach ramy stacji.

02 Szczelnie osadź wlot worka na rurze spustowej stacji.

03 Przyciskiem uruchom nadmuchiwanie uszczelki pneumatycznej, która całkowicie uszczelnia połączenie worka ze stacją.

04 Kolejnym przyciskiem uruchom nadmuchiwanie worka wentylatorem. Jednocześnie worek jest automatycznie podnoszony do pozycji roboczej.

05 Rozpoczyna się napełnianie worka. Cyklicznie włącza się stół wibracyjny, który równomiernie rozprowadza materiał.

06 Po osiągnięciu zadanej masy system automatycznie odcina dopływ surowca.

07 Po zakończeniu napełniania stacja rozszczelnia połączenie i otwiera zawiesia (haki). Worek można bezpiecznie zdjąć.

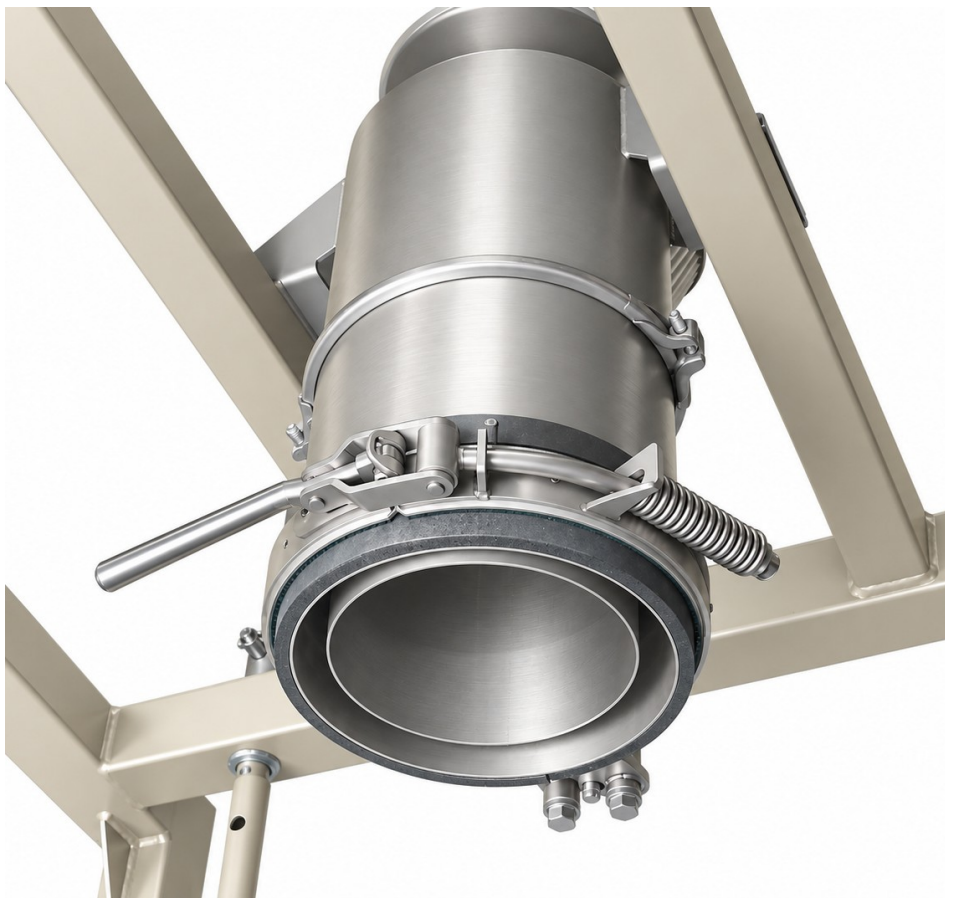
BSA-V1 – KONSTRUKCJA I OPCJE

RAMA MODUŁOWA



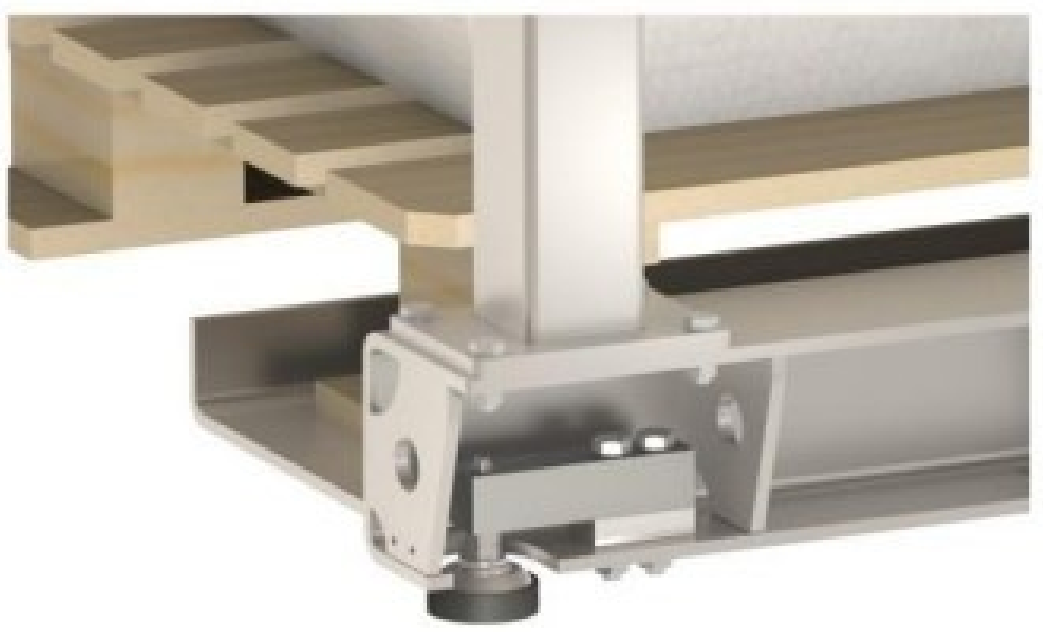
Dzięki konstrukcji modułowej stację BSA-V1 łatwo dostosować do potrzeb klienta – m.in. do gabarytów napełnianych worków. Opcjonalnie stacja może mieć ramę z regulacją wysokości w zakresie 2000–3000 mm.

RĘCZNY ZACISK KRÓĆCA WORKA



Opcja przeznaczona do ręcznego mocowania króćca worka podczas załadunku. Proste i niezawodne rozwiązanie o niskim koszcie inwestycyjnym, wymagające jednak ręcznej obsługi.

OPCJE DODATKOWE



Stację można wyposażyć m.in. w osprzęt do formowania worka, wibrator i system ważący. Inteligentne sterowanie zapewnia bezpyłowy i w pełni kontrolowany załadunek.

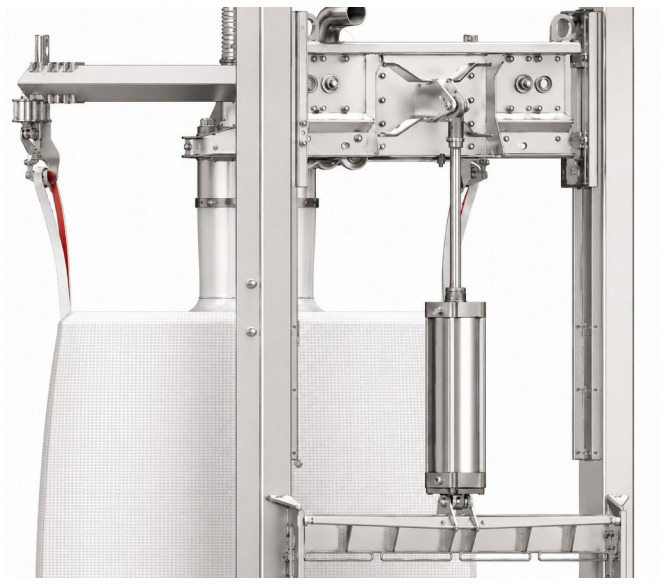
PROJEKTY INDYWIDUALNE



Każda stacja projektowana jest indywidualnie – według potrzeb klienta, dla różnych wymiarów i rodzajów worków.

BSA-V2 – OPCJE I WYPOSAŻENIE

AUTOMATYCZNE PODNOSZENIE WORKA



Pneumatyczny układ automatycznie unosi worek zawieszony na hakach stacji. Napełnianie przebiega stopniowo i stabilnie, dzięki czemu materiał układa się w worku równomiernie.

SZCZELNY I BEZPYŁOWY PROCES



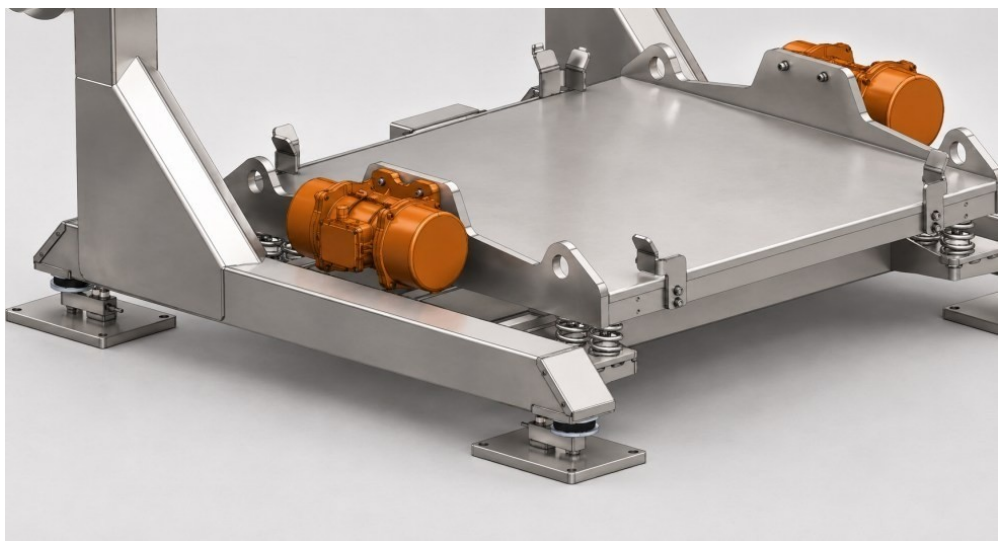
Głowica z nadmuchiwaną uszczelką szczelnie łączy worek ze stacją – załadunek jest bezpyłowy.

NADMUCHIWANIE WORKA



Worek może zostać wstępnie wypełniony powietrzem i prawidłowo uformowany.

STÓŁ WIBRACYJNY (KOMPAKTOR)



Kontrolowane drgania podczas napełniania równomiernie rozkładają materiał w worku, zwiększają stopień zagęszczenia produktu i pozwalają lepiej wykorzystać objętość worka.

SYSTEM WAŻĄCY

Czujniki tensometryczne mierzą masę worka, a po osiągnięciu zadanej wartości dopływ surowca zostaje odcięty.

SYSTEM OTWIERANIA ZAWIESI

Automatyczne otwieranie haków szybko zwalnia napełniony worek.

PORÓWNANIE WERSJI V1 I V2

Parametr / funkcja	BSA-V1	BSA-V2
DANE TECHNICZNE		
Typowa wysokość konstrukcji *	**2500 mm**	**3500 mm**
Szerokość × długość konstrukcji *	**1400 × 1530 mm**	**1550 × 1800 mm**
Średnica wlotu (gardzieli) worka	**350–500 mm**	**350–500 mm**
Maksymalny udźwig	**2000 kg**	**2000 kg**
FUNKCJE I WYPOSAŻENIE		
Ręczny zacisk króćca worka	●	–
Głowica z nadmuchiwaną uszczelką	○	●
Podłączenie do instalacji odpylania	○	●
Automatyczne odcięcie dopływu po osiągnięciu zadanej masy	○	●
Automatyczne rozszczelnienie po napełnieniu	○	●
Wstępne formowanie worka przed napełnianiem	○	●
Automatyczne podnoszenie worka (pneumatyczne)	–	●
Mechanizm napinania worka podczas napełniania	–	●
Wibracje wspomagające napełnianie	○	○
System ważący	○	●
Automatyczne otwieranie zawiesi (haków)	–	●
System sterowania napełnianiem	○	●
Rama z regulacją wysokości	○	–
Magnes neodymowy	○	○
System rolkowy	–	○
Wykonanie ze stali nierdzewnej 1.4301 / 1.4404	○	●
Materiały zgodne z FDA (przemysł spożywczy)	○	○
Wersja Ex	○	○

* Wszystkie wymiary są orientacyjne i mogą zostać dostosowane do potrzeb klienta.

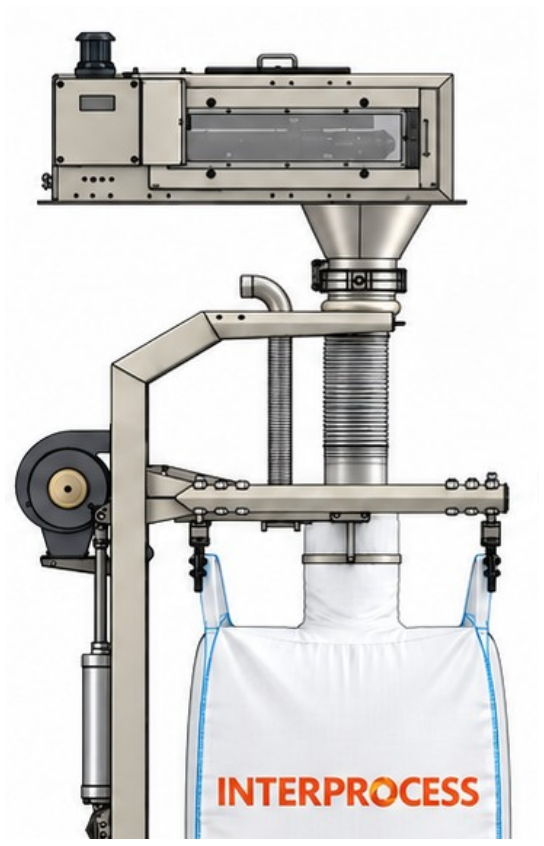
● w standardzie ○ opcja – brak / nie dotyczy

Dla obu wersji urządzenia możliwy jest wybór odpowiedniego wariantu wyposażenia oraz dodatkowych opcji, które nie wchodzą w skład standardowego wykonania. Wybrany wariant oraz wymagane opcje można wskazać w formularzu zamówienia lub uwzględnić w zapytaniu ofertowym.

> W przypadku pytań dotyczących wyboru odpowiedniego rozwiązania zapraszamy do kontaktu – pomożemy dobrać konfigurację dopasowaną do Państwa potrzeb.

WARIANTY ZASYPU

DOZOWNIK TAŚMOWY



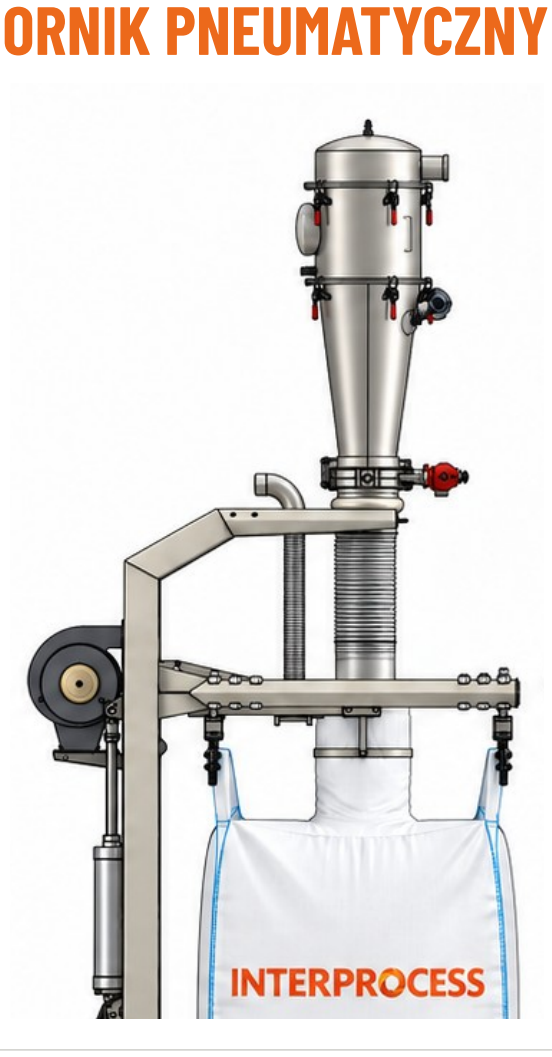
dla materiałów gruboziarnistych i w postaci płatków

DOZOWNIK ŚRUBOWY



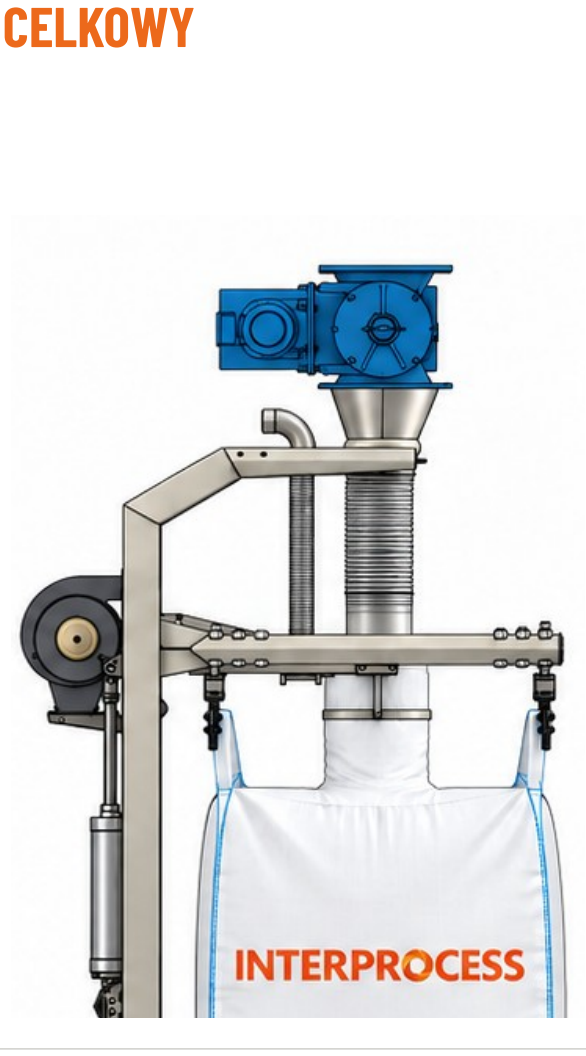
dla materiałów pylistych (proszków)

ODBIORNIK PNEUMATYCZNY



dla systemów wykorzystujących linię transportu pneumatycznego lub lancę ssącą

ZAWÓR CELKOWY



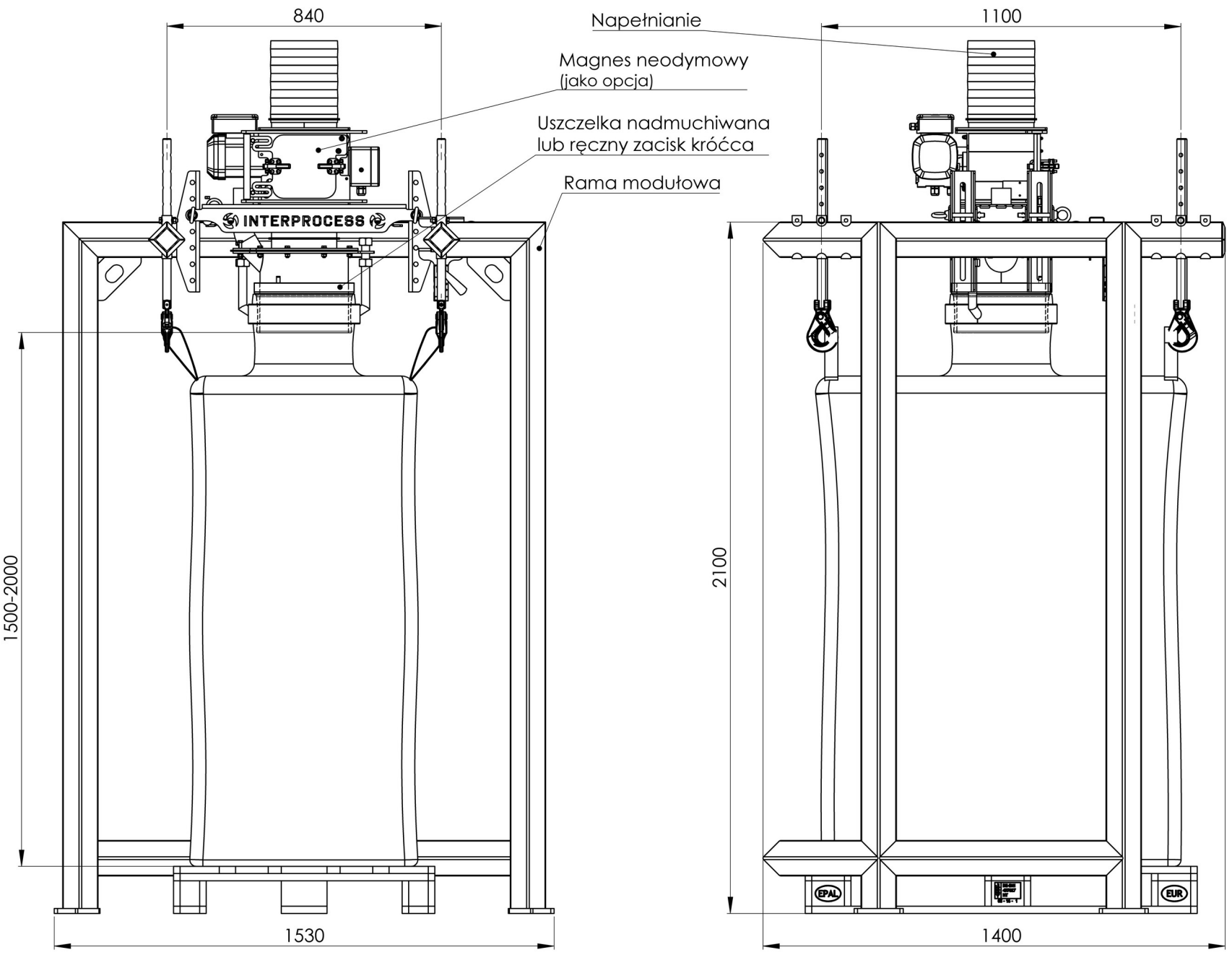
dla systemów o wysokiej wydajności

Zasyp dobieramy indywidualnie do właściwości materiału i warunków zabudowy. Wszystkie przedstawione warianty wykonujemy i dostarczamy we własnym zakresie – zarówno w komplecie ze stacją, jak i osobno, do rozbudowy instalacji już pracującej u klienta.

WYMIARY

Wymiary orientacyjne. Rysunek certyfikowany do zabudowy wydajemy na życzenie.

BSA-V1



BSA-V2

