BIG-BAG-BEFÜLLSYSTEME

BSA-V1 / BSA-V2



BSA-V1 Standardausführung



BSA-V2 Automatikversion

BESCHREIBUNG

Unsere BIG-BAG-Befüllsysteme ermöglichen das sichere und effiziente Befüllen von Großgebinden bei minimalem Personaleinsatz.

Der leere Sack wird an vier Haken in den oberen Rahmenecken eingehängt und sein Einlaufstutzen über das Füllrohr der Station gezogen. Die dichte Verbindung von Sack und Rohr gewährleistet einen staubfreien Betrieb. Das Material kann mit einem beliebigen Förderer in den Sack aufgegeben werden.

Bei der BSA-V2 gehören Wägesystem und Steuerung zum Standard – die Materialzufuhr wird bei Erreichen des Sollgewichts gestoppt; bei der BSA-V1 sind sie optional erhältlich. Der befüllte Sack wird mit dem Gabelstapler vom Rahmen genommen und zum Bestimmungsort transportiert.

Die Konstruktion besteht aus pulverbeschichtetem Baustahl. Optional ist eine Ausführung aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304) oder 1.4404 (AISI 316L) möglich – damit eignet sich die Station auch für die Lebensmittelindustrie.

Jede Befüllstation wird individuell nach Kundenanforderungen für unterschiedliche Sackgrößen und -typen ausgelegt.

Vergleich der Versionen V1 und V2 – S. 5.

VORTEILE

Für ein breites Produktspektrum geeignet

Staubfreie Sackbefüllung

Geringere Verluste durch verschüttetes Material

Betrieb mit minimalem Personaleinsatz

Einfache Bedienung

Modularer Aufbau – Anpassung der Station an den Sacktyp

AUSFÜHRUNG

- Rahmen aus pulverbeschichtetem Baustahl
- Produktberührte Teile aus Edelstahl
- Optional gesamte Konstruktion aus Edelstahl 1.4301 / 1.4404
- Lebensmittelausführung – FDA-konforme Werkstoffe

BRANCHEN

- Chemie
- Düngemittel
- Lebensmittel
- Futtermittel
- Ähnliche Branchen

MATERIALART

- Grobkörnige Pulver
- Feine Pulver
- Körner
- Granulate
- Sonstige Schüttgüter

ABLAUF DER SACKBEFÜLLUNG

BSA-V1 STANDARDAUSFÜHRUNG

01 Leeren BIG-BAG an vier Haken in den oberen Rahmenecken einhängen.

02 Sackstutzen über das Füllrohr ziehen.

03 Per Taster die Aufblasdichtung aktivieren – sie dichtet die Verbindung von Sack und Station vollständig ab und sorgt für staubfreien Betrieb.

04 Mit einem weiteren Taster die Sackbefüllung starten.

05 Bei Erreichen des Sollgewichts stoppt das System die Materialzufuhr und löst die Abdichtung automatisch – der Sack kann frei abgenommen werden.

BSA-V2 AUTOMATISIERTE AUSFÜHRUNG

01 Leeren BIG-BAG an vier Haken in den oberen Ecken des Stationsrahmens einhängen.

02 Einlaufstutzen des Sacks dicht auf das Füllrohr der Station aufsetzen.

03 Per Taster die pneumatische Aufblasdichtung aktivieren – sie dichtet die Verbindung von Sack und Station vollständig ab.

04 Mit einem weiteren Taster das Aufblasen des Sacks per Gebläse starten. Gleichzeitig wird der Sack automatisch in die Arbeitsposition angehoben.

05 Die Sackbefüllung beginnt. Der Rütteltisch schaltet sich zyklisch zu und verteilt das Material gleichmäßig.

06 Bei Erreichen des Sollgewichts stoppt das System die Materialzufuhr automatisch.

07 Nach der Befüllung löst die Station die Abdichtung und öffnet die Aufhängehaken. Der Sack kann sicher abgenommen werden.

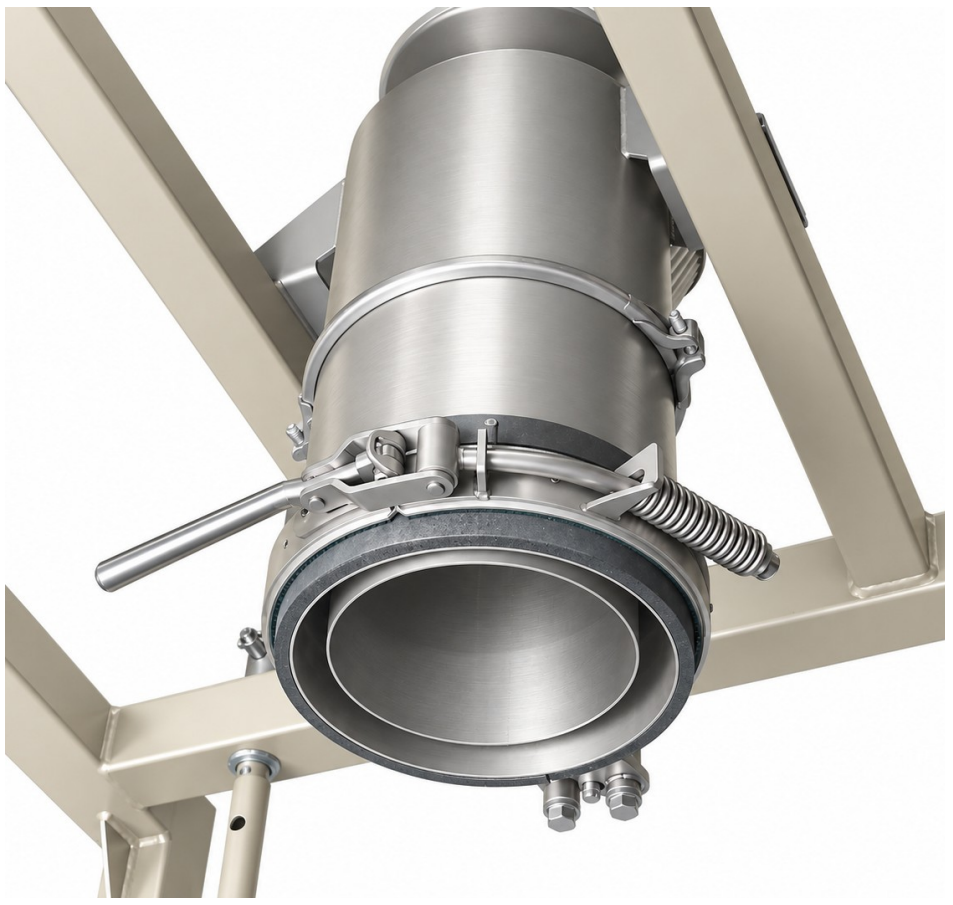
BSA-V1 – AUFBAU UND OPTIONEN

MODULARER RAHMEN



Dank modularer Bauweise lässt sich die BSA-V1 leicht an Kundenanforderungen anpassen – u. a. an die Abmessungen der zu befüllenden Säcke. Optional ist ein höhenverstellbarer Rahmen im Bereich 2000–3000 mm erhältlich.

MANUELLE STUTZENKLEMME



Option zur manuellen Fixierung des Sackstutzens während der Befüllung. Einfache, zuverlässige Lösung mit geringen Investitionskosten, jedoch mit manueller Bedienung.

ZUSATZOPTIONEN



Die Station kann u. a. mit Sackformvorrichtung, Vibrator und Wägesystem ausgestattet werden. Die intelligente Steuerung sorgt für eine staubfreie, voll kontrollierte Befüllung.

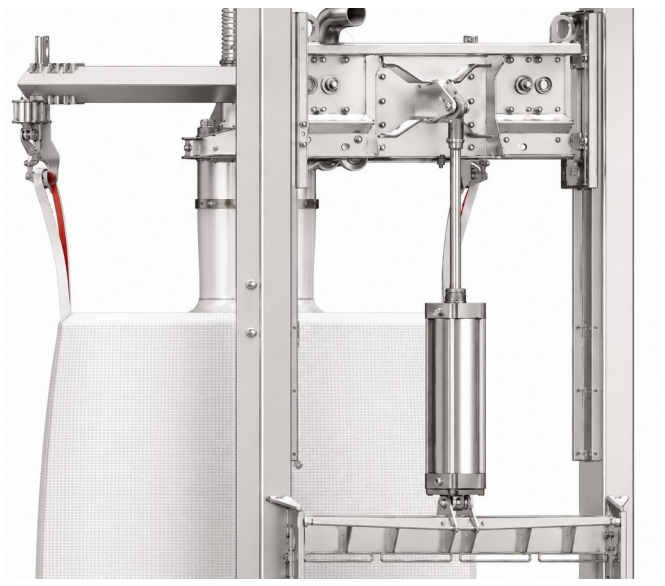
INDIVIDUELLE PROJEKTE



Jede Station wird individuell nach Kundenanforderungen für unterschiedliche Sackgrößen und -typen ausgelegt.

BSA-V2 – OPTIONEN UND AUSSTATTUNG

AUTOMATISCHES SACKANHEBEN



Ein pneumatisches System hebt den an den Haken hängenden Sack automatisch an. Die Befüllung erfolgt schrittweise und stabil, sodass sich das Material gleichmäßig im Sack verteilt.

DICHTER, STAUBFREIER PROZESS



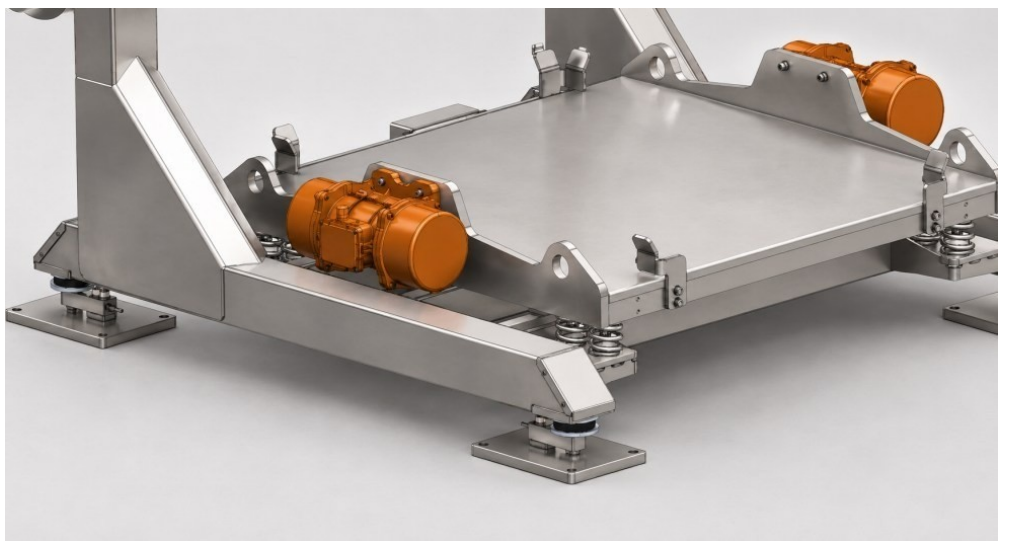
Der Füllkopf mit Aufblasdichtung verbindet Sack und Station dicht – die Befüllung erfolgt staubfrei.

SACKAUFBLASEN



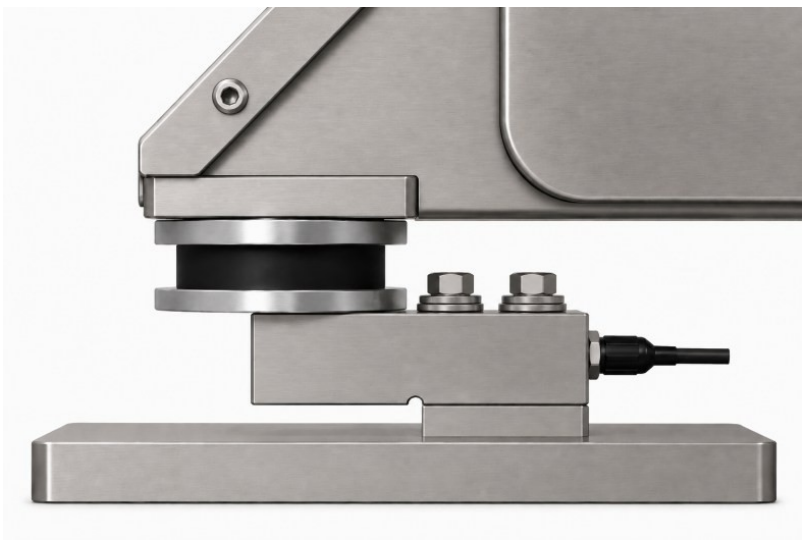
Der Sack kann vorab mit Luft gefüllt und korrekt geformt werden.

RÜTTELTISCH (VERDICHTER)



Kontrollierte Vibrationen beim Befüllen verteilen das Material gleichmäßig im Sack, erhöhen die Produktverdichtung und ermöglichen eine bessere Nutzung des Sackvolumens.

WÄGESYSTEM



Wägezellen erfassen das Sackgewicht; bei Erreichen des Sollwerts wird die Materialzufuhr gestoppt.

AUTOMATISCHE HAKENÖFFNUNG



Die automatische Hakenöffnung gibt den befüllten Sack schnell frei.

VERGLEICH DER VERSIONEN V1 UND V2

Parameter / Funktion	BSA-V1	BSA-V2
TECHNISCHE DATEN		
Typische Bauhöhe *	**2500 mm**	**3500 mm**
Breite × Länge der Konstruktion *	**1400 × 1530 mm**	**1550 × 1800 mm**
Durchmesser Sackeinlauf (Stutzen)	**350–500 mm**	**350–500 mm**
Max. Traglast	**2000 kg**	**2000 kg**
FUNKTIONEN UND AUSSTATTUNG		
Manuelle Stutzenklemme	●	–
Füllkopf mit Aufblasdichtung	○	●
Anschluss an Entstaubungsanlage	○	●
Automatische Zufuhrabschaltung bei Sollgewicht	○	●
Automatisches Lösen der Abdichtung nach Befüllung	○	●
Sackvorformung vor der Befüllung	○	●
Automatisches Sackanheben (pneumatisch)	–	●
Sackspannvorrichtung während der Befüllung	–	●
Vibrationsunterstützte Befüllung	○	○
Wägesystem	○	●
Automatische Öffnung der Aufhängehaken	–	●
Befüllsteuerung	○	●
Höhenverstellbarer Rahmen	○	–
Neodym-Magnet	○	○
Rollensystem	–	○
Ausführung aus Edelstahl 1.4301 / 1.4404	○	●
FDA-konforme Werkstoffe (Lebensmittelindustrie)	○	○
Ex-Ausführung	○	○

* Alle Maße sind Richtwerte und können an Kundenanforderungen angepasst werden.

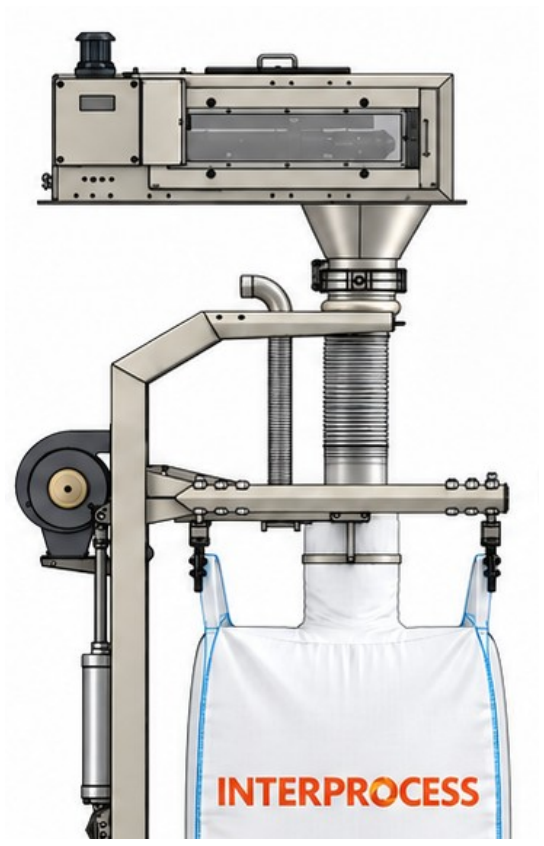
● Standard ○ optional – nicht verfügbar

Für beide Versionen sind passende Ausstattungsvarianten sowie Zusatzoptionen außerhalb der Standardausführung wählbar. Variante und gewünschte Optionen können im Bestellformular angegeben oder in der Angebotsanfrage berücksichtigt werden.

> Bei Fragen zur Wahl der passenden Lösung kontaktieren Sie uns gerne – wir helfen Ihnen, die optimale Konfiguration für Ihre Anforderungen zu finden.

AUFGABEVARIANTEN

BANDDOSIERER



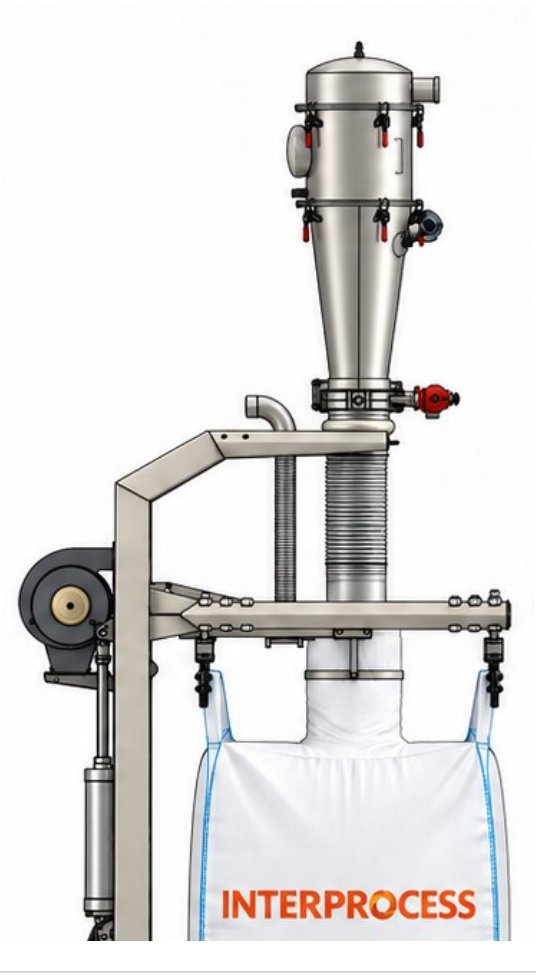
für grobkörnige Materialien und Flocken

SCHNECKENDOSIERER



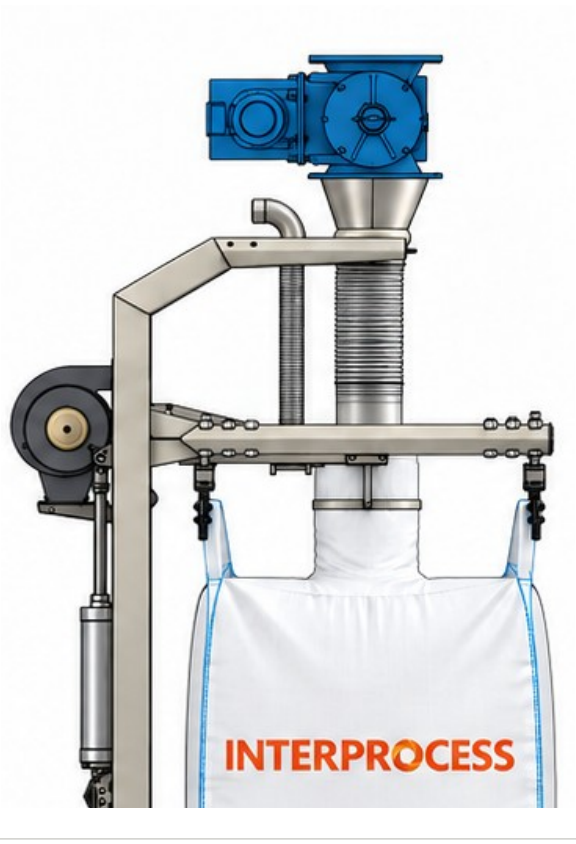
für staubförmige Materialien (Pulver)

VAKUUMABSCHEIDER



für Systeme mit pneumatischer Förderleitung oder Sauglanze

ZELLENRADSCHLEUSE



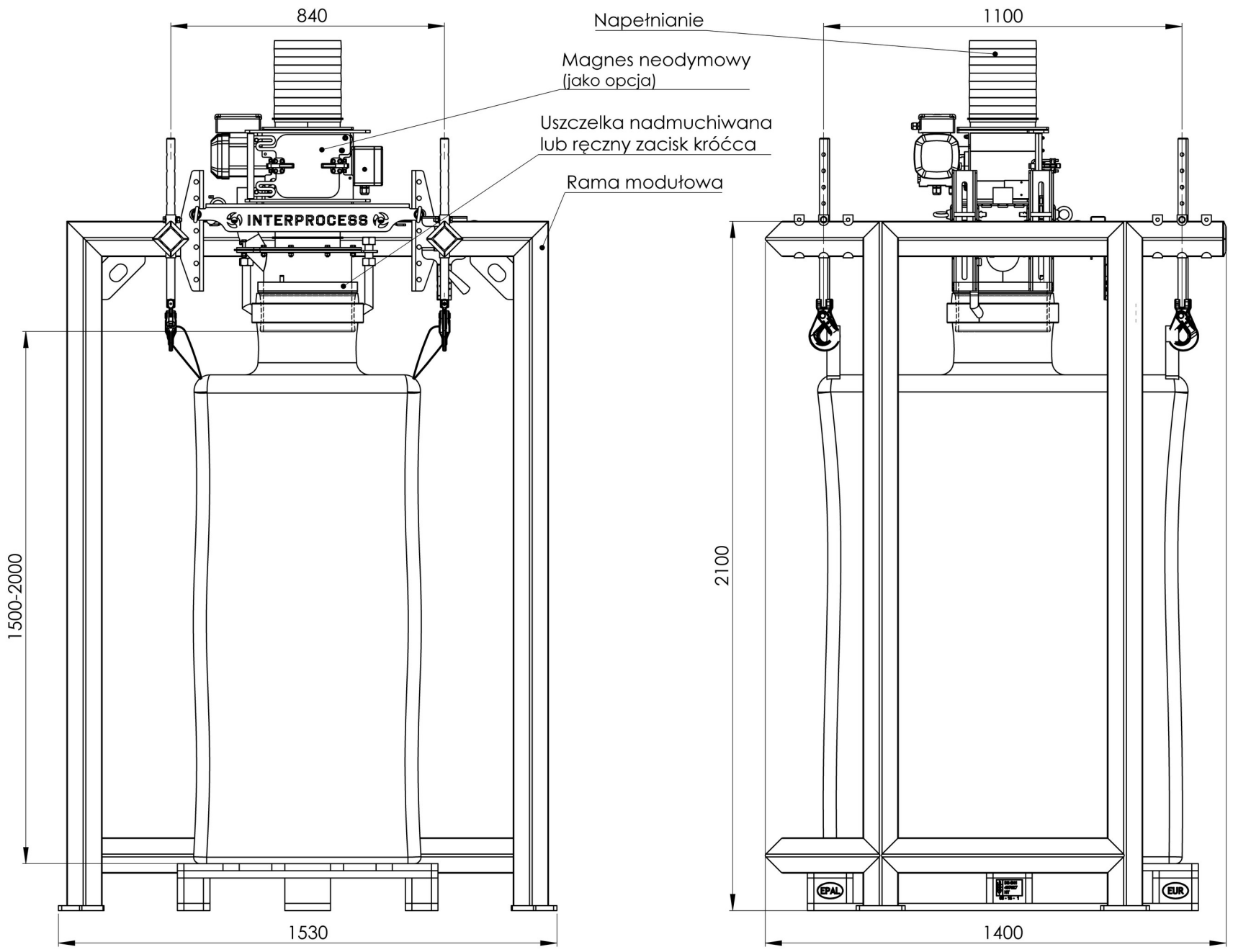
für Systeme mit hohem Durchsatz

Die Aufgabe wählen wir individuell nach Materialeigenschaften und Einbaubedingungen aus. Alle gezeigten Varianten fertigen und liefern wir selbst – komplett mit der Station oder separat zur Erweiterung bestehender Kundenanlagen.

ABMESSUNGEN

Maße sind Richtwerte. Zertifizierte Einbauzeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

BSA-V1



BSA-V2

