BANDDOSIERER

DTC



BESCHREIBUNG

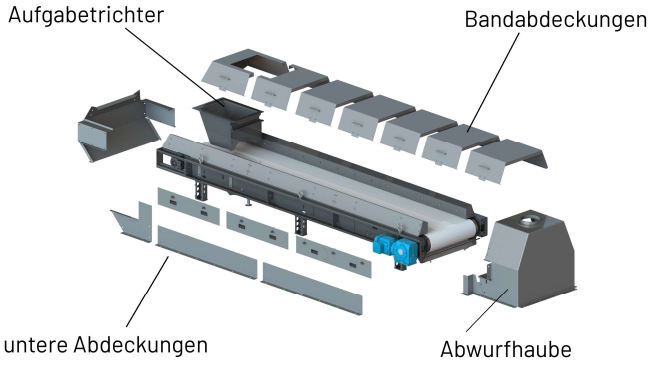
Die Dosierbandwaage DTC dient zur kontinuierlichen, gravimetrischen Dosierung von Schüttgütern mittlerer und hoher Schüttdichte. Sie ist für raue Einsatzbedingungen ausgelegt – in der Zement-, Chemie- und Kalkindustrie.

Funktionsprinzip. Das Material wird direkt aus dem Silo über den Aufgabetrichter zugeführt und zur Wiegebrücke gefördert. Das Gewicht erfassen zwei Wägezellen unter der Wägerolle.

Bandführung. Die Schwerkraftspannung verlängert die Bandlebensdauer und erhöht die Messgenauigkeit; innere und äußere Abstreifer reinigen das Band von Materialresten. Zudem verfügt der Dosierer über eine Bandlaufkorrektur.

Aufgabetrichter. Dank verschiedener Aufgabetrichter dosiert das Gerät sowohl gut als auch schwer fließende Materialien. Für stark staubende und leicht fluidisierbare Materialien setzen wir Sonderausführungen ein.

Ausführung. Das Gerät besteht aus pulverbeschichtetem Baustahl in RAL 5005 oder einer anderen Farbe nach Kundenwunsch.



OPTIONALE ABDECKUNGEN

Aufgabetrichter, Bandabdeckungen, untere Abdeckungen und Abwurfhaube – abgestimmt auf Material und Einsatzbedingungen.

10/2026

SPEZIFIKATION

- Dosiergenauigkeit: ±0,5 % vom Sollwert
- Bandbreite: 650, 800, 1000, 1200 oder 1400 mm
- Achsabstand: 1500 bis 8000 mm (in Schritten von 500 mm)
- Automatische Bandzentrierung
- Umgebungstemperatur 0 bis 50 °C
- Gummi- oder PVC-Bänder
- Bandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter geregelt

MESSSYSTEM

- Waage mit zwei Wägezellen der Genauigkeitsklasse C3, aus Edelstahl oder Aluminium, IP68
- Im Lieferumfang: Geschwindigkeitssensor (Drehgeber an der Antriebswelle)

STEUERUNGSSYSTEME

- Durchsatzmessung: 1020, SGM800, FLEX 2100 / FLEX, SIWAREX WP241
- Kontinuierliche und Batchdosierung: FLEX 2100 / FLEX

DURCHSATZ

- Bis 1000 t/h (bei Schüttdichte 1,6 t/m^3)
- Regelbereich bezogen auf Nenndurchsatz: 1:10
- Verstellen des Schichthöhenschiebers im Aufgabetrichter erweitert den Regelbereich

OPTIONEN

* Vibrationseinlauf
* Ansteuerung eines Vorförderers (Prefeeder) möglich
* Ex-Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche
* Bänder für Materialtemperaturen bis 170 °C
* Verschiedene Aufgabetrichter, abgestimmt auf die Materialeigenschaften
* Regelbereich bezogen auf Nenndurchsatz: 1:20 oder 1:50

EINSATZ

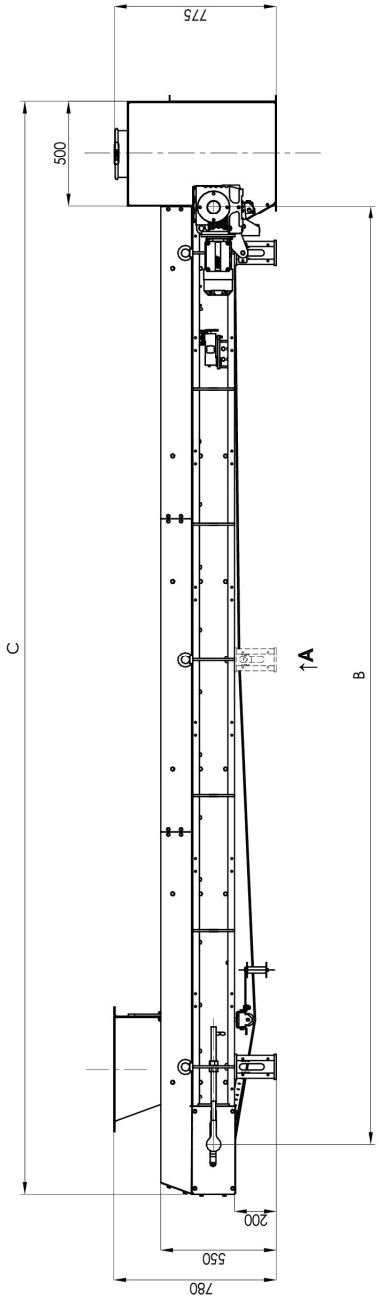
- Stückige Materialien (z. B. Braunkohle)
- Mäßig fließende Materialien (z. B. Soda)
- Schwerfließende Materialien (z. B. Ton)
- Leicht fluidisierbare Materialien, mit Neigung zu unkontrolliertem Ausfließen (z. B. Gips)
- Stark abrasive Materialien (z. B. Quarzsand)

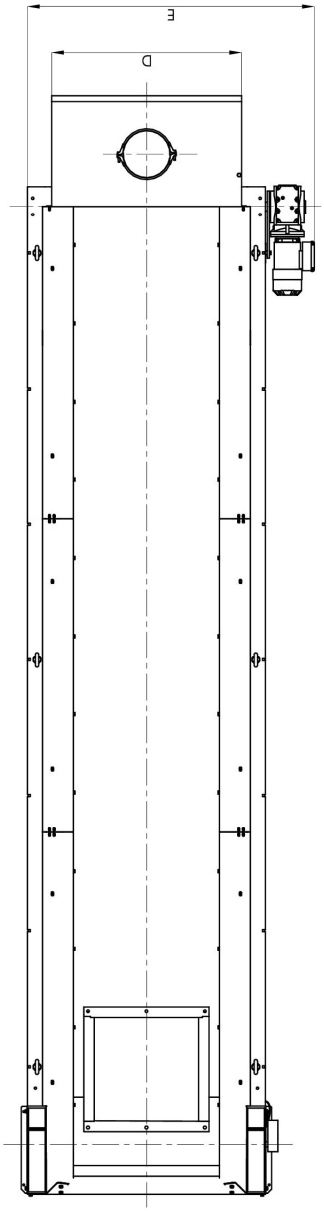
HAUPTABMESSUNGEN

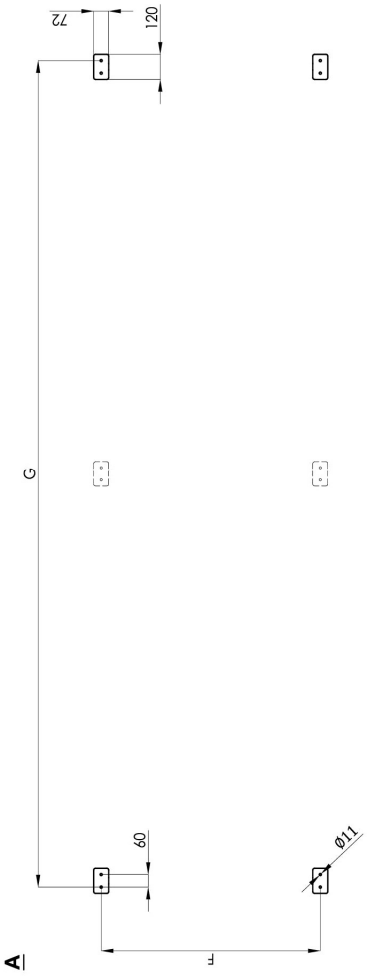
Bandbreite L	C	D	E	F	G
650	B + 700	760	1225	900	B – 450
800	B + 700	910	1375	1050	B – 450
1000	B + 900	1110	1575	1250	B – 450
1200	B + 900	1310	1775	1450	B – 450
1400	B + 900	1510	1975	1650	B – 450

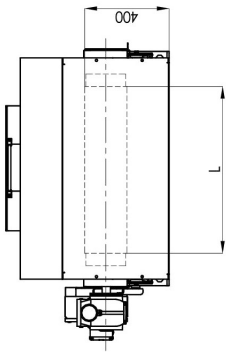
Maße in mm. B – Achsabstand (Bandlänge): 1500 bis 8000 mm, in Schritten von 500 mm.

ABMESSUNGEN









Maße sind Richtwerte. Zertifizierte Einbauzeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.