

Differentialdosier-Regelkreis (Loss-in-Weight) und Antrieb mit Rückführung halten den Solldurchsatz unabhängig von Schwankungen der Schüttdichte und Fließfähigkeit.

VIBRATIONSDOSIERER

DVC200

BESCHREIBUNG

Der DVC200 ermöglicht eine kontinuierliche, genaue und schonende gravimetrische Dosierung gut fließender Materialien – Granulate, Flocken und Pellets, auch bruchempfindlicher und abrasiver Produkte. Die Förderung erfolgt auf einer Vibrationsrinne ohne rotierende Teile im Produktkontakt; das Material wird weder zerkleinert noch abgerieben, das Risiko von Degradation und Kreuzkontamination bleibt minimal.

Antrieb und Steuerung. Der elektromagnetische Vibrationsantrieb mit Rückführung hält die Schwingungsamplitude konstant und arbeitet nahe der Resonanzfrequenz der Rinne. Dadurch bleibt die Förderkennlinie im gesamten Durchsatzbereich linear und reproduzierbar, bei minimaler Pulsation des Austrags.

Trichter und Wägesystem. Als Behälter dient ein konischer Trichter für Massenfluss (Mass Flow) und gleichmäßige Entleerung. Die Dosierung erfolgt im Differentialdosier-Regelkreis (Loss-in-Weight) mit zwei Wägezellen der Klasse OIML C3 aus Edelstahl, Schutzart IP68. Das Waagensignal korrigiert laufend die Schwingungsamplitude und kompensiert Schwankungen von Schüttdichte und Fließfähigkeit.

Konstruktion und Hygiene. Der modulare Aufbau aus Edelstahl ermöglicht eine schnelle Demontage zur Reinigung; der Trichter ist mit einem Deckel mit Stutzen zum Befüllen und Entlüften verschlossen.

SPEZIFIKATION

- Dosiergenauigkeit: < 0,5 % vom Sollwert
- Regelbereich: 1:50
- Umgebungstemperatur: 0 bis +45 °C
- Materialtemperatur: 0 bis +60 °C
- Elektromagnetischer Antrieb mit Rückführung (Amplitudensensor)

STEUERUNGSSYSTEME

- Kontinuierliche Dosierung: FLEX 2100 / FLEX, ALPHA, SIWAREX WP361
- Batchdosierung: 1020 / SGM800, FLEX 2100 / FLEX, ALPHA, SIWAREX WP351
- Kommunikation: EtherNet/IP, Modbus TCP/IP, PROFIBUS, PROFINET
- Schaltschrank am Dosiererrahmen oder separat, Montage links oder rechts

BEHÄLTER UND DURCHSATZ

- Gesamtvolumen Behälter: 100, 200 und 300 dm^3
- Max. volumetrischer Durchsatz: bis 5000 dm^3/h
- Rinnengröße A: 120 oder 200 mm

AUSFÜHRUNG

- Alle produktberührten Teile aus Edelstahl 1.4301 (AISI 304) oder 1.4404 (AISI 316L)
- Übrige Teile pulverbeschichtet oder aus Edelstahl
- Optionale hygienische Ausführung – durchgehende Schweißnähte innen und außen, Innenflächen und -nähte geschliffen (Ra < 0,8 µm)

MESSSYSTEM

- Waage mit zwei Wägezellen
- Wägezellen aus Edelstahl, Klasse OIML C3
- Schutzart IP68

ZUSATZOPTIONEN

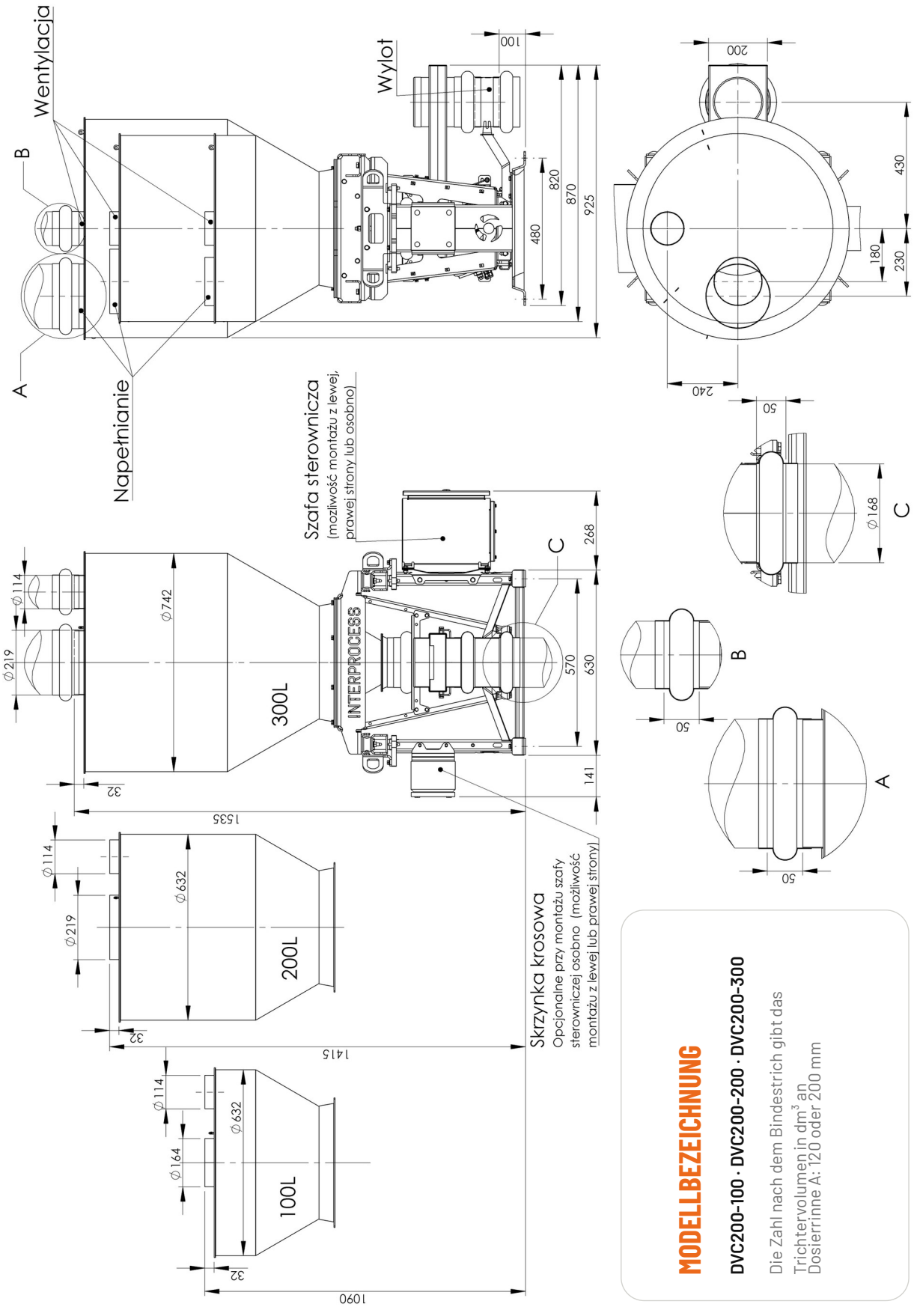
* Gitter und Trichter für manuelle Befüllung
* Kassettenfilter zur Entstaubung
* Ex-Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche

KONFIGURATIONEN

Konfiguration	Trichtervolumen [dm^3]	Ø Trichter [mm]	Höhe H [mm]	Gewicht [kg]
DVC200-100	100	632	1090	120
DVC200-200	200	632	1415	125
DVC200-300	300	742	1535	135

Dosierrinne A: 120 oder 200 mm – für jedes Trichtervolumen wählbar. Höhe H und Trichterdurchmesser gemäß Maßzeichnung.

ABMESSUNGEN



MODELLBEZEICHNUNG

DVC200-100 · DVC200-200 · DVC200-300

Die Zahl nach dem Bindestrich gibt das Trichtervolumen in dm^3 an
Dosierrinne A: 120 oder 200 mm

Maße sind Richtwerte. Zertifizierte Einbauzeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.