STACJA ROZŁADUNKU WORKÓW

STB-V2



OPIS

Stacja rozładunku worków STB-V2 to rozwiązanie do podawania niewielkich ilości materiałów sypkich do procesu.

Przeznaczenie. Urządzenie przeznaczone jest dla produktów dostarczanych w workach o pojemności do 50 l. Po otwarciu klapy worek umieszczany jest wewnątrz wentylowanej komory i rozcinany, a materiał zasila instalację procesową – mieszalnik, system dozowania lub transportu. Stacja ogranicza obciążenie kręgosłupa operatora i minimalizuje pylenie.

Budowa modułowa. Urządzenie może zostać wyposażone w szereg opcji: magnes ziem rzadkich, zawór celkowy, zespół ssania oddolnego czy dozownik śrubowy.

Odpylanie. Zabudowany wentylator wyciągowy wraz z systemem filtrów i funkcją ich automatycznego czyszczenia utrzymuje czystość w obrębie punktu rozładunku.

SPECYFIKACJA

- Wentylator wyciągowy 0,75 kW, 3 × 400 V AC
- Filtry patronowe o powierzchni 8 m^2
- Automatyczne czyszczenie filtrów – wbudowany sterownik i sprężone powietrze o ciśnieniu 6 bar
- Wygodny blat ułatwiający ułożenie worka oraz kratka zasypowa dla bezpiecznego rozładunku
- Klapa dostępowa ze sprężynami gazowymi i czujnikiem położenia, uruchamiającym wentylator oraz sekwencyjne czyszczenie filtrów
- Masa: ok. 180 kg

URZĄDZENIA POD STACJĄ

- Dozownik śrubowy
- Zawór celkowy
- Lej ssania oddolnego transportu próżniowego
- Przepustnica motylkowa lub zasuwa nożowa
- Lanca ssąca
- Sito wibracyjne

OPCJE

* Stacja bez zabudowanego wentylatora, z wykorzystaniem zewnętrznego systemu odpylania
* Magnes ziem rzadkich
* Wykonanie ATEX dla stref 21 i 22 (strefa 20 możliwa wewnątrz urządzenia)
* Przesiewacz wibracyjny zintegrowany z konstrukcją

WYKONANIE

- Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)
- Stal kwasoodporna 1.4404 (AISI 316L)
- Wykończenie powierzchni: szczotkowanie, elektropolerowanie lub kulowanie szkłem

WSPOMAGANIE ROZŁADUNKU

- Grzybki aeracyjne
- Wibrator

10/2026

SPOSÓB UŻYCIA STACJI

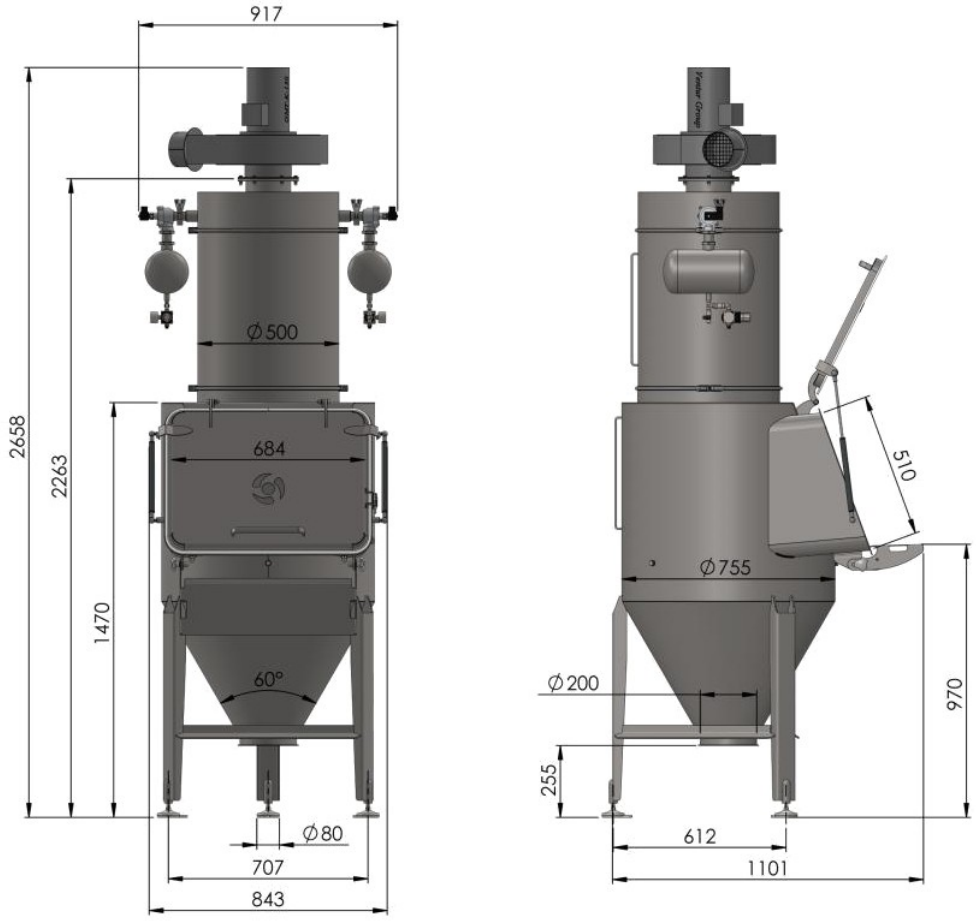


1. Operator otwiera klapę dostępową, co uruchamia wentylator wyciągowy.

2. Worek zostaje ułożony na blacie wewnątrz stacji, rozcięty, a jego zawartość wysypana do zbiornika stacji lub urządzenia poniżej. Przepływ powietrza wytwarzany przez wentylator wciąga unoszący się pył do wnętrza stacji.

3. Zapylone powietrze filtrowane jest przez wkłady patronowe. Po rozładunku operator zamyka klapę, a osadzony na filtrach pył zdmuchiwany jest przez pracujące sekwencyjnie dysze ze sprężonym powietrzem – tylko przy zamkniętej klapie i wyłączonym wentylatorze, aby nie powodować dodatkowego zapylenia.

WYMIARY



Masa stacji ok. 180 kg. Wymiary mogą różnić się w zależności od wybranego urządzenia do dalszego transportu materiału sypkiego.