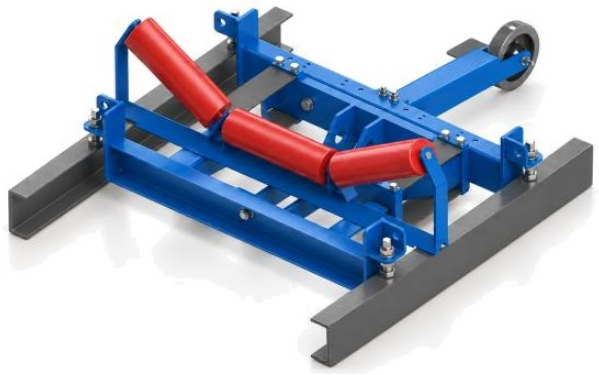
BANDWAAGE

WPC1



BESCHREIBUNG

Die automatische Bandwaage WPC1 dient zur Durchlaufwägung und Summierung von Schüttgütern auf Gurtförderern. Das universelle Einbaukonzept und der geringe Platzbedarf ermöglichen den Einsatz auf den meisten gängigen Gurtförderern. Die steife Konstruktion und das Messprinzip mit Blattfedern in Parallelogrammanordnung gewährleisten eine zuverlässige Messung und störungsfreien Betrieb.

VORTEILE

- Steife Konstruktion mit Teleskoparmen – optimale Anpassung an den Abstand der Förderer-Tragrahmen
- Keine Hebel
- Sehr hohe Genauigkeit
- Höhenverstellbare Rollen
- Nur eine Wägezelle

TECHNISCHE PARAMETER DER WAAGE

- Durchsatz bis 12 000 t/h
- ±0,5 % im Bereich 20–100 % der Nennlast
- Bandbreite 500–2000 mm
- Umgebungstemperatur bis 50 °C
- Länge der Wiegebrücke 500 bis 1500 mm

ANFORDERUNGEN AN DEN FÖRDERER

- Neigung bis ±20°
- 1- oder 3-Rollenstation
- Muldungswinkel der 3-Rollenstation bis 35°
- Rundlauftoleranz der Tragrollen 0,2 mm im Waagenbereich
- Schwerkraftspannung
- Wetterschutzabdeckungen (Wind, Regen, Schnee)

MESSSYSTEM

- Waage mit einer Wägezelle der Genauigkeitsklasse C3, aus Edelstahl, IP68
- Wägezelle zentral im Parallelogrammrahmen aus Blattfedern angeordnet; mechanisch überlastgeschützt
- Im Lieferumfang: Geschwindigkeitssensor – Tachorad CPW

10/2026

STEUERUNGSSYSTEME

- 1020
- SGM800
- FLEX 2100 / FLEX
- SIWAREX WP241

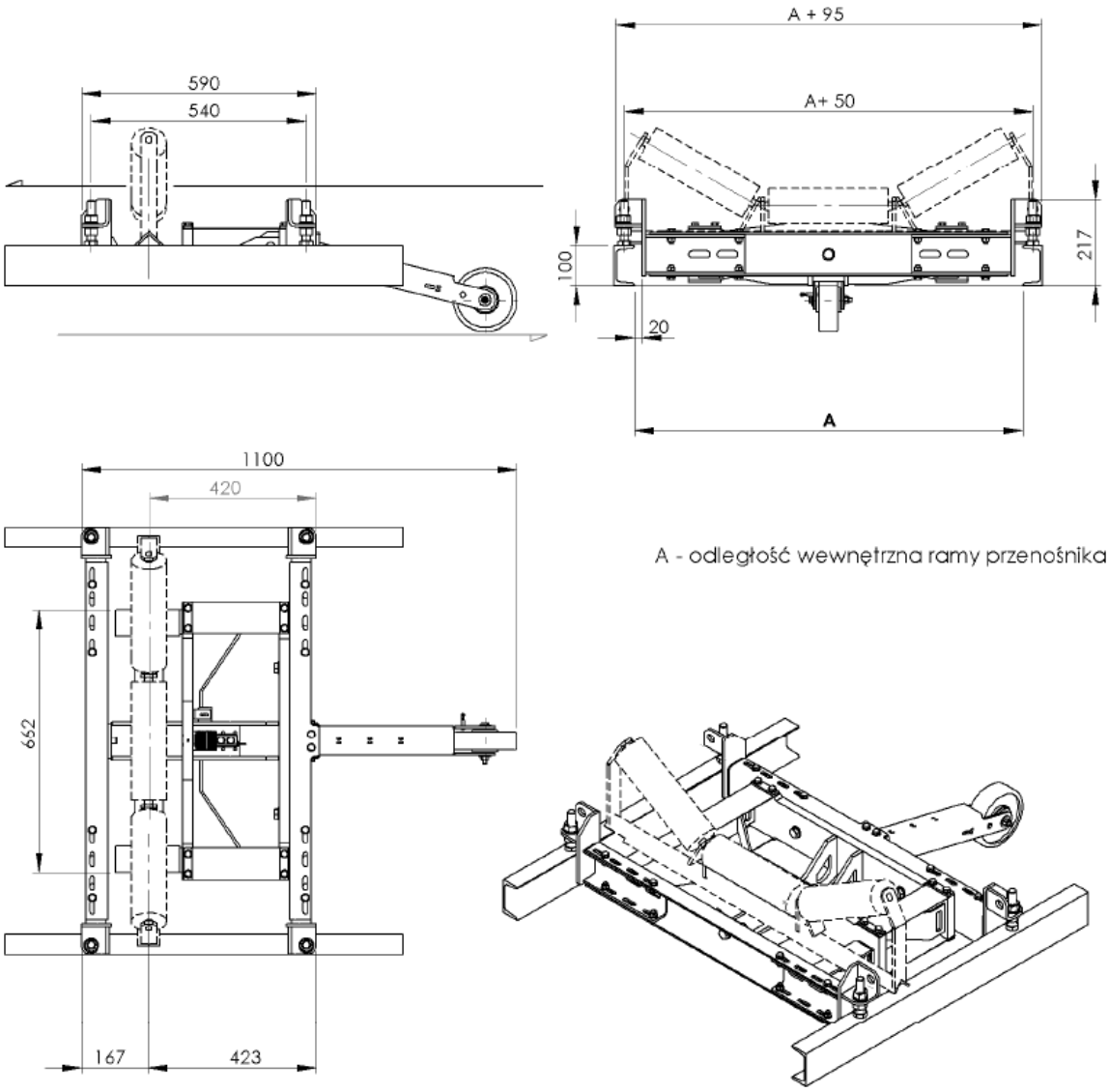
AUSFÜHRUNG

- Baustahl mit Polyester-Pulverbeschichtung (Standard)
- Auf Bestellung: Beschichtung Korrosivitätskategorie C5
- Auf Bestellung: Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- Auf Bestellung: galvanisch verzinkter Stahl

ZUSATZOPTIONEN

* Steuerung des Materialflusses auf dem Förderer möglich
* Steuerung der chargenweisen Beladung möglich
* Ex-Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche

ABMESSUNGEN



A - odległość wewnętrzna ramy przenośnika

Maße sind Richtwerte. Zertifizierte Einbauzeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.